

# NEOPULSE 400 G

Реф. номер  
014497

С цифрова технология NEOPULSE 400 G е импулсен източник на енергия за MIG/MAG заваряване с отделно телоподаващо устройство. Свръхвисокопроизводителен и проектиран за най-високо ниво на производителност с помощта на най-новите технологии, той се отличава със 100 синергични криви и изключително качество/ефективност на дъгата. Интуитивен и високофункционален, неговият цифров интерфейс ви позволява да променяте параметрите на заваряване с лекота. Оборудван със своята макара NEOFEED-4W (опция), този източник на заваръчна енергия осигурява производителност и качество на несравнено заваряване на всички видове сплави.

## МНОГОПРОЦЕСНО ЗАВАРЯВАНЕ

- MIG/MAG :**

- тел от стомана и неръждаема стомана: Ø 0,6 до 1,6 mm
- алуминиева тел: Ø 0,8 до 1,6 mm
- CuSi и CuAl тел: Ø 0,8 до 1,2 mm
- MMA DC / Pulse :** основни, рутилови и целулозни електроди (до Ø 6 mm)
- TIG DC Lift / Pulse.**
- Гъвкави** (до Ø 6,5 mm)



Доставя се без аксесоари

## SMART

- Режим SYNERGIC:** Изберете материала/вида газ и диаметъра на телта, сега NEOPULSE автоматично определя оптималните условия за заваряване и ви позволява да регулирате настройките (скорост на подаване на телта, напрежение, ток, дължина на дъгата).

## ACCURATE

- Калибиране** на аксесоари за заваряване, за регулиране на показаното измерване на напрежението и изчисляване на енергията.
- Енергия**, показване и изчисляване на енергията след заваряване съгласно EN1011-1, ISO / TR 18491 и QW-409.
- Преносимост** : зареждане / запазване като, JOBS от USB ключ, както и конфигурацията на машината.
- Проследимост** : проследяване / записване на всички стъпки на заваряване, заварка по заварка, по време на индустриалното производство съгласно EN ISO 3834.

## ОПТИМИЗИРАНИ НАСТРОЙКИ ЗА МИГРАЦИЯ/МАГ

- 6 режима на заваряване MIG-MAG:** Стандартен динамичен, Стандартен ударен, Стандартен коренов, Импулсен, Модулен и Ръчен. За да научите повече за предварително инсталираните потребителски настройки на GYS, кликнете върху [here](#).
- Режими на ЗАВАРКА :** SPOT и DELAY.
- Управление на тригерите :** 2T и 4T.
- Прецизен контрол върху цикъла на заваряване :** Скорост на пълзене (CreepSpeed), плавен старт (Softstart), горещ старт (Hotstart), наклон нагоре (Upslope), наклон надолу (Downslope), запълване на кратер (Crater Filler), постгаз (Postgas) и др.

## МАКСИМАЛНА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ

### Предназначен за тежки и високотемпературни индустриални приложения:

- 4 микропроцесора** увеличават скоростта на комуникация и оптимизират ефективността на продукта.
- Висока производителност** благодарение на високия си работен цикъл (400A @ 60%).
- Свързване чрез интерфейс за управление SAM** за използване с робот/автомат (опция).
- По-висока устойчивост и здравина** на електрониката.
- Мощен електронно управляем двигател за подаване на тел** (100 W) с 4 активни задвижващи ролки.
- Високо напрежение на дъгата** за по-лесно запалване и изключителна динамика на дъгата.



## УСЪВЪРШЕНСТВАНА ИНТУИТИВНОСТ

- Нов удобен интерфейс**, ориентиран към навиците на заварчиците за навигация.
- Пълно обновяване на машината и синергии чрез USB ключ.
- Охлаждащ модул (реф. № 032750) и количка (реф. № 037328) по избор.
- Съхраняване на 500 програми за заваряване (могат да бъдат записани на USB памет).
- Показва ток/напрежение** по време на и след заваряване (WPS/PQR).
- Избор на основния параметър, който да се показва на екрана (скорост на телта, среден заваръчен ток и др.).
- Вътрешно осветление** на моторизираната ролка и барабана с тел.
- Прозорче за преглед** на капака за проверка на консумацията на пълнежна тел.
- Интелигентно управление на вентилацията** за намаляване на консумацията на енергия, прахоулавянето и шума в подстанцията.

## НАДЕЖДЕН И МОБИЛЕН

- Подсилен метален корпус и неплъзгащи се гумени подложки.
- Степен на защита IP 23.
- Кабели за свързване (с въздушно или водно охлаждане) до 20 m (по избор).
- Дистанционни настройки на телоподаващото устройство с помощта на 2 опционални дистанционни управления (цифрови или аналогови).
- 4 пръстена/ скоби за повдигане/позициониране.

### Пълни опаковки

Стомана / неръждаема стомана	Алуминий
062894	062900

# NEOPULSE 400 G

Ref. 014497



## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

NEOPULSE 400 G			NEOFEED 4W		
Захранващо напрежение		3 x 400 V +/- 15%	Захранващо напрежение		U <sub>11</sub> = 48V - 2A U <sub>12</sub> = 24V - 1A
Защита от мрежата (забавена)		32 A	Коефициент на работния цикъл 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
Коефициент на работния цикъл 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A		100 %	460 A
Обхват на тока MIG-MAG / MMA / TIG	100 %	360 A	Скорост на проводника		1 - 22 m/min
Напрежение на празен ход		10 - 400 A	Мотор за подаване на проводници		4 моторни ролки
MIG-MAG		14.5 - 34 V	Диаметър на ролката		37 mm (тип F)
Напрежение на зареждане MMA		20,4 - 36 V	Ø стомана Ø неръждаема стомана		0,6 - 1,6 mm
TIG		10,4 - 26 V	Жици	Ø тел с покритие	0,9 - 2,4 mm
Максимална ефективност	%	91 %		Ø алуминий	0,8 - 1,6 mm
Консумация на празен ход	MIG-MAG TIG	37 W		Ø CuSi / CuAl	0,8 - 1,2 mm
	MMA	157 W	Макари за тел	тегло / мин. Ø	5 kg - 200 mm
Клас на защита		IP23		тегло / макс. Ø	18 kg - 300 mm
Размери		680 x 300 x 420 mm	Клас на защита		IP23
Тегло		28,5 kg	Размери		630 x 440 x 290 mm
			Тегло		19 kg

## АКСЕСОАРИ И КОНСУМАТИВИ

NEOFEED 4W телоподаващо устройство 014527	Охлаждащо устройство NEOCOOL 032750	Количка T/M 400 037328	Кабели за взаимно свързване

Стомана / Неръждаема стомана	Алуминий	Заземителен кабел 600 A - 4 m / 70 mm <sup>2</sup> 043831	Държач за електроди 600 A - 5 m / 70 mm <sup>2</sup> 047006	Охлаждаща течност 5 l - 062511 10 l - 052246	Комплект филтри 063143

			GYS предлага широка гама от съвместими продукти за вашата машина. За да научите повече за тях, сканирайте QR кода:	
Дистанционно управление цифров RC-HD2 062122	Поддръжка RC-HD2 за количка 037779	Дистанционно управление аналогов RC-HA2 - 10 м 047679	Ръчно заваряване	Автоматизация