

由逆变技术供电，GYSARC 400 TRI是一款结合了 MMA / TIG 并具有出色焊接性能的三相供电型焊机。该设备采用增强型电子技术，即使在最恶劣的环境中也能为制造商提供最大的生产率。其VRD设备，可内部激活，在有爆炸风险的区域（矿山、化学设施附件、造船厂等）保护焊工安全。

MMA (SMAW) / TIG Lift

- MMA：金红石、碱性和纤维素电极（最大Ø达 6mm）
- 碳弧气刨（最大Ø达 6.4 mm）
- 提拉起弧直流TIG（Ø 1.0 - 3.2 mm）。

焊接辅助

- 可调节热启动：简化起弧
- 可调节电弧力：焊接困难情况下即时增加电流。
- 抗黏着：在电极与零件接触的情况下，降低电极粘附风险。

密集使用

- 高效，得益于其高占空比：400A - 60%。
- 空载电压高（84 V），确保电弧稳定性，便于高渗透纤维素电极的起弧。
- 密封通气系统，优化设备冷却，可避免电子元件受灰尘污染。

使用简单

- 焊接时显示电流/电压。
- 简易的操作界面，配备按钮与旋钮，操作员在佩戴手套的情况下也可轻松调整参数。
- 可选配手动远程遥控装置（ref. 045675）。

焊工保护

- 可通过内部开关激活 VDR -安全降压装置（Voltage Reduction Device），以便将空载输出电压降至20V。

坚固耐用

- 车身加固
- 2把钢制手柄便于移动。
- 防护等级 IP23，适合户外使用。

配件(选配)



MMA套件
500 A - 4 m - 50 mm²
047419



RC-HA1 - 8 m
远程遥控装置
045675



气刨钳
1 000 A - 5.6 bars
041516

气刨配件：



适配器
5 m - 70 mm²
040670



气刨碳棒
Ø 6.4 (x 50)
086081



JOB SITE XL
双轮手推车
039568



不提供配件



电弧力

焊接强度

热启动

焊接时显示电压
(焊接完成后)显示空载电压

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	32	20 → 400	20 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	▪	400 A @ 60 % 350 A @ 100 %	84	58 x 52 x 30	37,5	IP 23	30 kW 36 kVA