

CUTTER 45 CT是一款45A等离子切割机，配备TPT 40焊枪，可在多类型材料上达到15mm厚的切割能力，切割干净利落。其带有非高频引弧的起弧系统可延长耗材的使用寿命。适用于恶劣环境下作业，机械性能强，控制面板直观。

## 生产率最大化

- 快速切割，不受气体供应影响。
- 切割所有类型钢材（软钢，不锈钢，淬火钢，HLE钢），铝，铜...
- 密封通气系统，优化设备冷却，可避免电子元件受灰尘污染。
- 耗材安装快速简单，实现效率最大化。
- 占空比 41 A - 60 % (40° C)。

**FV** 柔性电压 (85 - 265V)，可接受超长连接线 (100m)。

**PFC** PFC(功率因素校正)科技，电网得到更好的开发，节能30%。

## 焊枪 TPT 40 (4 m)

- 可拆卸焊枪，便于存放与替换。
- 高效切割：风冷式焊枪可在不同转速下提供稳定的电弧。
- 焊枪设计安全，使用简单。
- 针对冲击与高温的设计。

## 任何环境下高效使用

- 直观的控制面板：
  - 3种工作模式：实心板 / 镂空板 / 锁定
  - 气压手动调节（带条形图）
- 无高频起弧可避免可能损坏附件电子设备的干扰。
- 与数控套件兼容，适用于自动切割台。
- 可拆卸接地线，便于存放与替换。

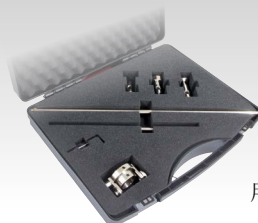
## 耐久性设计

- 坚固机身 & 防滑垫
- 防护等级 IP23，适合户外使用。
- 设计小巧，易携带

## 配件 & 耗材 (可选)



耗材套盒  
用于TPT 40焊枪  
45 A - 039957



套件  
用于TPT 40焊枪  
040205



液轮支架  
用于TPT 40焊枪  
040199



原装备	2 m 10 mm <sup>2</sup>	TPT 40 4 m
ref. 013629	✓	✓

产品性能	
能力	最大厚度
分离	20 mm
干净切割	15 mm
钻孔	8 mm

50/60Hz	A	I <sub>2</sub>	mm (maks)						AIR SYSTEM		NO 60974-1 (40 °C)	cm	kg	IP	Protected & Compatible power generator (+/-15%)
			钻孔		干净切割		钻孔		Input Pressure (bar)	L/min					
110V 1~	32	15+30	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	5,5 → 7	115	21 A @ 60 %	48 x 37 x 23	15	IP 23	10,5 kW
230V 1~	16	15+45	8	5	15	10	20	15	185	41 A @ 60 %					