

NEOPULSE 400 G je pulzní svařovací zdroj MIG/MAG se samostatným podavačem drátu. Je mimořádně výkonný a navržený pro nejvyšší úroveň výkonu s využitím nejnovějších technologií, má 100 synergických křivek a výjimečnou kvalitu/výkonnost oblouku. Jeho intuitivní a vysoce funkční digitální rozhraní umožňuje snadnou změnu svařovacích parametrů. Tento svařovací zdroj, vybavený navijákem NEOFEED-4W (volitelně), poskytuje produktivitu a kvalitu bezkonkurenčního svařování všech typů slitin.

VÍCEPROCESNÍ SVAŘOVÁNÍ

- **MIG/MAG :**
 - ocelový a nerezový drát: drát: Ø 0,6 až 1,6 mm
 - hliníkový drát: CuSi a CuAl: Ø 0,8 až 1,6 mm
 - drát CuSi a CuAl:
- **MMA DC / Pulse :** základní, rutilové a celulóznové elektrody (do Ø 6 mm)
- **TIG DC Lift / Pulse.**
- **Drážkování** (do Ø 6,5 mm).

SMART

- **Režim SYNERGIC:** Zvolte typ materiálu/plynu a průměr drátu, nyní NEOPULSE automaticky určí optimální podmínky svařování a umožní vám upravit nastavení (rychlost posuvu drátu, napětí, proud, délku oblouku).

PŘESNÉ

- **Kalibrace** svařovacího příslušenství, pro nastavení zobrazeného měření napětí a výpočtu energie.
- **Energie**, zobrazení a výpočet energie po svařování podle EN1011-1, ISO / TR 18491 a QW-409.
- **Přenositelnost :** načtení / uložení jako, JOBS z USB klíče, stejně jako konfigurace stroje.
- **Sledovatelnost :** sledování / záznam všech kroků svařování, svar po svaru, během průmyslové výroby podle EN ISO 3834.

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **6 režimů svařování MIG-MAG:** Standardní dynamický, Standardní rázový, Standardní kořenový, Pulzní, Modulární a Ruční. *Chcete-li se dozvědět více o předinstalovaných uživatelských nastaveních GYS, klikněte na [here](#).*
- **Režimy TACK :** SPOT a DELAY.
- **Správa spouštěčů :** 2T a 4T.
- **Přesné řízení svařovacího cyklu :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas atd.

MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

Určeno pro těžké a náročné průmyslové aplikace:

- **4 mikroprocesory** zvyšují rychlost komunikace a optimalizují účinnost výrobu.
- **Vysoká produktivita** díky vysokému pracovnímu cyklu (400 A při 60 %).
- **Možnost připojení přes řídicí rozhraní SAM** pro použití na robotech/automatech (volitelně).
- **Vyšší odolnost a robustnost** elektroniky.
- **Výkonný elektronicky řízený motor podávání drátu** (100 W) se 4 aktivními hnacími válci.
- **Vysoké obloukové napětí** pro snadnější zapalování a výjimečnou dynamiku oblouku.

POKROČILÁ INTUITIVNOST

- **Nové uživatelsky přívětivé rozhraní** zaměřené na navigační návyky svářečů.
- Kompletní aktualizace stroje a součinnost pomocí USB klíče.
- Chladicí jednotka (ref. 032750) a vozík (ref. 037328) na přání.
- Uložení 500 svařovacích programů (lze uložit na USB klíč).
- **Zobrazuje proud/napětí** během svařování a po něm (WPS/PQR).
- Volba hlavního parametru, který se má zobrazit na displeji (rychlost drátu, průměrný svařovací proud atd.).
- **Vnitřní osvětlení** motorizovaného válce a cívky drátu.
- **Prohlížecké okénko** na klapce pro kontrolu spotřeby přídavného drátu.
- **Inteligentní řízení ventilace** pro snížení spotřeby energie, odsávání prachu a hluchosti rozvodny.

ROBUSTNÍ A MOBILNÍ

- Zesílené kovové pouzdro a protiskluzové gumové podložky.
- Stupeň krytí IP 23.
- Propojovací kabely (vzduchem nebo vodou chlazené) až 20 m (volitelně).
- Dálkové nastavení podavače drátů pomocí 2 volitelných dálkových ovladačů (digitálních nebo analogových).
- 4 kroužky/držáky pro zvedání/polohování.



Dodává se bez příslušenství



Kompletní balení

Ocel / nerezová ocel	Hliník
062894	062900

NEOPULSE 400 G

Ref. 014497



TECHNICKÉ ÚDAJE

NEOPULSE 400 G		
Napájecí napětí	3 x 400 V +/- 15%	
Ochrana sítě (zpožděná)	32 A	
Faktor pracovního cyklu 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Rozsah proudu MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Napětí naprázdno	85 V	
Nabíjecí napětí	MIG-MAG	14,5 - 34 V
	MMA	20,4 - 36 V
	TIG	10,4 - 26 V
Max. účinnost	%	91 %
Spotřeba naprázdno	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W
Stupeň krytí	IP23	
Rozměry	680 x 300 x 420 mm	
Hmotnost	28,5 kg	

NEOFEED 4W		
Napájecí napětí	U ₁₁ = 48V - 2A	
	U ₁₂ = 24V - 1A	
Faktor pracovního cyklu 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Rychlost vedení	1 - 22 m/min	
Motor podavače drátu	4 motorové cívky	
Průměr válečku	37 mm (typ F)	
Dráty	Ø Ocel Ø Nerezová ocel	0,6 - 1,6 mm
	Ø Potažený drát	0,9 - 2,4 mm
	Ø Hliník	0,8 - 1,6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0,8 - 1,2 mm
Navijáky drátu	hmotnost / min. Ø	5 kg - 200 mm
	hmotnost / max. Ø	18 kg - 300 mm
Stupeň krytí	IP23	
Rozměry	630 x 440 x 290 mm	
Hmotnost	19 kg	

PŘÍSLUŠENSTVÍ A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

<p>NEOFEED 4W podavač drátu 014527</p>	<p>Chladicí jednotka NEO-COOL 032750</p>	<p>Vozík T/M 400 037328</p>	<p>Propojovací kabely</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">vzduch</th> <th colspan="2">kapalina</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>1,8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047587</td> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047594</td> <td>10 m</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038349</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> </tr> <tr> <td></td> <td>038431</td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	vzduch		kapalina		5 m	70 mm ²	1,8 m	037243	10 m	047587	5 m	70 mm ²	10 m	047594	10 m	047617	10 m	047600	10 m	047624	15 m	95 mm ²	10 m	047631	20 m	038349	15 m	95 mm ²		038431	20 m	038448				038455
vzduch		kapalina																																					
5 m	70 mm ²	1,8 m	037243																																				
10 m	047587	5 m	70 mm ²																																				
10 m	047594	10 m	047617																																				
10 m	047600	10 m	047624																																				
15 m	95 mm ²	10 m	047631																																				
20 m	038349	15 m	95 mm ²																																				
	038431	20 m	038448																																				
			038455																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Ocel / nerezová ocel</th> <th>Hliník</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>vzduch</td> <td>kapalina</td> <td>kapalina</td> </tr> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Ocel / nerezová ocel		Hliník	vzduch	kapalina	kapalina	450 A	500 A	500 A	4 m	4 m	3 m	045392	041004	046160	<p>Zemnicí kabel 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Držák elektrod 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Chladicí kapalina 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Sada filtrů 063143</p>																				
Ocel / nerezová ocel		Hliník																																					
vzduch	kapalina	kapalina																																					
450 A	500 A	500 A																																					
4 m	4 m	3 m																																					
045392	041004	046160																																					
<p>Dálkové ovládání digitální RC-HD2 062122</p>	<p>Podpora RC-HD2 pro vozík 037779</p>	<p>Dálkové ovládání analogové RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS nabízí širokou škálu kompatibilních produktů pro váš stroj.</p> <p>Chcete-li se o nich dozvědět více, naskenujte QR kód:</p>																																				
			Ruční svařování	Automatizace																																			