

**PROTIG 201 AC/DC je profesionální svářečka TIG pro svařování všech typů kovů do tloušťky 4 mm (ocel, nerezová ocel, hliník, měď a titan). Zajišťuje velmi vysokou úroveň přesnosti v mnoha oblastech, jako je výroba, údržba nebo potrubní práce.**

## Šest procesů AC/DC TIG

- **Svařovací proud:** 10 - 200 A (AC TIG), 10 - 160 A (DC TIG).
- **STANDARD DC TIG:** Zajišťuje vysoce kvalitní svařování všech železných materiálů, jako je ocel, nerezová ocel, měď, její slitiny, titan atd.
- **PULSED DC TIG:** Kontroluje teplotu tavení, omezuje deformace a umožňuje efektivní montáž plechů od tloušťky 0,3 mm.
- **SPOT DC TIG:** Železné kovy předem sestavte bodovým svařováním.
- **EASY AC TIG:** Díky předdefinovaným uživatelským nastavením je používání svářečky ještě snazší. Obsluha musí zvolit průměr wolframové elektrody na ovládacím panelu stroje.
- **STANDARD AC TIG:** Určeno pro svařování hliníku a jeho slitin (Al, AlSi, AlMg a AlMn atd.). Střídavý proud účinně čistí hliník pro dokonalé svary.
- **SPOT AC TIG:** Hliníkové díly a příslušenství předem sestavte bodovým svařováním.

## Dva režimy svařování obalenou elektrodou

- **Svařovací proud:** Od 10 do 160 A (MMA)
- **STANDARD MMA:**
- **PULSED MMA: Používá základní a rutilové elektrody do Ø 4 mm:** Uspěchne svařování ve vertikální svislé poloze (trysky/potrubí).

## Navrženo pro pohodlí uživatele

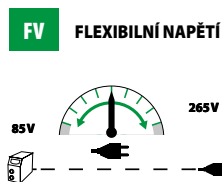
- **Dva typy zapalování:** HF (bez kontaktu) nebo ARC-LIFT (s kontaktem) pro prostředí citlivé na elektrostatické záření.
- **Tři režimy řízení spouště:**
  - 2T: Udrží tlak na spoušti po celou dobu svařování.
  - 4T: Chcete-li zahájit svařování, stisknete spoušť jednou a poté ji znovu stisknete pro zastavení svařovacího procesu.
  - 4T "LOG": Obsluha může rychlým stisknutím spouště přepínat mezi dvěma samostatnými svařovacími proudy (horký a studený proud).
- **Pomůcky pro MMA svařování:**
  - Anti-Stick: Snižuje riziko přilepení elektrody k obrobku, pokud se s ním dostane do kontaktu.
  - Horký start: V případě, že se elektrody dotknou, je možné, že se na ně bude vztahovat tzv. Pomáhá při zapálení oblouku a lze jej nastavit podle typu svařovaného kovu.
  - Síla oblouku: Tato plně nastavitelná funkce reguluje odchylku délky oblouku.
- **VRD (zařízení pro snížení napětí):** svařovací proud je dodáván pouze když je elektroda v kontaktu s obrobkem (není původně aktivována).

## Robustní konstrukce pro všechna prostředí

- Vybaveno zesíleným šasi a ochranou proti otřesům
- **Kompaktní a lehká konstrukce**
- **Zobrazení proudu/napětí po svařování (DMOS/QMOS)**
- Uložení až 50 svařovacích programů pro každý proces
- **Připojení dálkového ovládání.**

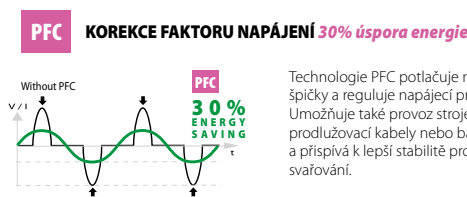
## HIGH-TECH NAPÁJENÍ

### flexibilní



Toto zařízení pracuje s jednoduchou zásuvkou 230 V/16 A nebo 110 V/20 A, a to i při intenzivním používání na místě nebo při použití na prodlouženém staveništi (100 m).

### Économique



Techologie PFC potlačuje napěťové špičky a reguluje napájecí proud. Umožňuje také provoz stroje na prodlužovací kabely nebo bateriový zdroj a přispívá k lepší stabilitě proudu během svařování.

### Bezpečné

#### P400 PROTEC 400

Zařízení je schopno odolávat příležitostným nebo trvalým výkyvům napětí v elektrické síti až do 400 V (blesky, zdroje energie, vybití nádrže atd.).



bez příslušenství: PN. 061828

s příslušenstvím: PN. 063945  
- hořák SR26DB (4 mm)  
- sada MMA.

## Příslušenství (volitelné doplňky)



50/60Hz	TIG AC	TIG DC	Mma	EN60974-1 (40 °C)			U <sub>0</sub>	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)					
				I <sub>2</sub>		I <sub>A</sub> (60%)								
				TIG AC	TIG DC	Mma				TIG DC	TIG AC	TIG AC		
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	13 %	70 V	35/50	24 x 41 x 36 / 15 kg	7,5 kW
110 V 1 ~	32 A	10-160 A	10-160 A	10-110 A	90 A	100 A	100 A	38 %	20 %	20 %				