

Svářečka PRO TIG 201L AC/DC je profesionální řešení pro svařování metodou TIG všech typů kovů do tloušťky 4 mm (ocel, nerezová ocel, hliník, měď nebo titan). Zajišťuje velmi vysokou úroveň přesnosti v mnoha oblastech, jako je výroba, údržba nebo potrubní rozvody. Je vybaven chladicí jednotkou a umožňuje používat ergonomičtější hořáky TIG.

6 procesů TIG AC/DC

- **Svařovací proud** : 10 až 200 A (TIG AC), 10 až 160 A (TIG DC).
- **TIG DC - Standard** : Zajišťuje kvalitní svár na všech železných materiálech, jako je ocel, nerezová ocel, ale také měď a její slitiny, titan...
- **TIG DC Pulse** : Kontroluje teplotu taveniny, omezuje deformace a umožňuje tak montáž tenkých plechů od 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Předmontáž železných kovových dílů lepením.
- **TIG AC - Easy** : Uspodňuje používání svářečky díky předdefinovaným nastavením. Uživatel si na rozhraní pouze zvolí průměr své wolframové elektrody.
- **TIG AC - Standardní** : Určeno pro svařování hliníku a jeho slitin (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Střídavý proud zajišťuje čištění hliníku pro dokonalý svar.
- **TIG AC - SPOT** : Předmontáž hliníkových dílů lepením.

2 režimy svařování obalenou elektrodou

- **Svařovací proud** : od 10 do 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Přijímá základní, rutilové elektrody do Ø 4 mm.
- **MMA Pulse** : Pomáhá svařovat ve vertikální vislé poloze (trysky/potrubí).

Navrženo pro pohodlí uživatele

- **2 typy spuštění**: HF (bez kontaktu) nebo LIFT (s kontaktem) pro prostředí citlivé na elektro.
- **3 režimy spouštění**:
 - 2krát: udržování tlaku na spoušť po celou dobu svařování.
 - 4krát: pro zahájení svařování stisknete spoušť pouze jednou a poté opětovným stisknutím spouště svařování ukončíte.
 - 4T "LOG": obsluha si kdykoli zvolí mezi 2 svařovacími proudy krátkým impulsem na spoušti (horký a studený proud).
- **Asistence při svařování MMA**:
 - Antisticking : snižuje riziko přilepení elektrody, pokud se dostane do kontaktu s obrobkem
 - Hot Start: Asistuje při zapalování oblouku a lze jej nastavit podle typu kovu
 - Nastavitelná síla oblouku: reguluje odchylku délky oblouku
- **VRD (zařízení pro snížení napětí)**: svařovací proud je dodáván pouze když je elektroda v kontaktu s obrobkem (není původně aktivována).

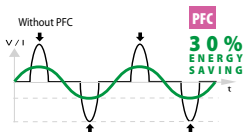
Robustní konstrukce pro všechna prostředí

- **Zesílené šasi** a ochrana proti absorpci nárazů
- **Kompaktní** a lehká konstrukce
- **Zobrazení proudu/napětí** po svařování (DMOS/QMOS)
- Uložení až **50 programů** na proces
- **Připojení** pro dálkové ovládání.

HIGH-TECH NAPÁJENÍ

EKONOMICKÉ

PFC KOREKCE FAKTORU NAPÁJENÍ 30% úspora energie



Technologie PFC potlačuje špičky a reguluje napájecí proud. Umožňuje také použití prodlužovacích kabelů nebo generátorů a přispívá k lepší stabilitě proudu během fáze svařování.

Bezpečné

P400 PROTEC 400

Odolává příležitostným nebo trvalým výkyvům napětí v elektrické síti až do 400 V (blesk, generátor, vypínání zátěže...).



Systém chlazení integrovaný



Bez příslušenství : ref. 062610

S příslušenstvím : ref. 063952
- svítidla SR20DB (4m)
- sada MMA

Příslušenství (volitelné příslušenství)



Vozík na pytle
ref.039704



Vozík
ref. 041257



Manuální dálkové ovládání



Nožní pedál
ref. 045682

ref.045675



50/60 Hz



16 A

TIG AC

TIG DC

MMA

10-200 A

10-160 A

10-160 A

EN60974-1
(40 °C)

I_A
(60 %)

X%
(I₂ max)

U₀



cm / kg



Protected & compatible
POWER GENERATOR
(+/- 15%)

230 V 1 ~

16 A

10-200 A

10-160 A

10-160 A

MMA

110 A

110 A

110 A

22 %

23 %

1.3 %

70 V

35/50

24 x 43 x 50 /
20,5 kg

7,5 kW