

Gyspot INVERTER BP.LC-S7-produktet er et reelt fremskridt inden for punktsvejseudstyr. Denne maskine er det ideelle svar på svejsekravene til højstyrkestål (UHSS/borstål) med 550 daN elektrodearmkraft ved 8 bar og 13 000 Amp svejsestrøm.

Denne maskine er fuldt ud kompatibel med det europæiske direktiv 2004/40/EC.

Beskrivelse

- Ideel klemme til alle typer stålværker, let og let at håndtere (5 kg):
- Enkeltsidet pistol med 2,5 meter kabel: punkthammersvejsning, stud/nitte/ring svejsning, kulstofkrympning
- Tilbehørsboks
- Støttekabelbeslag med teleskoparm
- Kontroldisplay 6"
- Fjernbetjening på klemmen

Ydeevne

Svejestrøm:

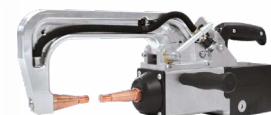
- Høj svejsestrøm 13 000 A
- Digital visning af den aktuelle værdi
- Lydsignal, hvis svejsestrømmen er for lav
- Konstant strømstyring

Elektrodekraft:

- Elektrodekraftkontrol
- Digital visning af den faktiske elektrodearmkraft
- Høj spændekraft: 550 daN med ved 8 barer
- Væskekølede arme op til spidserne
- Lydadvarsel, hvis den faktiske klemkraft er for lav



13.000A
550 daN



- Inkluderet :
- C1 arm
 - enkeltsidet pistol
 - jordkabel

Maskingrænseflade

- AUTO MODE tillader svejsning uden at indtaste nogen parameter i maskinen.
- 7 tilstande tilgængelige for at opfylde kravene fra både slutbrugere og bilproducenter
- Brugervenlig: Stort display (6"), med intuitive menuer
- Lagring af brugersvejsparametre

Sporbarhed

- Registrer på SD-kortet karakteristikaene for hvert svejsepunkt, der udføres
- Gendannelse på enhver pc af rapporter gemt på SD-kortet



«BODYPROTECT»-konceptet beskytter brugeren mod elektromagnetiske felter. Maskinen er i overensstemmelse med direktivet 2004/40/CE.

TILBEHØR

C1 8 bar/550 daN
C2 8 bar/550 daN
C4 8 bar/550 daN
C7 8 bar/550 daN
C8 8 bar/550 daN
C5 8 bar/550 daN
C6 8 bar/300 daN
C11 8 bar/550 daN
C10 4 bar/150 daN

Arm Panel
 C2 + C3 + C4

Type A
 C-clamp or X-clamp
 Ø 13 mm
 (x6)
 049987

X2, X4, C11 arms
 Ø 13 mm
 (x6)
 049994

TYPE F
 For single sided gun
 Ø 13 mm
 (x6)
 049970

3 x 400V	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg
				↔ m	Ø mm ²	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²			
32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10			↔	↔	Liquid	2.5	200	OK		
				↔	↔	Air	2.5	150			
				↔	↔	-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>STANDARD TILSTAND Maskinen bestemmer svejseparametrene ud fra tykkelsen af plader der skal svejses og ståltypen.</p>
2		<p>MANUEL TILSTAND Direkte programmering af svejseparametrene - svejsestrøm - svejsetid - elektrodekraft</p>
3		<p>MULTI MODE Tykkelsen af pladerne, der skal svejses, samt typen af stål, er specificeret for hvert ark i samlingen. Maskinen bestemmer svejseparametre.</p>
4		<p>GYSTÅL MODE Hårdhedsmålingen opnået med GYSTEEL Vision-enheden kan være indtastes direkte i denne menu for at specificere ståltypen. Det maskinen bestemmer svejseparametrene.</p>
5		<p>AUTO-TILSTAND ** Nyt ** Automatisk detektering: - af metaltypen - af metalpladens tykkelse - af tilstedeværelse af lim - tilstedeværelse af isoleringsmateriale mellem metalpladerne</p>
6		<p>BILPRODUCENT MODUS ** Nyt ** Denne tilstand gør det muligt at genkalde forudregistrerede svejsepunkter i en svejsepunktliste fra bilproducentens reparationsvejledning. Svejseparametrene er automatisk effektive.</p>
7		<p>ENERGY MODE ** Nyt ** Denne tilstand gør det muligt at kontrollere den energi, der overføres under svejsestedet. Kun svejsestrømmen (A) og energien (kW) kan indstilles til lave svejsestedet. Denne tilstand er designet til testlaboratorier og bilfabrikanter, til godkendelsesformål.</p>