

Der externe Drahtvorschubkoffer NEOFEEED 4W funktioniert ausschließlich mit der Schweißstromquelle NEOPULSE, mit der er sehr genau den Schweißzyklus konfiguriert und kontrolliert. Sein intuitives numerisches Bedienfeld macht das Einstellen der Schweißparameter überaus einfach. Das dank 4 angetriebenen Drahtführungsrollen ultrapräzise Abrollen bietet Industriebetrieben eine maximale Produktivität mit allen Legierungstypen.

## MULTIVERFAHREN-SCHWEISSEN

- **MIG/MAG :**
  - Stahl- und Edelstahl-Draht : Ø 0.6 bis 1.6 mm
  - Aluminium-Draht : Ø 0.8 bis 1.6 mm
  - CuSi- und CuAl-Draht : Ø 0.8 bis 1.2 mm
  - Fülldraht : Ø 0.9 bis 2.4 mm
- **E-Hand Gleichstrom / Puls:** basische, rutile und Zellulose-Elektroden (bis Ø 6 mm).
- **WIG-LIFT GLEICHSTROM/ PULS.**

## INTELLIGENT

- **SYNERGIE-Modus:** Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben im NEOFEEED, nach Eingabe von 2 Daten (Material/Gas-Paarung und Drahtdurchmesser), automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen (Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Lichtbogenlänge).

## PRÄZISE

- **Kalibrierung des Schweißzubehörs** und der Drahtvorschubmotor-Geschwindigkeit für genaue Spannungsmessung und Energieberechnung.
- Anzeige und Berechnung der Energieeinbringung nach dem Schweißen, gemäß der Normen EN 1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- Portability : Laden/Speicherung/Transfer der JOBS der Nutzer sowie die Konfiguration der Anlage mit Hilfe eines USB-Sticks.
- Traceability : Rückverfolgung/Speicherung aller Schritte einer Schweißung bei einer Fertigung, Naht für Naht, im Rahmen der Norm EN ISO 3834.

## OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren :** Manuell, MIG-MAG-Standard-Modus (Dynamic STD), Puls, ARC-On Modul (Heiß-/Kaltstromvariation)
- **Heften :** SPOT und DELAY.
- **Brennertastermodi:** 2T und 4T.
- **Vollständige Kontrolle des Schweißzyklus:** Anschleichgeschwindigkeit, Soft Start, Hot Start, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.

## MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

**Bestimmt für schwere und herausfordernde Anwendungen in der Industrie :**

- Erhöhte Produktivität dank hoher Einschaltdauer (500A @ 60%).
- Leistungsstarker, elektronisch geregelter Drahtvorschubmotor (100W) mit 4 angetriebenen Drahtführungsrollen.
- Für luftgekühlte oder flüssiggekühlte Brenner geeignet.

## ERGONOMISCH

- Neues, nach Anwendervorgaben von Schweißern gestaltetes und vereinfachtes Bedienfeld.
- 2 Einstellknöpfe zur intuitiven Bedienung in den verschiedenen Menüs.
- Aktualisierung der Gerätesoftware und Schweißkurven über einen USB-Stick.
- Speicherplätze für 500 Schweißjobs (Speicherung auf USB-Stick möglich).
- Anzeige von Strom/Spannung während und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- Auswahl des auf dem Bildschirm anzuzeigenden Hauptparameters (Drahtgeschwindigkeit, mittlerer Schweißstrom, usw.).
- Interne Beleuchtung des Drahtvorschubmotors und der Drahtspule.
- Sichtfenster an der Klappe zur Kontrolle des Schweißdrahtverbrauchs.
- Kompatibler Push-Pull Brenner (24V / 42V).
- Integrierter Brennerhalter.

## ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23.
- Luft- oder flüssiggekühlte Zwischenschlauchpakete bis 20 m (optional).
- Option: Fernbedienung des Drahtvorschubkoffers (digital oder analog).
- 4 Kran-Ösen.



ohne Zubehör



- 3 unterschiedliche Anzeigemodi:
- Easy (vereinfachte Anzeige)
  - Expert (Komplett-Anzeige)
  - Erweitert (vollständiger Zugriff auf alle Parameter)

# NEOFEED 4W

Ref. 014527



## TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung		$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$
		$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$
Einschaltdauer	60 %	500 A
10 min/40°C	100 %	460 A
Norm EN 60974-1		
Drahtgeschwindigkeit		1 - 22 m/min
Drahtvorschubmotor		4 angetriebene Drahtführungsrollen
Durchmesser der Drahtführungsrollen		37mm (Typ F)
Drahtführungsrollen ab Werk		Stahl/Edelstahl ( $\varnothing$ 1.0/1.2)
Schweißdrähte	$\varnothing$ Stahl	0.6 - 1.6 mm
	$\varnothing$ Edelstahl	
	$\varnothing$ Fülldraht	0.9 - 2.4 mm
	$\varnothing$ aluminium	0.8 - 1.6 mm
Drahtspule	$\varnothing$ CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
	Gewicht / $\varnothing$ Min.	5 kg - 200 mm
	Gewicht / $\varnothing$ Max.	18 kg - 300 mm
Schutzklasse		IP23
Abmessungen		630 x 440 x 290 mm
Gewicht		19 kg

## ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE

 <p>NEOPULSE 320 C 062474 NEOPULSE 400 G 014497 NEOPULSE 500 G 014503</p>	 <p>Kühlaggregat NEOCOOL 032750</p>	 <p>Fahrwagen T/M 400 037328</p>	 <p>Zwischenschlauchpakete</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Luft</th> <th colspan="2">Flüssigkeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047587</td> <td>5 m</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047594</td> <td>10 m</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038349</td> <td>15 m</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td></td> <td>038431</td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	Luft		Flüssigkeit		5 m	70 mm <sup>2</sup>	1.8 m	037243	10 m	047587	5 m	70 mm <sup>2</sup>	10 m	047594	10 m	047617	10 m	047600	10 m	047624	15 m	95 mm <sup>2</sup>	10 m	047631	20 m	038349	15 m	95 mm <sup>2</sup>		038431	20 m	038448				038448				038455
Luft		Flüssigkeit																																									
5 m	70 mm <sup>2</sup>	1.8 m	037243																																								
10 m	047587	5 m	70 mm <sup>2</sup>																																								
10 m	047594	10 m	047617																																								
10 m	047600	10 m	047624																																								
15 m	95 mm <sup>2</sup>	10 m	047631																																								
20 m	038349	15 m	95 mm <sup>2</sup>																																								
	038431	20 m	038448																																								
			038448																																								
			038455																																								
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Stahl/Edelstahl</th> <th>Aluminium</th> </tr> <tr> <th>Luft</th> <th>Flüssigkeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>3 m</td> <td>4 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> </tr> <tr> <td></td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Stahl/Edelstahl	Aluminium	Luft	Flüssigkeit	450 A	500 A	3 m	4 m	045392	041004		046160	 <p>Brenner TIG SR17DB EURO-Zentralanschluss - 4 m 046108</p>	 <p>PUSH-PULL-Brenner 401D - 8 m - liquide 038745 240D - 8 m - liquide 038141 36D - 8 m - air 038738</p>	 <p>Stahl/Edelstahl : <math>\varnothing</math> 0.6/0.8 : 061859 <math>\varnothing</math> 0.8/1.0 : 061866 <math>\varnothing</math> 1.0/1.2 : 061873 <math>\varnothing</math> 1.2/1.6 : 061880</p> <p>Aluminium : <math>\varnothing</math> 0.8/1.0 : 061897 <math>\varnothing</math> 1.0/1.2 : 061903 <math>\varnothing</math> 1.2/1.6 : 061910</p>																												
Stahl/Edelstahl	Aluminium																																										
Luft	Flüssigkeit																																										
450 A	500 A																																										
3 m	4 m																																										
045392	041004																																										
	046160																																										
 <p>Digital-Fernsteuerung RC-HD2 062122</p>	 <p>Steuerkabel 2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Analog-Fernregler RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>Drahtführungsrollen Typ F (x4)</p> <p>Fülldraht : <math>\varnothing</math> 0.9/1.1 : 061927 <math>\varnothing</math> 1.2/1.6 : 061934 <math>\varnothing</math> 1.4/2.0 : 061941 <math>\varnothing</math> 1.6/2.4 : 061958</p>																																								