

Das GYSTUD ArcPull 350 ist ein Bolzenschweißgerät mit prozesssicherem Hubzündungsverfahren zum Setzen verschiedenster Bolzen aus Stahl- und Aluminiumlegierungen bis zu einer Größe Ø M8. Es zeichnet sich aus für den Kesselbau und die Blechbearbeitung. Es ist ebenso geeignet zum Ausbeulen von Karosserien durch das Anschweißen von Zugringen und Zugstangen. Das intuitive Bedienfeld, das Erkennen der Polarität, die Synergie-Kennlinien, die motorisierte Pistole und der an einer einphasigen 230V-Steckdose mögliche Betrieb erleichtern das Anschweißen enorm.

HUBZÜNDUNG: DAS VERFAHREN FÜR PROFIS

Die Hubzündung bietet viele Vorteile gegenüber der kapazitiven Entladung :

- Zuverlässiges und wiederholbares Verfahren.
- Vollständige Schweißung und zudem guter Einbrand.
- Gasschutz ohne Verschmutzung.
- Keine Nacharbeiten nach der Schweißung.
- Kein Verzug bei dünnen Blechen.



ERWEITERTE MÖGLICHKEITEN

Die Pistole verfügt über einen im Markt einzigartigen Linearmotor. Diese Innovation bietet bisher ungeahnte Vorzüge :

- Beherrschung des Schweißzyklus.
- Digitale Steuerung des Verfahrens, keine Einstellung nötig.
- Pistole mit Masseverbindung zur idealen Verteilung des Stroms um den Bolzen.
- Ideal zum Entfernen von Stanznieten an Karosserien.
- Einfache Bedienung und schneller Schweißvorgang.

2 SCHWEISSMODI

Einfacher Wechsel der Schweißmodi am digitalen Bedienfeld :

- Im synergischen Modus werden die Schweißparameter automatisch eingestellt zur einfachen und schnellen Anwendung.
- Im manuellen Modus können erfahrene Anwender die Schweißparameter für spezifische Anwendungen einstellen.

OPTIONEN



Druckminderer
20 l/min - DE
041998



Druckminderer
30 l/min - DE
041622

x2










Verbrauchsmaterial
für die ARCPULL
350-Pistole
059627



Arcpull Stud Holder Box
064591



Fahrwagen WELD 810
037489

PACK ARCPULL 350	Kesselbau & Blechbearbeitung 064638	Karosseriereparatur		
		Nietung 064645	Puller 064652	Nietung + Puller 064669
 ARCPULL 350 062191	■	■	■	■
 Arcpull Stud Holder Box 064591	■	—	—	—
 Rivet Box 064584	—	■	—	■
 Massekabel 043787	—	■	—	■
 Ösenträger 059610	—	—	x1	x1
 Alu Ring Box 1.5 mm 059429	—	—	■	■
 3 Zugstäbe 050792	—	—	180, 300, 500 mm	180, 300, 500 mm

50/60hz	I ₂ MAX	INTEGRATED TECHNOLOGY				STAHL	ALU	U ₂ V	I _{AM} A	I RMS A	OK	OK	↕ / ⚖ cm/kg
		SYNERGIC	PFC	SR	AD								
208 > 240 V	10>350 A	●	●	●	●	SYNERGIC DIGITAL GUN LINEAR MOTOR		20,4 > 34	16	-	OK	OK	30 x 24.5 x 22 / 11,3