

De tecnología numérica, el NEOPULSE 400 G es un generador MIG/MAG pulsado con devanadera separada. Sinónimo de ultra-productividad y de alta tecnología, dispone de numerosas curvas sinérgicas y de una dinámica de arco excepcional. Intuitiva y funcional, su interfaz numérica permite actuar en los parámetros de soldadura en toda simplicidad. Equipado de su devanadera NEOFEED-4W (opción), este generador aporta una productividad y una calidad de soldadura sin igual en todos tipos de aleaciones.

SOLDADURA MULTIPROCESOS

- **MIG/MAG :**
 - hilo acero, acero inoxidable y aluminio : Ø 0.6 a 1.6 mm
 - hilo acero aluminio : Ø 0.8 à 1.6 mm
 - hilo CuSi y CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsado :** electrodos básicos, rutilos y celulósicos (hasta Ø 6 mm)
- **TIG DC Lift / Pulsado.**
- **Gubia** (hasta Ø 6,5 mm)

INTELIGENTE

- **Modo SYNERGICO :** Después de entrar 2 datos (Conjunto material/gas y diámetro de hilo), el NEOPULSE determina automáticamente las condiciones de soldaduras optimas y permite optimizar los ajustes (velocidad de avance de hilo, tensión, corriente, longitud de arco).

PRECISO

- **Calibración** de los accesorios de soldadura, para ajustar la medida de la tensión indicada y afina el calculo de energía.
- **ENERGÍA**, indica y calcula de la energía tras la soldadura según las normas EN1011-1, ISO/TR 18491 y QW-409.
- **Portability :** cargar/grabar desde un USB los JOB de usuarios así como la configuración de la maquina.
- **Tracability :** seguir/grabar todas las etapas de soldadura, cordón por cordón, durante la fabricación industrial según la norma EN3834.

AJUSTES MIG/MAG OPTIMIZADOS

- **6 modos de soldadura MIG/MAG :** Dinámica estándar, Impacto estándar, Root estándar, Pulsada, Modularc y Manual. *Para saber más sobre las sinergias de GYS, clic [aquí](#)*
- **Modos de punteado :** SPOT y DELAY.
- **Gestión de gatillo:** 2T et 4T.
- **Control del ciclo de soldadura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

Destinado a aplicaciones industriales exigentes :

- **4 microprocesadores** multiplican la velocidad de calculo y optimizan la eficacia del generador.
- **Productividad elevada** gracias a su alto ciclo de trabajo (400 A @ 60%).
- **Se puede conectar con una interfaz de gestión SAM** para el uso en robot (en opción).
- **Barniz de protección** aplicado mediante inmersión del bloque de potencia para aumentar la resistencia.
- **Potente moto devanadera (100 W)** a regulación electrónica con 4 rodillos entrenados.
- **Tensión de arco muy elevada** garantizando una facilidad de inicio y una dinámica de arco excepcional.

ERGONÓMICO

- Nueva interfaz simplificada y centrada en los hábitos de navegación de los soldadores.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias con USB.
- Grupo de refrigeración (ref. 032750) y carro (ref. 037328) en opción.
- Memoria para 500 programas de soldadura (Grabación posible en USB).
- Indicación corriente/tensión durante y después de la soldadura (DMOS/QMOS).
- Selección del parámetro principal a indicar en la pantalla (Velocidad del hilo, corriente media de soldadura, etc).
- Iluminación interna de la moto devanadera y de la bobina.
- Ventana de visualización sobre la trampilla para verificar el consumo del hilo de aporte.
- Gestión inteligente de la ventilación para disminuir el consumo eléctrico, la aspiración de polvo y el ruido de la maquina.

ROBUSTO Y TRANSPORTABLE

- Carrocería reforzada y soportes antideslizantes.
- Carcasa IP 23.
- Cable de unión (aire o líquido) de hasta 20m (opcional).
- Ajustes a distancia de la devanadera mediante 2 controles a distancia opcionales (analógico o digital).
- 4 anillas para suspensión de la devanadera.



No incluye accesorios



Pack completo

Acero / acero inoxidable	Aluminio
062894	062900

NEOPULSE 400 G

Ref. 014497



DATOS TÉCNICOS

NEOPULSE 400 G		
Tensión de red eléctrica	3 x 400 V +/- 15%	
Protección red eléctrica (atrasada)	32 A	
Ciclo de trabajo 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Rango de corriente MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Tensión al vacío	85 V	
Tensión de carga	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Rendimiento max.	%	91 %
Consumo en vacío	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W
Clase de protección	IP23	
Dimensiones	680 x 300 x 420 mm	
Peso	28.5 kg	

NEOFEED 4W		
Tensión de red eléctrica	U ₁₁ = 48 V - 2 A	
	U ₁₂ = 24 V - 1 A	
Ciclo de trabajo 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Velocidad de hilo	1 - 22 m/min	
Motodevanadera	4 rodillos motor	
Diámetro de rodillos	37 mm (Typo F)	
Hilo de aporte	∅ acero	0.6 - 1.6 mm
	∅ acero inoxidable	
	∅ hilo revestido	0.9 - 2.4 mm
	∅ aluminio	0.8 - 1.6 mm
	∅ CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobina de hilo	peso / ∅ min.	5 kg - 200 mm
	peso / ∅ max.	18 kg - 300 mm
Clase de protección	IP23	
Dimensiones	630 x 440 x 290 mm	
Peso	19 kg	

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

<p>Devanadera NEOFEEED 4W 014527</p>	<p>Grupo de refrigeración NEOCOOL 032750</p>	<p>Carro T/M 400 037328</p>	<p>Cables de unión</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">aire</th> <th colspan="2">líquido</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047587</td> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047594</td> <td>10 m</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>047631</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038349</td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td>038431</td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	aire		líquido		5 m	70 mm ²	1.8 m	037243	10 m	047587	5 m	70 mm ²	10 m	047594	10 m	047617	10 m	047600	10 m	047624	15 m	047631	10 m	047631	15 m	95 mm ²	15 m	95 mm ²	20 m	038349	20 m	038448		038431		038455
aire		líquido																																					
5 m	70 mm ²	1.8 m	037243																																				
10 m	047587	5 m	70 mm ²																																				
10 m	047594	10 m	047617																																				
10 m	047600	10 m	047624																																				
15 m	047631	10 m	047631																																				
15 m	95 mm ²	15 m	95 mm ²																																				
20 m	038349	20 m	038448																																				
	038431		038455																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Acero / acero inoxidable</th> <th>Aluminio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>aire</td> <td>líquido</td> <td>líquido</td> </tr> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Acero / acero inoxidable		Aluminio	aire	líquido	líquido	450 A	500 A	500 A	4 m	4 m	3 m	045392	041004	046160	<p>Cable de masa 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Porta-electrodos 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Líquido de refrigeración 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit filtro 063143</p>																				
Acero / acero inoxidable		Aluminio																																					
aire	líquido	líquido																																					
450 A	500 A	500 A																																					
4 m	4 m	3 m																																					
045392	041004	046160																																					
<p>Control externo numérico RC-HD2 062122</p>	<p>Soporte RC-HD2 para carro 037779</p>	<p>Control remoto analógico RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS ofrece una amplia gama de prestaciones compatibles con su producto.</p> <p>Para saber más, escanear el código QR :</p>																																				
			Soldadura manual	Automatización																																			