

El Gysflash 50-24 HF es un cargador de tecnología inverter con 5 funciones:

- La carga de baterías con una curva de carga mejorada.
- El mantenimiento de baterías de 6, 12 y 24V (gel o líquido) de los vehículos en fase de diagnóstico .
- El mantenimiento del estado de salud de la batería de un vehículo en exposición.
- La compensación de las necesidades eléctricas para guardar la memoria de los dispositivos cuando se cambia la batería.
- El uso del cargador como una fuente eléctrica estable cuya tensión y corriente máxima se pueden ajustar.

5 Modos

- Carga
- Diagnóstico
- Exposición
- Cambio de batería
- Suministro eléctrico

Funciones avanzadas

- Reinicio automático
- Control y calibración de los cables
- Bloqueo en modo Showroom
- Posibilidad de carga simplificada en modo Easy
- Activar y configurar una curva de carga «Expert»
- SOS recovery automático para las baterías sulfatadas



Interfaz intuitiva

Indicaciones disponibles en 8 idiomas

Dimensiones adaptadas

La altura ideal para que pase el cargador bajo un vehículo.

Cables

- Incluye cables de 2x2,5m de 10 mm²
- El aparato puede utilizar cables de 2x8m de 16mm² y más. La calibración se efectúa automáticamente.

TECHNOLOGIES

Alto Rendimiento

94%

15% de ahorro de energía



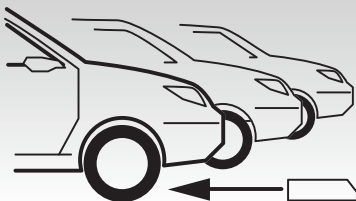
Sin ventilador externo
=
Evita la filtración de polvo



Inverter - Comparado a los aparatos tradicionales, esta tecnología permite:

- Un rendimiento mejor con un peso de solo 6,0 kg. Compacto y robusto:
- Soportes que absorben los choques y las vibraciones.

PARTICULARIDADES



Modo Showroom (exposición) y dimensiones reducidas:

- Altura del aparato (<11cm) : permite que pase por debajo del vehículo.
- El modo showroom se puede bloquear: evita los riesgos de malas manipulaciones, ideal para garajes y zonas de exposición.
- Función de reinicio: permite recuperar automáticamente el modo anterior en caso de interrupción eléctrica.

CE - EN 60335-2-29

| 50/60hz | 1500W | Imax | 6V 12V 24V | MIN. Ah MAX. Ah | Charging Curve | BSU | | | Change Battery | IP | cm | kg |
|---------|-------|------|------------------|--------------------|----------------|-------|--------------------------------|------------------------|----------------|-------|--------------|-----|
| | | | | | | Diag | Diag+ | Showroom | | | | |
| 230V | 1500W | 50A | 6V 12V 24V | 10-600Ah | IUoU | 13,5V | 6>7,4V 12>14,8V 24>29,6V | 6,5V 12,9V 25,8V | 80A | IP 21 | 30x29,2x10,5 | 6,0 |