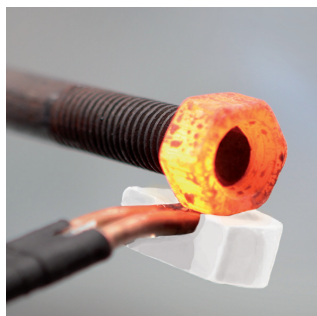


Le poste à induction **POWERDUCTION 37LG** procure une puissance de chauffe immédiate pour dégripper, chauffer l'acier ou l'aluminium. Léger et portable, il peut chauffer les pièces métalliques pendant plusieurs minutes sans interruption grâce à son refroidissement liquide.

L'outil idéal en mécanique, en maintenance :

- déblocage des biellettes de direction (géométrie).
- démontage d'essuie-glaces grippés, de paniers de roues de secours.
- dégrillage de boulons, rotules de direction sans détériorer le soufflet.
- démontage de cardans grippés dans le moyeu.
- démontage de lignes d'échappement Auto ou PL.
- décollage des éléments en Acier ou Aluminium collés.



Dégrillage de boulons



Déblocage des biellettes de direction



Générateur livré complet et déjà monté, avec 1 inducteur de chauffe 90°.

SES ATOUS

• Puissance de chauffe :

3700 W, sélectionnable par palier de 250 W.
Chauffe au cœur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (1000°C environ) :

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s

• Sécurité et Gain de temps :

Chauffe immédiate sans flamme, sur une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de câbles, tuyaux, ou toutes pièces sensibles à la chaleur, sans les démonter.

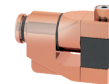
• Appareil portable :

Pour accompagner dans les endroits difficiles d'accès.
Fourni avec un câble inducteur de 2 mètres.

Options :



ref. 061569
Inducteur S70



ref. 059269
Inducteur S180



ref. 051331 + 052284
UNIVERSAL 800 + potence



ref. 082212
Liquide de refroidissement spécial soudage - 2 l



ref. 062511
Liquide de refroidissement spécial soudage - 5 l

			Freq. kHz	contenance réservoir liquide de refroidissement						
				37LG	39LG	50LG				
50 Hz	A	W		37LG	39LG	50LG	28,5 x 45 x 25	15	2	2
230V 1~	16	3700	20-30	1,5 l	7 l					