

Ovaj industrijski TIG, s visokim ciklusom rada, dizajniran je za zavarivanje čelika, nehrđajućeg čelika, bakra i aluminijske legure. Njegovo kućište od ojačanog čelika idealno je za rad na licu mjesta i napredno hlađenje način rada daje najveći radni ciklus i štiti ga od prašine.

PROFESIONALNO SUČELJE

- TFT zaslon od 5,7" nudi veliku čitljivost informacija: struja, debljina, način zavarivanja itd.
- 2 kontrolna gumba za jednostavno kretanje kroz različite izbornike.

SINERGIJSKI NAČIN RADA

Pojednostavljeni način rada koji nudi automatsku konfiguraciju parametara zavarivanja prilagođenih zahtjevima korisnika. Jednostavno unesite 4 postavke:

- metalni
- vrsta sklopa
- promjer elektrode
- debljina metala za zavarivanje.

RUČNI MOD

Operater ima potpunu kontrolu nad svim TIG postavkama koje odgovaraju zahtjevima zavarivanja. 250 korisnički odabranih parametara može se spremirati u stroj za buduće ponovno pozivanje.

IZUZETAN SUSTAV HLAĐENJA TEKUĆINOM

Unutarnja elektronika hlađena je naprednim sustavom bez ventilatora koji daje dodatnu prednost zaštite od ulaska prašine «bez ventilatora».



ROBUSNI DIZAJN (HORS MARINE)

Kućište je ojačano vanjskom aluminijskom strukturom kako bi se omogućilo sigurno podizanje bez oštećenja stroja. Kolica koja se lako postavljaju omogućuju pretvaranje u prenosivu jedinicu s nosačem plinske boce od 10 m³.

DVA MMA MODA

Jednostavan ili PRO način s pristupom svakom parametru.

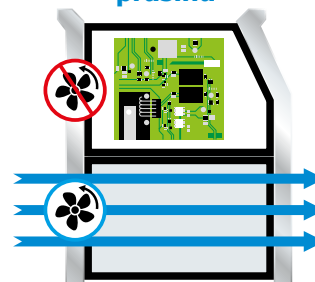


Kolica
ref. 040960

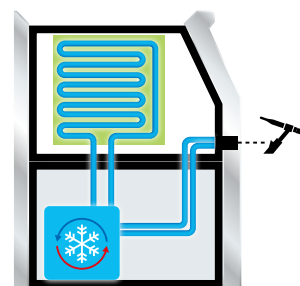


Isporučuje se bez pribora

100% otporan na prašinu



Elektronika hlađena tekućinom



50/60 Hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40 °C)		Freq. AC Hz	U ₀	35/50	cm/kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
		TIG AC	TIG DC	I _A (60 %)	X% (I _z maks)						
400V 3~	16A	10-250A	5-250A	TIG 250	TIG 60 %	20-200	85V	35/50	34x64x67 / 58	IP23S	10 kW 12,5 kVA
				MMA 230	MMA 40 %						