

Ez a nagy teljesítményű ipari TIG-elektrodás hegesztőgép acél, rozsdamentes acél, réz és alumíniumötvözetek hegesztésére szolgál. Megerősített acélburkolata ideális a helyszíni munkavégzéshez, fejlett hűtési módjának pedig a legmagasabb üzemidőt biztosítja, és véd a portól.

PROFESSIONÁLIS INTERFÉSZ

- 5,7"-os TFT-kijelző, amely nagyméretű információk olvashatóságát biztosítja: áram, vastagság, hegesztési mód stb.
- 2 vezérlőgomb a különböző menükben való egyszerű navigáláshoz.

SZINERGIKUS ÜZEMMÓD

Egyszerűsített üzemmód, amely a hegesztési paraméterek automatikus, a felhasználók igényeihez igazodó konfigurálását kínálja. Egyszerűen adja meg a következő 4 beállítást:

- fém
- szerelvény típusa
- elektróda átmérője
- hegesztendő fém vastagsága.

KÉZI ÜZEMMÓD

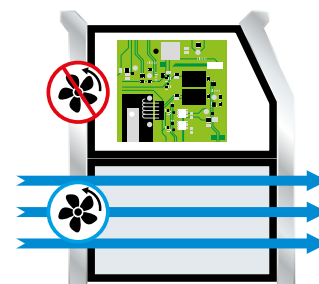
A kezelő a hegesztési követelményekhez igazodva teljes mértékben ellenőrizheti az összes TIG-beállítást. 250, a felhasználó által kiválasztott paraméter menthető el a gépben a későbbi visszakeresés érdekében.

KIVÉTELES FOLYADÉKHŰTÉSI RENDSZER

A belső elektronikát egy fejlett rendszer hűti, amely nem igényel ventilátort, így a por behatolása elleni védelem további előnye, hogy "ventilátormentes".



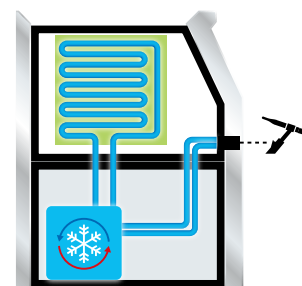
100% porálló



ROBUSZTUS KIALAKÍTÁS (HORS MARINE)

A burkolatot külső alumíniumszerkezet erősíti, hogy a gép sérülése nélkül, biztonságosan emelhető legyen. Egy könnyen felállítható kocsi lehetővé teszi a 10m³-es gázpalack-tartóval ellátott szállítható egységgé alakítást.

Folyadékhűtéses elektronika



KÉT MMA ÜZEMMÓD

Könnyű mód vagy PRO mód minden paraméterhez való hozzáféréssel.



Kocsi
ref. 040960

50/60 Hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40 °C)		Freq. AC Hz	U ₀	⚙️	⬆️/⬇️/⬆️ cm/kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
		TIG AC	TIG DC	I _A (60 %)	X% (I ₂ maks)						
400V 3~	16A	10-250A	5-250A	TIG 250 MMA 230	TIG 60 % MMA 40 %	20-200	85V	35/50	34x64x67 / 58	IP23S	10 kW 12,5 kVA

