

GYSPOT INVERTER BP.LC-S7

Ref. 020757 - 400V - 3φ



PONTHEGESZTŐ
BERENDEZÉS

A Gyspot INVERTER BP.LC-S7 termék valódi előrelépés a ponthegeesztő berendezések területén. Ez a gép ideális válasz a nagyszilárdságú acélok (UHSS/boronacél) hegesztési követelményeire, 550 daN elektródakarerővel 8 bar nyomáson és 13 000 Amper hegesztési árammal. Ez a gép teljes mértékben megfelel a 2004/40/EK európai irányelvnek.

Leírás

- Ideális bilincs mindenféle acélmunkához, könnyű és könnyen kezelhető (5 kg):
- Egyoldalas pisztoly 2,5 méteres kábellel: ponthegeztés kalapácshegesztéssel, szegecs/szegecs/gyűrű hegesztés, szénsugorítás
- Tartozékdoboz
- Tartókábel konzol teleszkópos karral
- Vezérlő kijelző 6"
- Távirányító a szorítón.

Teljesítmény

Hegesztési áram:

- Nagy hegesztési áram 13 000 A
- Az aktuális áramérték digitális kijelzése
- Hangjelzés, ha a hegesztési áram túl alacsony
- Állandó áramszabályozás

Elektródaerő :

- Elektródaerő-szabályozás
- Az aktuális elektródakarok erejének digitális kijelzése
- Nagy szorítóerő: 550 daN 8 bárnál
- Folyadékhűtéses karok a hegyekig
- Hangjelzés, ha az aktuális szorítóerő túl alacsony.



13.000A
550 daN



Tartalmazza :
- C1 kar
- egyoldalas pisztoly
- földelő kábel

Gépi interfész

- Az AUTO MODE lehetővé teszi a hegesztést anélkül, hogy bármilyen paramétert megadna a gépen.
- 7 üzemmód áll rendelkezésre a végfelhasználók és az autógyártók igényeinek kielégítésére
- Felhasználóbarát: Nagy kijelző (6"), intuitív menükkel
- A felhasználói hegesztési paraméterek elmentése.

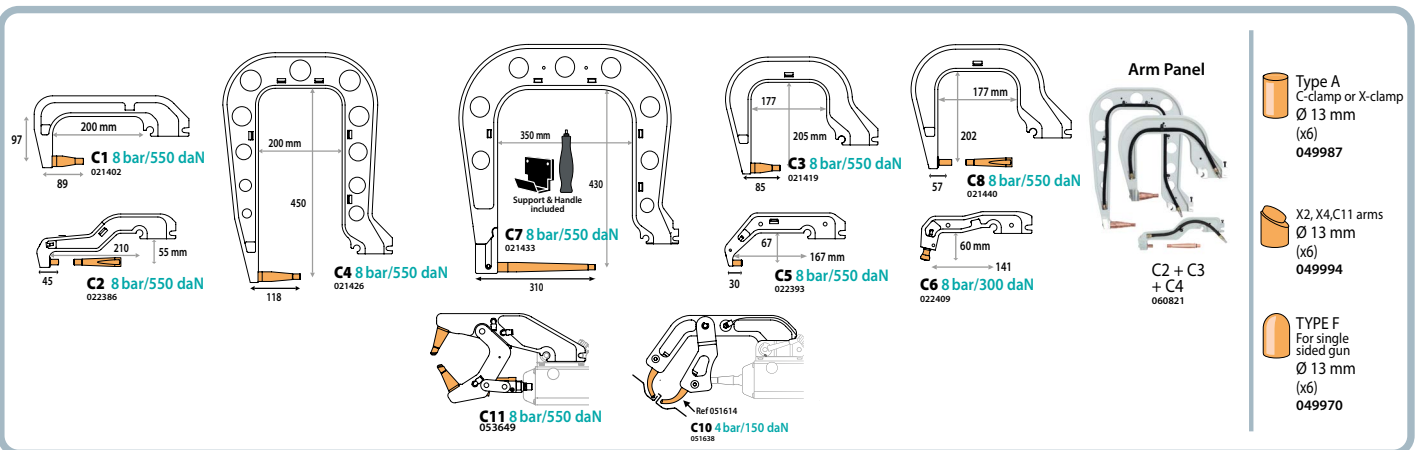
Nyomonkövethetőség

- Minden egyes hegesztési pont jellemzőinek SD-kártyára történő rögzítése
- Az SD-kártyára mentett jelentések visszaállítása bármely számítógépen.



A " BODYPROTECT " koncepció védi a felhasználót az elektromágneses mezők ellen. A gép megfelel a 2004/40/CE irányelvnek.

TARTOZÉKOK.




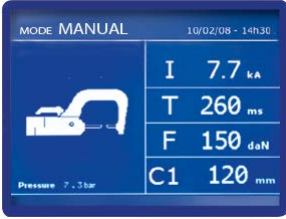
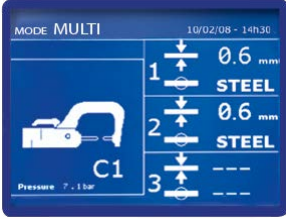
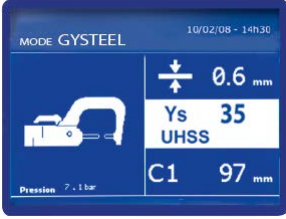


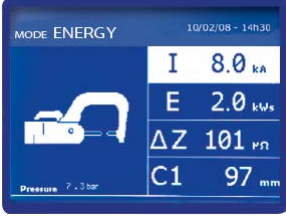
- Type A C-clamp or X-clamp
Ø 13 mm
(x6)
049987
- X2, X4, C11 arms
Ø 13 mm
(x6)
049994
- TYPE F
For single sided gun
Ø 13 mm
(x6)
049970

50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13.000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg
					↕	↔	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²			
3 x 400V					↕	↔	Liquid	2.5	200	OK		
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

1		<p>STANDARD MODE A gép a hegesztési paramétereket a hegesztendő lemezek vastagságából és az acél típusából határozza meg.</p>
2		<p>MANUÁLIS MODE A hegesztési paraméterek közvetlen programozása - hegesztési áram - hegesztési idő - elektróda erő</p>
3		<p>MULTI MODE A hegesztendő lemezek vastagságát, valamint az acél típusát a határozza meg az összeállítás minden egyes lemezéhez. A gép határozza meg a hegesztési paramétereket.</p>
4		<p>GYSTEEL MODE A GYSTEEL Vision készülékkel kapott keménységmérés közvetlenül ebben a menüben adható meg az acél típusának meghatározásához. A gép határozza meg a hegesztési paramétereket.</p>
5		<p>AUTO MODE ** Új ** Automatikus felismerés : - a fém típusának - a fémlemez vastagságának - a ragasztó jelenlétének - a fémlemez közötti szigetelőanyag jelenlétének</p>
6		<p>AUTÓGYÁROS MODE ** Új ** Ez az üzemmód lehetővé teszi a hegesztési pontok listájában az előre rögzített hegesztési pontok felidézését az autógyártó javítási utasításából. A hegesztési paraméterek automatikusan érvénybe lépnek.</p>
7		<p>ENERGIAMÓD ** Új ** Ez az üzemmód lehetővé teszi a hegesztési pont során átvitt energia szabályozását. A hegesztési pont elkészítéséhez csak a hegesztési áram (A) és az energia (kW) állítható be. Ezt az üzemmódot a tesztlaboratóriumok és az autógyártók számára tervezték jóváhagyási célokra.</p>

