

A PROTIG 161 DC (160 A) ultra-kompakt és kézművesek számára tervezett PROTIG 161 DC (160 A) fejlett másodlagos szabályozásának köszönhetően kiváló minőségű hegesztést biztosít nyhe és rozsdamentes acélokon. Ergonomikus kezelőfelülete egyszerűvé és intuitívá teszi a beállítások megadását.

OPTIMALIZÁLT EGYENÁRAMÚ HEGESZTÉS

- **Másodlagos szabályozás:** biztosítja az optimális ívstabilitást és az állandó áramot minden helyzetben.
- **TIG DC :** minőségi hegesztést biztosít minden vasanyagon, mint például acél, rozsdamentes acél, de réz és ötvözetek is...
- **TIG DC Pulse :** szabályozza az olvadákfürdő hőmérsékletét, korlátozza a deformációt, és így lehetővé teszi a vékony lemezek összeszerelését 0,3 mm-től.
- **SPOT :** Gyors és pontos ponthegesztés, ideális vékony fémlemezek hegesztése előtt.
- **2 féle indítás :** HF (érintés nélkül) vagy LIFT (érintéssel) elektroérzékeny környezetekhez.
- **3 kioldási mód :** 2T, 4T és 4T LOG.
- **Automatikus égőérzékelés:** kompatibilis a retesz-es égőkkel és a dupla gombos égőkkel.

MMA HEGESZTÉS

- **MMA :** Basic és Rutil elektródák (Ø 4 mm-ig)
- **MMA Pulse :** segíti a függőleges, függőleges, függőleges helyzetben történő hegesztést (csövek/csövezetek...)
- **3 integrált hegesztőtámasz:**
 - Anti-sticking : csökkenti az elektróda megtapadásának kockázatát, ha az érintkezik a munkadarabbal.
 - Hot Start : megkönnyíti az ívképzést és másodpercek alatt beállítható a fém típusának megfelelően
 - Arc Force : az áram pontos növelése nehéz hegesztési helyzetekben.

INTUITIVE

- **Megjeleníti az áram/feszültséget** hegesztés közben és után (WPS/PQR).
- **10 program mentése** minden egyes folyamathoz, a hegesztések tökéletes reprodukálhatósága érdekében.
- **Intelligens szellőzéskezelés** az energiafogyasztás, a porelszívás és az alállomás zajának csökkentése érdekében.

STURDY

- **Megerősített test** és ütészálló gumipárnák a sarkokon.
- Könnyű (7,5 kg), kompakt és könnyen mozgatható a helyszínen.
- 400 V-ig terjedő túlfeszültség ellen védett (PROTEC 400).

KIEGÉSZÍTŐK (opciók)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



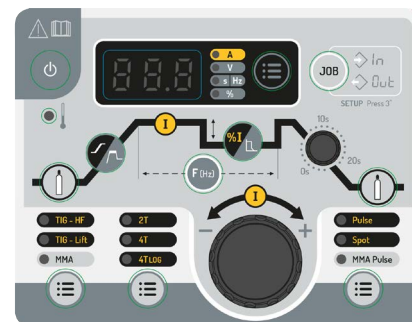
Fogyóanyag doboz
a TIG17 fáklyához
044678



Helyszíni tok IP67
060432



Tartalmazza a			
062054	✓	✓	✓
066649	tartozékok nélkül.		



- pre-gas / post-gas
- upslope time
- welding current
- hot / cold current
- pulse frequency
- downslope time

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA