

A tecnologia digitale, il NEOPULSE 400 è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafile separato. Sinonimo di ultra-prestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafile NEOFEEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe.

SALDATURA MULTIPROCESS

■ MIG/MAG :

- filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,6 mm
- filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,6 mm
- filo CuSi e CuAl Ø 0,8 a 1,2 mm

■ **MMA DC / Pulsato** : elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm)

■ **TIG DC Lift / Pulsato**.

■ **Scriccatura** (fino a Ø 6.5 mm)

INTELLIGENTE

■ **Modalità SYNERIQUE**: dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale / gas e diametro del filo), NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e regola le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

■ **Calibrazione** degli accessori di saldatura, per regolare la misurazione della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.

■ **Energia**, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.

■ **Portabilità**: permette di caricare o scaricare a partire da una chiave USB i lavori utilizzatore nonché la configurazione della macchina.

■ **Tracciabilità**: rintracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone al momento di una fabbricazione industriale secondo la norma EN 3834.



Fornito senza accessori

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

■ **6 modalità di saldatura MIG-MAG** : Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsata, Modularc e Manuale. *Per saperne di più sulle sinergie GYS, cliccare [qui](#).*

■ **Modalità di puntamento**: SPOT e DELAY.

■ **2 gestioni di pulsante**: 2T e 4T

■ **Controllo preciso del ciclo di saldatura** : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, etc.

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

■ **Destinato ad applicazioni industriali pesanti ed esigenti**:

■ **4 microprocessori** aumentano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.

■ **Elevata produttività** grazie al suo ciclo di lavoro elevato (400 A al 60%).

■ Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM per l'uso su robot / PLC (opzionale).

■ Verniciatura per immersione dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.

■ Potenza trainafile (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.

■ Tensione dell'arco molto elevata garantisce una facilità d'innesco e una dinamica d'arco eccezionale.

ERGONOMICO

■ Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.

■ Aggiornamento completo della macchina e sinergie tramite chiave USB

■ Gruppo freddo (ref. 032750) et chariot (ref. 03728) in opzione.

■ Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).

■ Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).

■ Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente di saldatura media, ecc.).

■ Illuminazione interna del motore e dell'avvolgicavo.

■ Visualizzatore sul portello per verificare il consumo del filo di riempimento.

■ Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e rumore del dispositivo.

ROBUSTO E MOBILE

■ Carrozzeria rinforzata & piedini anti-scivolo.

■ Involucro IP 23.

■ Fascicavi di collegamento aria o liquido fino a 20 m (in opzione).

■ Impostazioni della bobina remota con 2 telecomandi opzionali (digitali o analogici).

■ 4 anelli per l'imbracatura del trainafile.



Pacchetto completo

Acciaio / Inoss.	Alluminio
062894	062900

NEOPULSE 400 G

Ref. 014497



DATI TECNICI

NEOPULSE 400 G	
Tensione di alimentazione	3 x 400 V +/- 15%
Protezione settoriale (ritardata)	32 A
Ciclo di lavoro	60 % 400 A
10 min/40°C	100 % 360 A
EN 60974-1	
Gamma attuale MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A
Tensione a vuoto	85 V
Tensione in carica	MIG-MAG 14.5 - 34 V
	MMA 20.4 - 36 V
	TIG 10.4 - 26 V
Rendimento max	% 91 %
Consumo a vuoto	MIG-MAG 37 W
	TIG
	MMA 157 W
Classe di protezione	IP23
Dimensioni	680 x 300 x 420 mm
Peso	28.5 kg

NEOFEEED 4W	
Tensione d'alimentazione	U ₁₁ = 48 V - 2 A
	U ₁₂ = 24 V - 1 A
Ciclo di lavoro	60 % 500 A
10 min/40°C	100 % 460 A
EN 60974-1	
Velocità del filo	1 - 22 m/min
Trainafilo	4 rulli motore
Diametro dei rulli	37 mm (Tipo F)
Fili d'apporto	Ø acciaio 0.6 - 1.6 mm
	Ø acciaio inossidabile
	Ø filo pieno 0.9 - 2.4 mm
	Ø alluminio 0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi/CuAl 0.8 - 1.2 mm
Bobina di filo	peso / Ø min. 5 kg - 200 mm
	peso / Ø max. 18 kg - 300 mm
Classe di protezione	IP23
Dimensioni	630 x 440 x 290 mm
Peso	19 kg

ACCESSORI E CONSUMABILI

<p>Trainafilo NEOFEEED 4W 014527</p>	<p>Gruppo freddo NEOCOOL 032750</p>	<p>Carrello T/M 400 037328</p>	<p>Fasci cavi di collegamento</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">aria</th> <th colspan="2">liquido</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm² 047587</td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047594</td> <td>5 m</td> <td>70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm² 038349</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038431</td> <td>15 m</td> <td>95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	aria		liquido		5 m	70 mm ² 047587	1.8 m	037243	10 m	047594	5 m	70 mm ² 047617	10 m	047600	10 m	047624	15 m	95 mm ² 038349	10 m	047631	20 m	038431	15 m	95 mm ² 038448			20 m	038455
aria		liquido																													
5 m	70 mm ² 047587	1.8 m	037243																												
10 m	047594	5 m	70 mm ² 047617																												
10 m	047600	10 m	047624																												
15 m	95 mm ² 038349	10 m	047631																												
20 m	038431	15 m	95 mm ² 038448																												
		20 m	038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Acciaio / Inoss.</th> <th>Alluminio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>aria liquido</td> <td>liquido</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>045392 041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Acciaio / Inoss.	Alluminio	aria liquido	liquido	450 A 4 m	500 A 3 m	045392 041004	046160	<p>Cavo di massa 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Porta-elettrodo 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Liquido di raffreddamento 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit filtro 063143</p>																			
Acciaio / Inoss.	Alluminio																														
aria liquido	liquido																														
450 A 4 m	500 A 3 m																														
045392 041004	046160																														
<p>Comando a distanza Digital RC-HD2 062122</p>	<p>Supporto RC-HD2 per carrello 037779</p>	<p>Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propone un'ampia gamma di funzionalità compatibili con il vostro prodotto.</p> <p>Per scoprirle, scannerizzare il QR code :</p>																												
			Saldatura manuale	Automazione																											