

Ultra-compatto e progettato per gli artigiani, il PROTIG 161 DC (160 A) assicura delle saldature di alta qualità sugli acciai dolci ed inossidabili grazie alla sua regolazione secondaria del punto. Il suo interfaccia intuitivo permette di agire sui parametri in tutta semplicità.

SALDATURA DC OTTIMIZZATA

- **Regolazione secondaria:** assicura una stabilità d'arco ottimale e una corrente costante in tutte le posizioni.
- **TIG DC :** assicura una saldatura di qualità su tutti i metalli ferrosi come l'acciaio, l'acciaio inossidabile ma anche sul rame e sulle sue leghe...
- **TIG DC Pulsato :** padroneggia la temperatura del bagno di fusione, limita la deformazione e protegge l'assemblaggio delle lamiere con spessore piccolo da 0,3 mm.
- **SPOT :** puntatura rapida e precisa prima della saldatura di lamiere con piccoli spessori.
- **2 tipi di innesci :** HF senza contatto o LIFT con contatto per gli ambienti elettrosensibili.
- **3 modalità di gestione del pulsante :** 2T, 4T e 4T LOG.
- **Rilevazione automatica della torcia :** compatibile con le torce a lamella (pulsante francese) e doppio pulsante.

SALDATURA MMA

- **MMA :** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 4 mm)
- **MMA Pulsato :** facilita la saldatura in posizione verticale montante (tubi/tubature...)
- **3 aiuti alla saldatura integrati:**
 - Antisticking : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo
 - Hot Start : facilita l'innesci e si regola in pochi secondi a seconda del tipo di metallo
 - Arc Force : aumento istantaneo di corrente in situazione difficile di saldatura.

INTUITIVO

- **Visualizzazione corrente e tensione** durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- **Memorizzazione di 10 programmi** per ogni processo per una riproducibilità perfetta delle vostre saldature.
- **Gestione intelligente della ventilazione** per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.

RESISTENTE

- **Involucro rinforzato** e piedini antichoc su tutti gli angoli della macchina.
- Leggero (7,5 kg), **poco ingombrante e facilmente spostabile** in loco.
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271






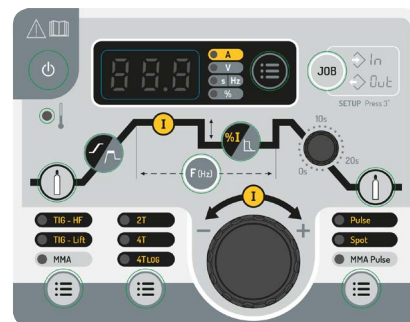
Cofanetto consumabili
per torcia TIG17
044678



Valigetta da cantiere IP67
060432



| Fornito con |  |  |  |
|-------------|---|---|---|
| 062054 | ✓ | ✓ | ✓ |
| 066649 | senza accessori | | |



- pre-gas / post-gas
- tempo di ascesa (upslope)
- corrente di saldatura
- corrente calda/fredda
- frequenza di pulsazione
- durata dell'evanescenza(downslope)

| 50/60 Hz | I ₂ TIG A | I ₂ MMA A | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | TIG | | | MMA | | | U ₀ V | mm ² | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | | |
|------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|--------------|----|-------------------|-------------|------|-------------------|-------------|------|---------------------|-----------------|-------|-----------------|-----|---|------|---------|
| | | | PULSE | AIP | SR | EN 60974-1 (40°C) | | | EN 60974-1 (40°C) | | | | | | | | | | |
| | | | | | | IA (60%) | X% (I2 max) | 100% | IA (60%) | X% (I2 max) | 100% | | | | | | | | |
| 230 V - 1~ | 16 | 10 → 160 | 10 → 160 | 0.1 → 100 Hz | ▪ | ▪ | 105 A | 20 % | 95 A | 95 A | 15 % | 80 A | 72 | 35/50 | 36 x 16 x 28 cm | 7.5 | IP 21 | 6 kW | 7.5 kVA |