

Il **MULTIWELD FV 220M** è un generatore monofase che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo animato e MMA. Funziona con una tensione d'alimentazione compresa tra 85 e 265 V grazie alla sua alimentazione FV (Flexible Voltage). Il suo interfaccia intuitivo integra due schermi digitali che offrono delle regolazioni semplici e precise. Dotato di un sistema di srotolamento preciso a 4 rulli, la sua qualità di saldatura è impeccabile anche sull'alluminio.

MULTIPROCESSI

- **Saldatura MIG / MAG:**
 - filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,0 mm
 - filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,0 mm
 - filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
 - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm
- **Saldatura MMA:** elettrodi basici e rutil (fino a Ø 5 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Scelta del comportamento del pulsante torcia :** 2T e 4T.
- **Aiuto alla saldatura :** la tabella sul frontale aiuta l'utente a regolare la tensione e il diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli potente per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).


ROBUSTO

- Classe IP23 per un utilizzo all'esterno.
- Supporta le prolunghe elettriche anche di grande lunghezza (100 m).
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombole di gas fino a 4 m³ (20L).
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



Kit saldatura per
filo animato
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336

+  042346 (x1)



Coffanetto torcia
MB25 (250 A)
041233



Rullo tipo A

Acciaio / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	041196
Filo pieno	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manometro



30 l/min
 041622
 041219
 041646





Fornito con



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo
MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS						EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW	
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1.0	1.2			1.6 → 3.2		2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67					