

Profesionalams skirtas "TIG 300 DC" yra pritaikytas sudėtingoms TIG ir MMA suvirinimo operacijoms. Intuityvus, šis suvirinimo aparatas leidžia atlikti aukštos kokybės minkšto ir nerūdijančio plieno suvirinimo operacijas. Jo patikrinta technologija užtikrina puikius rezultatus pramonės šakose (vamzdynų, naftos chemijos, katilinių darbai).

## OPTIMIZUOTAS NUOLATINĖS SROVĖS SUVIRINIMAS

- **TIG DC** : nuolatinė srovė, skirta juodiesiems metalams.
- **TIG DC pulsinis** : riboja suvirinamų detalių temperatūros pakilimą.
- **SPOT** : greitas ir tikslus taškinis suvirinimas, idealiai tinka prieš suvirinant plonus metalo lakštus.
- **2 paleidimo tipai** : HF (be kontakto) arba LIFT (su kontaktu) jautrioje elektrai aplinkoje.
- **3 paleidimo režimai** : 2T, 4T ir 4T LOG.
- **Automatinis degiklio nustatymas** : suderinamas su paleidimo, dvigubo mygtuko ir potenciometro degikliais.
- **AIP** (reguluoti idealią padėtį) : padeda nustatyti degiklio padėtį prieš suvirinimą (4T ir 4T LOG režimai).



Tiekama be priedų

## MMA SUVIRINIMAS

- **MMA** : Pagrindiniai rutilio ir celiuliozės elektrodai (iki Ø 5 mm).
- **MMA Pulse** : sukurta vamzdžiams / vamzdeliams suvirinti, taip pat viršutiniam vertikaliai suvirinimui.

## Skysčio aušinimas (pasirinktinai)

- **Vandeniui aušinamas degiklis**, - geresnis komfortas ir galimybė patekti į sudėtingas vietas.
- **Automatinis**, aušinimo įrenginį valdo mašina.
- **Lengvas prijungimas** dėl dviejų jungčių mašinos viduje.

## ERGONOMIŠKA SĄSAJA

- **Rodo srovę / įtampą** suvirinimo metu ir po suvirinimo (DMOS / QMOS).
- **Įrašo 10 programų** kiekvienam procesui, pasikartojančioms užduotims atlikti.
- **Nuotolinio valdymo pultas** (pasirinktinai pedalas arba rankinis) prijungiamas be įrankių.
- **Prijunkite 5 režimų**, kad galėtumėte valdyti aparatą iš pulto arba iš automato (5 iš anksto išsaugotos programos).

## ULTRA COMPACT

- Sustiprintos plokštės ir guminės pagalvėlės.
- Lengvas (21 kg), lengvai perkeliamas vietoje.
- IP 23 klasifikacija, skirta naudoti lauke.



- **Aiškus ir intuityvus pateikimas.**
- **Greitieji nustatymai priekyje :**

- prieš dujas / po dujų
- pakilimo laikas
- suvirinimo srovė
- karšta / šalta srovė
- impulsų dažnis
- nuolydžio laikas

## PRIEDAI

<p>Aušinimo įrenginys:</p> <p>WCU 1kW B 032217</p>	<p>Degikliai 8m :</p> <p>SR26 L 046184</p> <p>SR20 DB 046146</p>	<p>Nuotolinio valdymo pultas :</p> <p>Kojinis pedalas - 4 m / 3 kg 045682</p> <p>Rankinis - 8 m / 1 kg 045675</p>	<p>Vežimėlis 10 m<sup>3</sup> 039711</p>	<p>Rankinis vežimėlis 10 m<sup>3</sup> 039704</p>
--	--	---	--	---

~	-AM-	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG	MMA	U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				PULS	AIP	SR	CEL								
50/60 Hz	EN	EN	EN					EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	V					
400V 3~	16	5 → 300	10 → 250	0,1 → 900 Hz	■	■	■	255A @ 60 % 300A @ 35 %	220A @ 60 % 300A @ 30 %	90	35/50	52x25x40	21	IP 23	10 kW 12,5 kVA