

PRO TIG 201L AC/DC ir profesionāls TIG metināšanas risinājums visu veidu metālu metināšanai līdz 4 mm biezumā (tērauds, nerūsējošais tērauds, alumīnijs, varš vai titāns). Tas nodrošina ļoti augstu precizitātes līmeni daudzās jomās, piemēram, ražošanā, apkopē vai cauruļvadu montāžā. Aprīkots ar dzesēšanas ierīci, tas ļauj izmantot ergonomiskākas TIG lāpas.

## 6 TIG AC/DC procesi

- **Metināšanas strāva :** 10 līdz 200 A (TIG AC), 10 līdz 160 A (TIG DC).
- **TIG DC - Standarts :** Nodrošina kvalitatīvu metinājumu visiem melnajiem materiāliem, piemēram, tēraudam, nerūsējošajam tēraudam, kā arī varam un tā sakausējumiem, titānam...
- **TIG DC impulss :** Kontrolē izkausētā materiāla temperatūru, ierobežo deformāciju un tādējādi ļauj montēt plānas loksnes no 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT :** Iepriekš montē melnā metāla detaļas, izmantojot līmēšanu.
- **TIG AC - Easy :** atvieglo metināšanas iekārtas lietošanu, pateicoties iepriekš noteiktiem iestatījumiem. Lietotājs saskarnē izvēlas tikai volframa elektroda diametru.
- **TIG AC - Standarta :** Paredzēts alumīnija un tā sakausējumu (Al, AlSi, AlMg, AlMn...) metināšanai. Maiņstrāva nodrošina alumīnija attīrīšanu, lai nodrošinātu perfektu metinājumu.
- **TIG AC - SPOT:** iepriekš montē alumīnija detaļas, veicot līmēšanu.

## 2 pārklājuma elektrodu metināšanas režīmi

- **Metināšanas strāva :** no 10 līdz 160 A (MMA)
- **MMA Standard :** Pieņem pamata, rutila elektrodus līdz Ø 4 mm.
- **MMA Pulse :** Palīdz metināt vertikālā vertikālā stāvoklī (sprauslas/cauruļvads).

## Izstrādāts lietotāja ērtībām

- **2 palaišanas veidi:** HF (bez kontakta) vai LIFT (ar kontaktu), kas paredzēts elektrobojātām vidēm.
- **3 palaišanas režīmi:**
  - 2 reizes: uztur spiedienu uz sprūda visā metināšanas laikā.
  - 4 reizes: lai sāktu metināšanu, nospiediet sprūdu tikai vienu reizi un pēc tam vēlreiz nospiediet sprūdu, lai apturētu metināšanu.
  - 4T "LOG": operators jebkurā brīdī izvēlas starp 2 metināšanas strāvām, īslaicīgi nospiežot sprūdu (karstā un aukstā strāva).
- **MMA metināšanas palīgīdzekļi:**
  - Antisticking : samazina elektroda pielīmēšanas risku, ja tas saskaras ar apstrādājamo izstrādājumu
  - Hot Start: Palīdz loka aizdedzināšanai, un to var regulēt atkarībā no metāla veida
  - Regulējams loka spēks: regulē loka garuma novirzes
- **VRD (sprieguma samazināšanas ierīce):** metināšanas strāva tiek padota tikai tad, kad elektrods ir saskarē ar apstrādājamo detaļu (sākotnēji nav aktivizēts) .

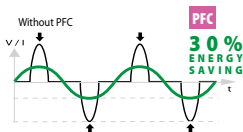
## Izturīgs dizains jebkurai videi

- **Pastiprināta šasija** un pret triecienu absorbējoša aizsardzība
- **Kompakts** un viegls dizains
- **Strāvas/sprieguma displejs** pēc metināšanas (DMOS/QMOS)
- Uzglabā līdz pat **50 programmām** katram procesam
- **Savienojamība** tālvadības pultim.

## AUGSTO TEHNOLOĢIJU BAROŠANAS AVOTS

### EKONOMISKAIS

#### PFC Jaudas koeficienta korekcija 30% enerģijas ietaupījums



PFC tehnoloģija slāpē maksimumus un regulē barošanas strāvu. Tas ļauj izmantot arī pagarinātājus vai ģeneratorus un veicina labāku strāvas stabilitāti metināšanas fāzē.

### Drošs

#### P400 PROTEC 400

spēj izturēt gadījuma rakstura vai pastāvīgas sprieguma svārstības elektriskajā tīklā līdz 400 V (zibens, ģenerators, slodzes atslodzes...).



Integrēta dzesēšanas sistēma



Bez piederumiem : ref. 062610

Ar piederumiem: ref. 063952  
- lukturis SR20DB (4m)  
- komplekts MMA

## Aksesuāri (opcijas)



Maisu ratiņi  
ref.039704



Ratiņi  
ref. 041257



Manuāla tālvadības pults vadība  
ref.045675



Kājas pedālis  
ref. 045682

50/60 Hz	AM	I <sub>2</sub>			EN60974-1 (40 °C)						U <sub>0</sub>	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I <sub>A</sub> (60%)		X% (I <sub>2</sub> max)		TIG AC					
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW
					110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	1. 3 %				