

Gyspot INVERTER BP.LC-S7-produktet er et virkelig fremskritt innen punktveiseutstyr. Denne maskinen er det ideelle svaret på sveisekravene til høyfast stål (UHSS/borstål), med 550 daN elektrodearmkraft på 8 bar og 13 000 Amp sveisestrøm.

Denne maskinen er fullstendig i samsvar med det europeiske direktivet 2004/40/EC.

Beskrivelse

- Ideell klemme for alle typer stålverk, lett og lett å håndtere (5 kg):
- Ensidig pistol med 2,5 meter kabel: punktammersveising, stift/nagle/ring sveising, karbonkrymping
- Tilbehørsboks
- Støttekabelbrakett med teleskoparm
- Kontrollskjerm på 6"
- Fjernkontroll på klemmen

Opptreden

Sveisestrøm:

- Høy sveisestrøm 13 000 A
- Digital visning av gjeldende verdi
- Lydvarsling hvis sveisestrømmen er for lav
- Konstant strømkontroll

Elektrodekraft:

- Elektrodearmkraftkontroll
- Digital visning av den faktiske elektrodearmkraften
- Høy klemkraft: 550 daN med ved 8 barer
- Væskeskylte armer opp til tuppene
- Lydvarsling hvis den faktiske klemkraften er for lav



13.000A
550 daN



- Inkludert :
- C1 arm
 - ensidig pistol
 - jordkabel

Maskingrensesnitt

- AUTOMODUS tillater sveising uten å legge inn noen parameter i maskinen.
- 7 moduser tilgjengelig for å svare på kravene til både sluttbrukere og bilprodusenter
- Brukervennlig: Stort display (6"), med intuitive menyer
- Lagring av brukersveiseparametere

Sporbarhet

- Registrer på SD-kortet egenskapene til hvert sveisepunkt som utføres
- Gjenoppretting på hvilken som helst PC av rapportene som er lagret på SD-kortet




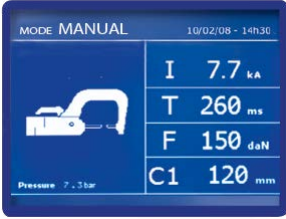
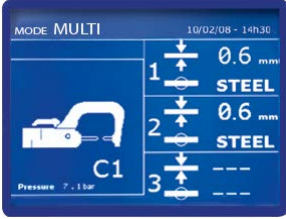
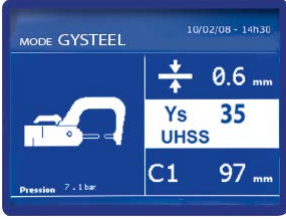


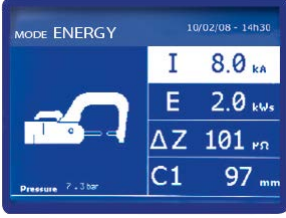
«BODYPROTECT»-konseptet beskytter brukeren mot elektromagnetiske felt. Maskinen er i samsvar med direktivet 2004/40/CE.

TILBEHØR

Arm Panel

- Type A C-clamp or X-clamp Ø 13 mm (x6) 049987
- X2, X4, C11 arms Ø 13 mm (x6) 049994
- TYPE F For single sided gun Ø 13 mm (x6) 049970

3 x 400V	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg
				↔ m	Ø mm ²	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²			
32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10			↔	↔	Liquid	2.5	200	OK		
				↔	↔	Air	2.5	150			
				↔	↔	-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>STANDARD MODUS Maskinen bestemmer sveiseparametrene fra tykkelsen på plater som skal sveises og type stål.</p>
2		<p>MANUELL INNSTILLING Direkte programmering av sveiseparametrene - sveisestrøm - sveisetid - elektrodekraft</p>
3		<p>MULTI MODUS Tykkelsen på platene som skal sveises, samt type stål, er spesifisert for hvert ark i forsamlingen. Maskinen bestemmer sveiseparametere.</p>
4		<p>GYSTÅL MODUS Hardhetsmålingen oppnådd med GYSTEEL Vision-enheten kan være legges inn direkte i denne menyen for å spesifisere ståltypen. De maskinen bestemmer sveiseparametere.</p>
5		<p>AUTOMODUS ** Nytt ** Automatisk deteksjon: - av metalltypen - av metallplattens tykkelse - av tilstedeværelse av lim - tilstedeværelse av isolasjonsmateriale mellom metallplatene</p>
6		<p>BILPRODUSENT MODUS ** Nytt ** Denne modusen gjør det mulig å hente frem forhåndsregistrerte sveisepunkter i en sveisepunktliste fra bilprodusentens reparasjonsinstruksjoner. Sveiseparametrene er automatisk effektiv.</p>
7		<p>ENERGIMODUS ** Nytt ** Denne modusen lar deg kontrollere energien som overføres under sveisepunktet. Kun sveisestrømmen (A) og energien (kWs) kan stilles inn for å lage sveisepunktet. Denne modusen er designet for testlaboratorier og bilprodusenter, for godkjenningsformål.</p>

