1-/3-
FAZOWA
SPAWARKA
MMA
5 ▷ 280 A

PROGYS FLEX 280 A CEL

Nr kat.: 013544

INVEST IN THE FUTURE

To FLEX 280 A CEL wyjątkowo uniwersalna spawarka inwerterowa MMA, z możliwością zasilania zarówno jednofazowego (110 V i 240 V), jak i 3- fazowego (415 V). Urządzenie automatycznie zarządza wejściowym zasilaniem w celu utworzenia warunków dla wysokiej jakości łuku. Solidna konstrukcja i stopień ochrony IP23 czynią urządzenie doskonałym do pracy na zewnątrz w trudnych warunkach.

Duża wydajność

• Intensywny cykl pracy czyni urządzenie idealnym w zastosowaniach przemysłowych.
• Możliwość spawania elektrodami od 1,6 mm do 5 mm.
• Regulacja po stronie wtórnej pozwala zachować stabilny łuk.

Łatwe ustawianie

• Do przełączenia ze spawania MMA na TIG wystarczy nacisnąć jeden przycisk.
• Szybka i precyzyjna regulacja prądu spawania dwoma przyciskami.
• TIG lift: automatyczne przerwanie łuku.
• Można stosować elektrody wolframowe w zakresie ø 1,6 do 2,4 mm.
• MMA Pulse: do spawania rur i spawania pionowego.

CEL Celulozowe

• Napięcie w otwartym obwodzie spawarki FLEX 280 CEL wynosi 100 V (elektrody celulozowe wymagają napięcia w obwodzie otwartym równego 90 V).
• Silna penetracja przez tego typu elektrody sprawia, że nadają się one do stosowania w wielu zastosowaniach, w tym do spawania rur i w stoczniach.

AD Kanał wentylacyjny z zabezpieczeniem przed pyłem

• Umożliwia przepływ powietrza chłodzącego przez urządzenie bez w kontaktu z płytkami z obwodami elektronicznymi, chroniąc je przed przedwczesnym uszkodzeniem.
• Doskonała do zastosowań w środowiskach przemysłowych.

• Bez akcesoriów w zestawie
• Opcjonalne zdalne sterowanie - 8 m (nr kat. 045675)
• Opcjonalny pedał (nr kat. 045682)

TECHNOLOGIE

Przetwornica - Ta technologia daje następujące zalety:

µc

• Lepszy cykl pracy dla zmniejszenia zużycia energii elektrycznej
• Automatyczna regulacja prądu spawania w celu utrzymania stabilnego i precyzyjnego łuku.

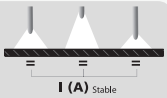
Gorące uruchomienie: Zwiększona moc dla łatwiejszego zapłonu.
Wymuszanie łuku: Utrzymuje łuk, kompensując „niestabilną rękę".
Zapobieganie przywieraniu: Zapobiega przywieraniu elektrod do spawanego detalu.

WŁAŚCIWOŚCI FUNKCJONALNE

FLEX 1φ → 3φ 110V → 480V

Elastyczna - Możliwość przystosowania się do wymaganego zasilania:
• Automatyczne wykrywanie napięcia
⇨ jednofazowe 85 do 300V zapewnia prąd wyjściowy do 220A
⇨ trójfazowe 300 do 480V zapewnia prąd wyjściowy do 250A
• Jedno urządzenie odpowiednie dla każdej sieci elektroenergetycznej

SR



Regulacja wtórna

Regulacja wtórna - Niezależnie od napięcia wejściowego i zmian odległości pomiędzy elektrodą a metalem, maszyna zapewnia stabilny łuk dla optymalnej jakości.

IP 23

• Poziom ochrony urządzenia to IP23, co oznacza następujące właściwości:
- zabezpieczenie przed dostępem do niebezpiecznych części stałych o średnicy ≥12,5 mm,
- Ochrona przed deszczem nachylonym o 60% względem pionu.
Urządzenia te mogą być użytkowane na zewnątrz zgodnie ze stopniem ochrony IP23.

50/60 Hz	φ	AM	Techno SR	ADS	AD	CEL	1h / MINI 20" ø 1,6	ø 2	ø 2,5	ø 3,2	ø 4	ø 5	EN60974-1 (40°C) I_A (60%)	I_2 (100%)	X% (I_2 maks.)	U_0	cm/kg	Zabezpieczony i kompatybilny AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY (+/- 15%)
110-180 V	1	32	✓	✓	✓	✓	62	50	47	45	38	38	115 A	90 A	140 A (30%)	100V	26x47x43 23	12,5 kVA
180-300 V		25											180 A	150 A	200 A (40%)			
300-480 V	3	16											200 A	170 A	280 A (25%)			

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr