

**EXATIG jest generatorem wysokiej częstotliwości (HF) do spawania metodą TIG na różnych generatorach prądu stałego. Jest on zoptymalizowany dla EXAGON 400 CC/CV. EXATIG zapewnia rozruch łuku, synchronizację gazu, zarządzanie palnikiem i przepływ gazu.**

## ŁATWOŚĆ UŻYTKOWANIA

Jest niezwykle łatwy w użyciu i działa bezpośrednio ze źródła zasilania, bez konieczności stosowania dodatkowego kabla zasilającego.

## KOMPATYBILNY Z WSZYSTKIMI GENERATORAMI PRĄDU STAŁEGO

**Zajazanie HF do nieimpulsowego spawania TIG DC z dowolnego generatora prądu. (PROGYS lub inne...)**

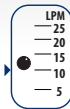
### Funkcje:

✓ Stały pre-gaz i post-gaz, ale może być modyfikowany wewnętrznie.

✓ Zarządzanie palnikami 2T/4T

✓ Zajazanie HF

✓ Przepływomierz jest zintegrowany z EXATIG, aby umożliwić użytkownikowi bezpośrednią zmianę przepływu gazu (argon).  
Regulowane natężenie przepływu : 5-25 LPM (litrów na minutę).



## ZOPTYMALIZOWANY DLA EXAGON

Połączenie z urządzeniem EXAGON umożliwia uzyskanie wszystkich funkcji TIG, a tym samym spawanie w trybie HF lub TIG Lift.

### Funkcje :

- **Pre-gaz/Post-gaz** : pełne zarządzanie cyklem spawania.
- **TIG DC** : spawanie prądem stałym dla większości materiałów żelaznych.
- **TIG DC Impulsowe** : ogranicza wzrost temperatury spawanych elementów. (Tylko w EXAGON 400 CC/CV).
- 2 rodzaje zajazania : Bezkontaktowy HF lub kontaktowy LIFT dla środowisk wrażliwych na elektryczność.
- 2 elementy sterujące spustem : 2T i 4T.
- **Automatyczne wykrywanie palnika** : kompatybilny z palnikami lamelowymi, dwupokrętłowymi i potencjometrycznymi.
- Zdalna regulacja natężenia prądu za pomocą potencjometru palnika.



### Ustawienia :

- pre-gaz / post-gaz
- czas narastania
- prąd spawania
- prąd ciepły / zimny
- częstotliwość impulsów
- czas trwania zanikania łuku



- ✓ Podłączenie do EXAGON (PLUGGED) :
- Wskaźnik działania.

Nr kat. 010925

## MMA

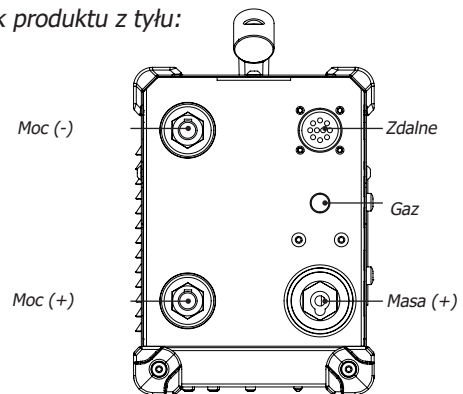
Spawanie MMA może być wykonywane bezpośrednio przez odłączenie ujemnego przewodu zasilającego i podłączenie uchwytu elektrody, pozostawiając zacisk masy na miejscu.

## PRZENOŚNY & WYTRZYMAŁY





## ŁĄCZNOŚĆ EXATIG

Widok produktu z tyłu:



## AKCESORIA



U <sub>1</sub>	TIG I <sub>2</sub>	X% (I <sub>2</sub> max)	EN60974-1 (40°C)		 : $\updownarrow$ / $\updownarrow$ cm/kg CASE : $\updownarrow$ / $\updownarrow$ cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			I <sub>A</sub> (60%)	I <sub>A</sub> (100%)		
14 - 100 V	400 A	25%	270 A	220 A		