

NEOPULSE 400 G to źródło prądu MIG/MAG z pulsem z oddzielnym podajnikiem drutu. Synonim ultrawydajności i wysokiej technologii posiada liczne krzywe synergiczne i wyjątkową dynamikę łuku. Cyfrowy interfejs jest intuicyjny i bardzo funkcjonalny, co ułatwia regulację parametrów spawania. Wyposażony w opcjonalny podajnik NEOFEED-4W, źródło to zapewnia wysoką wydajność i jakość spawania na wszystkich rodzajach stopów.

SPAWANIE WIELOPROCESOWE

- **MIG/MAG :**
 - drut stalowy i nierdzewny : Ø 0,6 do 1,6 mm
 - drut aluminiowy : Ø 0,8 do 1,6 mm
 - drut CuSi i CuAl: Ø 0,8 do 1,2 mm
- **MMA DC / Z pulsem:** elektrody zasadowe, rutyłowe i celulozowe (do Ø 6 mm).
- **TIG DC LIFT / PULS**
- **Żłobienie** (do Ø 6,5 mm)

INTELIAGENTNY

- **Tryb SYNERGICZNY :** Po wprowadzeniu 2 danych (Materiał/gaz moment obrotowy i średnica drutu), NEOPULSE automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia regulację ustawień (prędkość podawania drutu, napięcie, prąd, długość łuku).

PRECYZYJNY

- **Kalibracja** akcesoriów spawalniczych, aby dostosować wyświetlany pomiar napięcia i udoskonalić obliczenia energii.
- **Energia**, wyświetlanie i obliczanie energii po spawaniu zgodnie z EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- **Przenośność :** załadować/zrobić kopię zapasową/transportować z pamięci USB JOBS użytkownika i konfiguracją maszyny.
- **Trasowanie :** śledzenie/rejestrowanie wszystkich etapów spawania, spoina po spoinie, podczas produkcji przemysłowej w ramach EN ISO 3834.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **6 trybów spawania MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsed, Modularc i Manual. Aby dowiedzieć się więcej o synergjach GYS, kliknij [tutaj](#).
- **Tryby spawania punktowego :** SPOT i DELAY.
- **Zarządzanie uchwytem :** 2T i 4T.
- **Precyzyjna kontrola cyklu spawania:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz itp.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

Przeznaczone do ciężkich i wymagających zastosowań przemysłowych:

- **4 mikroprocesory** dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność źródła prądu.
- **Wysoka wydajność** dzięki wysokiemu cyklowi pracy (400 A @ 60%).
- **Możliwość podłączenia poprzez interfejs sterowania SAM** do użytku z robotem/automatem (opcja).
- **Możliwość dipowa** całego bloku mocy w celu zwiększenia wytrzymałości.
- **Mocny, elektronicznie** sterowany silnik podajnika (100 W) z 4 napędzanymi rolkami.
- **Bardzo wysokie napięcie łuku** ułatwiające zapłon i wyjątkowa dynamika łuku.

ERGONOMICZNY

- **Nowy uproszczony interfejs** skoncentrowany na nawykach nawigacyjnych spawaczy.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Jednostka chłodząca (nr kat. 032750) oraz wózek (nr kat. 037328) jako opcja.
- Pamięć 500 programów spawania (możliwość zapisania na pamięci USB).
- **Wyświetlanie prądu/napięcia** podczas i po spawaniu (DMOS/QMOS).
- Wybór głównego parametru, który ma być wyświetlany na ekranie (prędkość drutu, średni prąd spawania itp.).
- **Wewnętrzne oświetlenie** podajnika i szpuli.
- **Okienko do sprawdzania** zużycia drutu wypełniającego.
- **Inteligentne zarządzanie wentylacją** w celu zmniejszenia zużycia energii, odpylania i hałasu maszyny.

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Wzmocniona karoseria & podkładki antypoślizgowe.
- Obudowa o stopniu ochrony IP23.
- Wiązki przyłączeniowe powietrza lub cieczy do 20 m (opcja).
- Zdalne sterowanie podajnikiem za pomocą 2 opcjonalnych pilotów (cyfrowych lub analogowych).
- 4 pierścienie do zawiesia podajnika.



Dostarczany bez akcesoriów



Kompletny zestaw

Stal / Stal nierdzewna	Aluminium
062894	062900

NEOPULSE 400 G

Nr kat. 014497















DANE TECHNICZNE

NEOPULSE 400 G		
Napięcie zasilania	3 x 400 V +/- 15%	
Zabezpieczenie sieci (opóźnione)	32 A	
Cykl pracy 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Zakres mocy prądu MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Napięcie jałowe	85 V	
Napięcie	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Maks. wydajność	%	91 %
Próbne zużycie energii	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W
Klasa ochrony	IP23	
Wymiary	680 x 300 x 420 mm	
Waga	28.5 kg	

NEOFEED 4W		
Napięcia zasilające	$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$	
	$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$	
Cykl pracy 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Prędkość drutu	1 - 22 m/min	
Podajnik drutu	4 rolki silnikowe	
Średnica rolek	37 mm (Typ F)	
Drut wypełniający	\varnothing stal	0.6 - 1,6 mm
	\varnothing stal nierdzewna	
	\varnothing drut rdzeniowy	0.9 - 2,4 mm
	\varnothing aluminium	0.8 - 1,6 mm
Szpula drutu	\varnothing CuSi / CuAl	0.8 - 1,2 mm
	waga / \varnothing min.	5 kg - 200 mm
	waga / max. \varnothing	18 kg - 300 mm
Klasa ochrony	IP23	
Wymiary	630 x 440 x 290 mm	
Waga	19 kg	

AKCESORIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

 <p>Podajnik Neofeed 4W 014527</p>	 <p>Jednostka chłodząca NEOCOOL 032750</p>	 <p>Wózek T/M 400 037328</p>	 <p>Przewód łączący</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">powietrze</th> <th colspan="2">płyn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047594</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038431</td> <td>20 m</td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>		powietrze		płyn		5 m	70 mm ²	047587	037243	10 m	70 mm ²	047594	047617	10 m	047600	10 m	047624	10 m	047600	10 m	047631	15 m	95 mm ²	038349	15 m	95 mm ²	038448	20 m	038431	20 m	038455
powietrze		płyn																																
5 m	70 mm ²	047587	037243																															
10 m	70 mm ²	047594	047617																															
10 m	047600	10 m	047624																															
10 m	047600	10 m	047631																															
15 m	95 mm ²	038349	15 m	95 mm ²	038448																													
20 m	038431	20 m	038455																															
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Stal / Stal nierdzewna</th> <th>Aluminium</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>powietrze</td> <td>płyn</td> </tr> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> </tr> <tr> <td></td> <td>płyn</td> </tr> <tr> <td></td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Stal / Stal nierdzewna	Aluminium	powietrze	płyn	450 A	500 A	4 m	4 m	045392	041004		płyn		500 A		3 m		046160	 <p>Kabel uziemienia 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	 <p>Uchwyt elektrody 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	 <p>Płyn chłodniczy 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Zestaw filtrów 063143</p>												
Stal / Stal nierdzewna	Aluminium																																	
powietrze	płyn																																	
450 A	500 A																																	
4 m	4 m																																	
045392	041004																																	
	płyn																																	
	500 A																																	
	3 m																																	
	046160																																	
 <p>Pilot zdalnego sterowania cyfrowego RC-HD2 062122</p>	 <p>Obsługa RC-HD2 dla wózka 037779</p>	 <p>Pilot zdalnego sterowania analogowy RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS oferuje szeroki zakres funkcji kompatybilnych z Twoim produktem.</p> <p>Aby je odkryć, zeskanuj kod QR :</p>																															
			Spawanie ręczne	Automatyzacja																														