

Soldadura Chama / elétrica



Ferro de soldar 60W estanhagem

Entregue com 2 pontas Ø 5,9 mm (1 curva e 1 reta).

Ref. 040373



Ferro de solda 100W super instantâneo

- Elevação de temperatura ultra-rápida.
- 220, entregue em mala pronto para uso com 3 pontos, de estanho e de pasta de solda.
- Fio Ø 0,5 a 2 mm

Ref. 040397

Lâmpada de solda - ignição Piezo

- Com sistema de travamento de cartucho patenteado.
- Polivalente: decapagem pintura, ligue churrasco, cozinha...
- Qualidade de chama profissional. 1700° max*



Ref. 040342



Acessórios

040410 Cartucho perfurável 190 gr Butano com sistema de segurança «Stop Gaz».

Lâmpada de solda PRO

- Brasagem forte e macia
- Queimador em todas as posições.
- Ignição PIEZO
- Chama ajustável
- Dois queimadores intercambiáveis
- Sistema de travamento para operação contínua
- Fornecido sem cartucho de gás (ver P / N 040441)



Ref. 052741

Lâmpada de solda ignição manual

- Entregue com uma garrafa de gás de 600ml (Propano 40% - Butano 60%).
- Pode ser usado com cartuchos de gás com válvula roscada de 7/16".



Ref. 040359

Acessórios

040427	Garr. 600 ml (330 gr de gás) Butano / Propano Gás Butano (65%) / Propano (35%) - 1800 ° a 2100 ° max
040434	Garra. 600 ml (330 gr de gás) Gaz Novacet Gás Butano / Propano + Propileno (30%) - 2200 ° max
040441	Garra. 380 ml (220 gr de gás) Novacet + / Todas as posições O mesmo que 040434 + espuma

kit maçarico

- 3600 kcal/h. Extensão e bico Ø 20 mm.
- Inclui um conduíte com rosca de 1,5 m
- 1 bica plana para decapagem
- 1 bica em U para a soldadura de acessórios de conexões de tubos.

Conecta-se a botija de gás Butano 13Kg

Ref. 040328



Aplicações

- eletricidade
- eletrônico
- escala modelos

* Temperatura de saída. Dependendo do ambiente e do processo, a temperatura da superfície da peça pode ser dividida por 2.

- Encanamento pequeno (água fria)
- Pequenos reparos, peças de metal

* Temperatura de saída. Dependendo do ambiente e do processo, a temperatura da superfície da peça pode ser dividida por 2.

- Encanamento pequeno (água fria)
- Pequenos reparos, peças de metal
- Encanamento (água quente)
- Zinco, tubulação para aquecedor gás (cobre / cobre)

* Temperatura de saída. Dependendo do ambiente e do processo, a temperatura da superfície da peça pode ser dividida por 2.

- Encanamento (água quente)
- Zinco, tubulação para aquecedor gás (cobre / cobre)

* Temperatura de saída. Dependendo do ambiente e do processo, a temperatura da superfície da peça pode ser dividida por 2.

T°

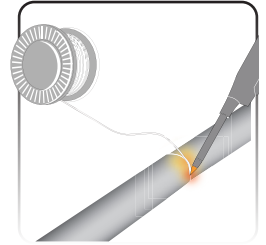
Metal de adição

200°

estanho

Brasagem fraca

É o metal de enchimento que «cola» as peças juntas.

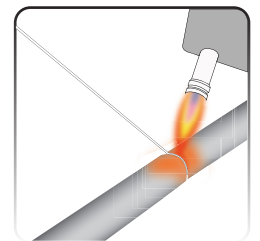


450° max

estanho

- Nós aquecemos as peças a serem soldadas
- Estanho é aplicado às partes quentes. Ele vai derreter e fazer a montagem.

Brasagem forte



450 à 700°

Brasagem cobre bronze

- Nós aquecemos as peças a serem soldadas
- Quando as peças estiverem vermelhas, sob a chama, aproximar a vareta de metal de enchimento.
- Espalhe a solda mantendo o todo sob a chama.

Soldadura Chama / elétrica

Equipamento bi-gás



3100°*max

Ref. 040366

- Permite a soldagem de metais mais finos
- Ampla faixa de uso de micro solda (joalheria), montagem de chapas finas, corte de chapas finas.

Vem com:

- Redutor de pressão,
- Válvulas de retenção
- Tubulações de 1,5m
- Tocha com 2 pontas (Ø 0,5 e Ø 0,65)
- óculos
- Estrutura + 1 botija de oxigênio + 1 botija novacet.

Acessórios

040458	Cilindro oxigênio não recarregável (110 litros)
040434	Cartucho 600 ml (330 gr de gás) Gás Novacet



Varetas

040465	10 Var. Aço Ø 2 mm
040472	6 Var. latão Ø 2 mm
040489	6 Var. bronze Ø 2 mm
040496	6 Var. cobre Ø 2 mm

040549 Pasta para soldar 20 Gr



Acessórios

040403	Acendedor
--------	-----------



Maçarico regulável



Ref. 040335

Vem com :

- Ignição piezo
- Bicos Ø 60 mm
- Alavanca turbo
- Agulheta de 60 cm.
- Soquete em forma de anel + conexão direta.
- Para cilindro de gás LP 13 kg.

Aplicações

T°

metal de adição

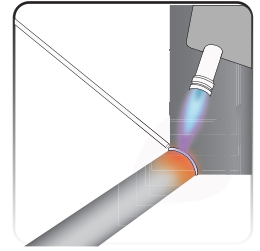
- Reparar objetos tubulares (bicicleta, cadeiras ...)
- Aquecimento (ferro / ferro ou ferro / cobre)

700 à 900°

Brasagem latão

soldo-brasagem

As peças são fundidas para fazer em um.



- Nós aquecemos as peças a serem soldadas
- Quando as peças estiverem vermelhas, sob a chama, aproximar a vareta de metal de enchimento.
- Espalhe a solda mantendo o todo sob a chama.

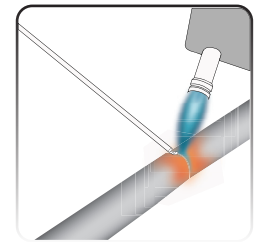
* Temperatura de saída. Dependendo do ambiente e do processo, a temperatura da superfície da peça pode ser dividida por 2.

- Soldadura de aço / aço

1500° e +

Brasagem aço

Soldadura



- Nós aquecemos as peças a serem soldadas
- Quando as peças se fundem:
 - ▷ sob a chama, derreta a vareta de metal no banho de fusão e avance lentamente enquanto segura este banho.
- ou**
- ▷ Avance a chama mantendo o metal fundido sem adição de metal (soldagem autógena)

* Temperatura de saída. Dependendo do ambiente e do processo, a temperatura da superfície da peça pode ser dividida por 2.

- Soldadura de revestimentos técnicos (impermeabilização do telhado ...)

outro

CONSUMÍVEIS E ACESSÓRIOS



Varetas

040465	10 Var. Aço Ø 2 mm
040472	6 Var. latão Ø 2 mm
040489	6 Var. bronze Ø 2 mm
040496	6 Var. cobre Ø 2 mm

Acessórios

040403	Acendedor
--------	-----------



Acessórios

040380	Bomba de dessoldagem
--------	----------------------



040502	Fio de solda 100 gr
040549	pasta para soldar 20 Gr

