

O PROTIG 201L AC/DC é a solução profissional de soldadura TIG para a união de todos os tipos de materiais até 4 mm de espessura (aço, aço inoxidável, alumínio, cobre ou titânio). Oferece uma precisão muito elevada em muitas áreas como artesanato, manutenção ou tubagem. Equipado com uma unidade de arrefecimento, permite a utilização de tochas TIG mais ergonómicas.

6 processos TIG AC/DC

- **Corrente de soldadura:** 10 a 200 A (TIG AC), 10 a 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard :** Garante a qualidade da soldadura em todos os materiais ferrosos tais como aço, aço inoxidável, mas também cobre e suas ligas, titânio...
- **TIG DC Pulsado :** Controla a temperatura do banho de fusão, limita a deformação e assim permite a montagem de chapas finas a partir de 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT :** Pré-montagem de peças metálicas ferrosas por pontamento.
- **TIG AC - Fácil :** Facilita a utilização da estação de soldadura graças a parâmetros pré-definidos. O utilizador selecciona apenas o diâmetro do seu eléctrodo de tungsténio na interface.
- **TIG AC - Standard :** Dedicado à soldadura do alumínio e suas ligas (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). A corrente alternada garante uma pré-decapagem do alumínio para uma solda de qualidade.
- **TIG AC - SPOT :** Pré-montagem de peças de alumínio por pontamento.

2 modos de soldadura com eléctrodo revestido

- **Corrente de soldadura :** de 10 a 160 A (MMA)
- **MMA Standard :** Aceita eléctrodos básicos, rútilicos, até Ø 4 mm.
- **MMA Pulsado :** desenvolvido para posições verticais da soldadura ascendente (tubos/pipeline...).

Conforto de utilização concebido para o soldador

- **2 tipos de escorvamento :** HF sem contato ou LIFT de contato para ambientes eletrossensíveis.
- **3 gestão do gatilho :**
 - 2 tempos: manter a pressão no gatilho durante toda a soldadura.
 - 4 tempos: para iniciar a soldadura, mantenha premido o gatilho uma vez depois puxar o gatilho novamente para parar a soldadura.
 - 4T «LOG»: o operador escolhe em qualquer momento entre 2 correntes de soldadura por um curto impulso no gatilho (corrente quente e fria).
- **Auxiliar de soldadura MMA :**
 - Antisticking : Reduz o risco de aderência do eletrodo em caso de contato com a peça a ser trabalhada.
 - Hot Start : facilita o escorvamento de todos os tipos de metais
 - Arc Force regulável: regula os desvios do comprimento do arco
- **VRD** (dispositivo de redução de tensão) : a corrente de soldadura só é fornecida quando o eléctrodo está em contacto com a peça (não activado originalmente)

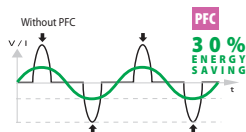
Design robusto para todos os ambientes

- **Carroçaria reforçada** e patins amortecedores
- Economia de espaço e facilidade de deslocamento no local
- **Indicação da corrente/voltagem** após a soldadura (verificação da conformidade DMOS/QMOS)
- **Memorização de até 50 programas** por processo
- Conectividade para telecomandos (pedal, telecomando manual)

Alimentação HIGH-TECH

ECONÓMICO

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% de economia de energia



A tecnologia PFC suprime os picos e regula a corrente de alimentação. Também favorece a utilização de extensões ou geradores e ajuda a obter uma melhor estabilidade da corrente durante a fase de soldadura.

SEGURO

P400 PROTEC 400

Pode suportar variações ocasionais ou permanentes de tensão na rede eléctrica até 400 V (relâmpago, gerador, cargas de deslaster de carga...).



Sistema de arrefecimento integrado



Sem acessórios: ref. 062610

Com acessórios: ref. 063952
- SR20DB tocha (4m)
- kit MMA

ACESSÓRIOS (opção)



Carrinho
ref.039704



Carrinho
ref. 041257



Comando manual à distância
ref.045675



Pedal
ref. 045682

50/60hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40°C)			U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I ₂	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230 V 1~	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	7.5 kW
				110 A	110 A	110 A			