

Cu tehnologia tip inverter, EXAGON 400 este un generator multi-procedeu (MMA / MIG-MAG / TIG) oferind performanțe excepționale de sudare. Proiectată în jurul unor componente electronice de ultimă generație și a unei structuri întărite, această stație de lucru oferă producătorilor o productivitate maximă, chiar și în cele mai ostile medii. Puternic, robust și polivalent, EXAGON 400 depășește limitele sudării.

SUDARE MULTIPROCEDEE

Polivalent datorită celor 6 moduri de lucru:

- **MMA** : electrozi bazici, rutili și celulozici (până la \varnothing 6 mm)
- **MMA Pulsat** : ideal pentru sudarea verticală ascendentă
- **MIG / MAG** : sârmă solidă (\varnothing 0.6/1,6 mm) și sârmă cu înveliș gazos (\varnothing 2.4 mm)
- alimentator de sârmă de atelier cu sistem de răcire lichid (EXAFEED 4L opțional)
- alimentator de sârmă pentru șantier (NOMADFEED opțional)
- **Crăițuire cu arc** și electrod de carbon (până la \varnothing 6,4 mm),
- **TIG DC** cu o creare a arcului în modul lift.

UTILIZARE INTENSIVĂ

Adaptate pentru offshore, construcții navale, căi ferate și fabricarea cazanelor:

- **Productivitate crescută** datorită ciclului său de funcționare ridicat (400A @ 60%).
- **Răcire optimizată a stației de lucru** datorită coridorului de ventilație ermetic care izolează componentele electronice de praf.

INTUITIV

- **Afișaj lizibil** chiar și în lumină puternică.
- **Interfață simplă** cu butoane și potențiometre adaptate la purtarea mănușilor pentru a facilita reglajele.
- **Memorarea a 50 de programe** pe proces.
- **Telecomenzi** (opțional).

PROTECȚIA UTILIZATORULUI

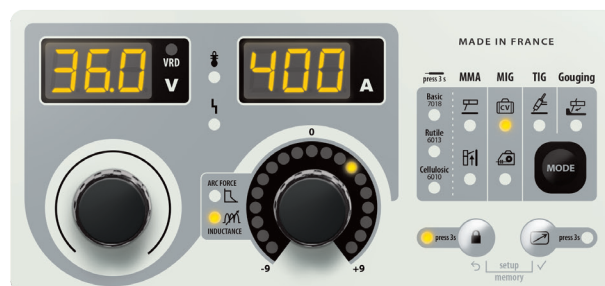
- **VRD** (Dispozitiv de reducere a tensiunii) poate fi activat pentru a reduce tensiunea de ieșire fără sarcină < 35V.
- **Tastatura cu blocare** pentru a preveni erorile de operare.

ROBUST

- Carcasă rigidă și rezistentă & picioare cauciucate.
- 2 mâneri din oțel ce facilitează deplasarea.
- Clasa IP 23 adaptată uzului în medii exterioare.



Livrare fără accesorii.



Setările pot fi accesate direct cu ajutorul celor 2 butoane:



Setare principală

- curent (MMA, TIG)
- tensiune (MIG-MAG, Crăițuire)



Setare secundară

- Arcforce (MMA)
- Inductanță (MIG-MAG)

ACCESORII

Bobine compatibile:



EXAFEED
032408



NOMADFEED
036291

TIG HF



EXATIG
013780

Unitate de răcire :



EXACOOL
032422

1000W
5.5L

Furtunuri (apă)



1.8 m 70 mm² 037243
5 m 70 mm² 047617
10 m 70 mm² 047624
10 m 95 mm² 047631
15 m 95 mm² 038448
20 m 95 mm² 038455



Cărucior
037328



Cărucior Diable
JOB SITE XL
039568

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ TIG	I ₂ MIG	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					HS	AF	MMA PULSE	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V 3~	32	20 → 400	10 → 400	15 → 400	•	•	•	•	•	•	•	400A @ 60% 350A @ 100%	84	58 x 52 x 30	32	IP 23	30 kW 36 kVA