

Acest TIG industrial cu ciclu de lucru ridicat este proiectat pentru sudarea oțelului, a oțelului inoxidabil, a cuprului și a aliajelor de aluminiu. Structura sa consolidată este ideală pentru utilizarea pe șantierul de construcții, iar modul său avansat de răcire îl ferește de depunerile de praf.

INTERFAȚĂ PROFESIONALĂ

- Afişaj TFT de 5,7» pentru o citire ușoară a informațiilor: curentul, grosimea, modul de sudare etc.
- 2 encodere optice pentru o navigare ușoară prin diferitele meniuri.

MODUL SINERGIC

Mod simplificat care propune o configurație adaptată la tipul de sudură după introducerea a 4 tipuri de date:

- **material**
- **tipul de ansamblaj**
- **Ø electrod**
- **grosimea piesei care urmează să fie sudată.**

MOD MANUAL

Profesioniștii au acces la toate funcționalitățile TIG, pentru a rafina la maximum parametri de sudare pe care îi poate salva (250 de configurații posibile).

UN SISTEM DE RĂCIRE EXCEPȚIONAL

Circuitul de putere al acestei mașini este răcit de un sistem de plăci pe apă, fără ventilație. Prin urmare, produsul este 100% rezistent la praf. Aceasta este tehnologia de tip «Fanless» (fără ventilator).



UN MECANISM ROBUST (EXCLUS DOMENIILE MARINEI)

Carcasa este întărită de o structură exterioară din aluminiu prelucrat care permite o încărcare ușoară și face produsul greu deformabil. Cu ajutorul unei opțiuni ușor de instalat, aceasta poate fi transformată într-o stație pe roți cu un suport pentru butelii de 10 m³.



Cărucior
ref. 040960

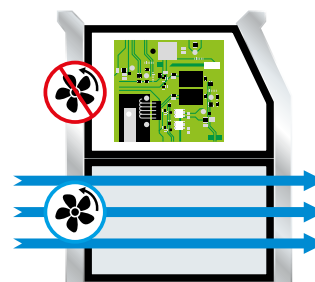
DOUĂ MODURI MMA

Modul ușor sau modul PRO pentru acces complet la setări.

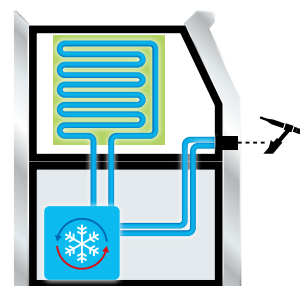


Livrare fără accesorii

100% fără praf



**Răcire prin lichid
a componentelor electronice**



50/60 Hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40 °C)		Freq. AC Hz	U ₀	cm/kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
		TIG AC	TIG DC	I _A (60 %)	X% (I ₂ max)					
400V 3~	16A	10-250A	5-250A	TIG 250	TIG 60 %	20-200	85V	34x64x67 / 58	IP23S	10 kW 12,5 kVA
				MMA 230	MMA 40 %					