

TITANIUM 400 AC/DC este un generator TIG AC/DC de înaltă performanță (400 A până la 60%) conceput pentru a oferi o gamă largă de procese de sudare (TIG AC, DC, MMA). Poate fi utilizat pentru a suda toate tipurile de materiale; oțel moale, oțel inoxidabil, aluminiu, cupru, titan. De asemenea, este ideal pentru sudarea calibrelor subțiri, modul său Pulse reduce aportul de căldură și oferă un control mai bun al arcului electric. Intuitivă și foarte funcțională, interfața sa digitală vă permite să modificați cu ușurință parametrii de sudare.

6 MODURI DE SUDARE TIG

DC	DC Standard: sudare lină a majorității materialelor feroase.
	DC Pulse: permite sudarea cu minimizarea aportului de căldură (până la 2,5 kHz).
	FastPulse: impulsuri de până la 20 kHz pentru aplicații specializate pentru oțel
AC	AC Standard: sudarea aluminiului și a aliajelor sale (Al, AlSi, AlMg, AlMn etc.).
	AC Pulse: reglare precisă a penetrării, controlabilă prin reglarea frecvenței impulsurilor AC (până la 500 Hz).
	AC Mix: alternează între curenții AC și DC pentru a crește viteza de sudare.

SOLUȚIE TIG WIZARD

- **Modul sinergic patentat** pentru o productivitate maximă la sudarea și lipirea pieselor din aluminiu, oțel, oțel inoxidabil și cupru, cu sau fără a fi nevoie de material de umplere.
- **5 tipuri de asamblare:** Cap la cap (BW), Suprapunere (FW), Unghi interior (BP), Unghi exterior și fuziune cu sârmă.
- **Wizard Lab pentru crearea de cicluri de sudare personalizate.**



Livrat fără accesorii

SETĂRI OPTIMIZATE

- **4 moduri de punctare:**
 - Spot / Multi Spot: punctare tradițională înainte de sudarea foilor subțiri.
 - Tack / Multi Tack: punctare ultra-precisă fără oxidare, reducând riscul de deformare a piese de prelucrat.
- **3 tipuri de aprindere a arcului electric:** Standard Lift, High-Frequency (HF) și Touch.HF (aprindere temporizată de înaltă frecvență).
- **3 opțiuni de declanșare:** 2T, 4T și 4T LOG
- **Configurarea formelor de undă de curent alternativ care permit un control mai strâns al arcului electric și o mai bună penetrare.**
- **Modul E-TIG garantează** respectarea de către mașină a parametrilor de sudare selectați, indiferent de poziția torței în raport cu piesa de lucru (controlul energiei de sudare).



- Interfață color de 5 inch; intuitivă, multilingvă și personalizabilă.
- 3 opțiuni de interfață utilizator: Easy, Expert și Advanced.

CONECTIVITATE MAXIMĂ

- Măsoară cu exactitate consumul de energie.
- Trasabilitatea tuturor cusăturilor de sudură, în conformitate cu standardul EN 3834.
- Mod de calibrare a accesoriilor de sudare (îmbunătățește calculul consumului de energie).
- Conectabil pentru utilizare cu roboți prin intermediul unui kit opțional (037960).
- Modul utilizator permite opțiunea de a partaja produsul cu mai mulți operatori diferiți.
- Instrumentul gratuit pentru personalizarea interfeței este disponibil online.
- Copie de rezervă a sarcinilor utilizatorului prin intermediul unei chei USB (max. 500), precum și a configurației mașinii.
- Compatibil cu torțe cu zăvor, cu buton dublu, cu potențiomtru și push-pull.
- Sinergii de sudare noi și revizuite și actualizări de software disponibile prin cheie USB.
- Telecomandă (pedală sau opțiune de telecomandă) conectabilă fără unelte.
- Unitate de răcire cu lichid opțională (013537).
- Modulile MMA, MMA AC și MMA pulsant (electrozi de până la Ø 8 mm).

ACCESORII (opțional)

											
ABITIG L - 8 m 037359	ABITIG DB - 8 m 037366	WCU 1kW C 013537		Cărucior 10m³ L 075498		RC-HA1 - 10 m 045675		RC-FA1 - 4 m 045682		RC-HD2 062122	

50/60Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW