

NEOPULSE 400 G este un generator digital MIG/MAG cu impulsuri, cu un alimentator de sârmă separat. Sinonim cu ultra performanța și înalta tehnologie, are numeroase curbe sinergice și o dinamică excepțională a arcului. Intuitivă și funcțională, interfața sa numerică permite acționarea simplă a parametrilor de sudare. Echipată cu alimentatorul de sârmă NEOFFEED-4W opțional, această sursă de energie oferă productivitate și calitate de neegalat pentru toate tipurile de aliaje.

SUDARE MULTIPROCEDEE

■ MIG/MAG :

- sârmă din oțel și oțel inoxidabil: Ø 0,6 până la 1,6 mm
- sârmă de aluminiu: Ø 0,8 până la 1,6 mm
- sârmă CuSi și CuAl: Ø 0,8 până la 1,2 mm

■ **MMA DC / Pulsat :** electrozi bazic, rutil și celulozic (până la Ø 6 mm)

■ TIG DC / PULSAT.

■ **Șlefuire** (până la Ø 6.5 mm)

INTELIGENT

■ **Modul SINERIC:** După introducerea a 2 date (cuplu material/gaz și diametru fir), NEOPULSE determină automat condițiile optime de sudare și permite ajustarea setărilor (viteza de alimentare a firului, tensiunea, curentul, lungimea arcului).

PRECIS

- **Calibrarea** accesoriilor de sudură, pentru a ajusta măsurarea tensiunii afișate și pentru a rafina calculul energiei.
- **Energie**, afișaj și calcul al energiei după sudare în conformitate cu EN1011-1, ISO/TR 18491 și QW-409.
- **Portabilitate:** Încărcați/salvați JOB-urile utilizatorului și configurația mașinii de pe un stick USB.
- **Trasabilitate:** urmărirea/înregistrarea tuturor etapelor de sudare, cordon cu cordon, în timpul producției industriale, în conformitate cu EN ISO 3834.

SETĂRI MIG/MAG OPTIMIZATE

- **6 moduri de sudare MIG-MAG :** Standard Dinamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsat, Modularc și Manual. Pentru a afla mai multe despre sinergiile GYS, accesați [link-ul](#).
- **Moduri de sudare în punct :** SPOT și DELAY.
- **Gestionarea declanșatorului:** 2T și 4T.
- **Controlul precis al ciclului de sudare:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITATE MAXIMĂ

Conceput pentru aplicații industriale grele și solicitante:

- 4 microprocesoare măresc de zece ori viteza de calcul și optimizează eficiența generatorului.
- Productivitate ridicată datorită ciclului său de funcționare ridicat (400 A @ 60%).
- Conectabil prin intermediul interfeței de control SAM pentru utilizare pe robot/automat (opțional).
- Vopsirea prin scufundarea întregului bloc de putere pentru a crește rezistența.
- Bobină cu motor puternic controlat electronic (100 W) cu 4 role de acționare.
- Tensiune foarte mare a arcului electric pentru o aprindere ușoară și o dinamică excepțională a arcului electric.

ERGONOMIE

- Noua interfață simplificată, axată pe obiceiurile de navigare ale sudorilor.
- Actualizare completă a mașinii și a sinergiilor prin stick-ul USB.
- Unitate de răcire (ref. 032750) și căruciorul (ref. 037328) opțional.
- Stocarea a 500 de programe de sudură (pot fi salvate pe un stick USB).
- Afișarea curentului/tensiunii în timpul și după procesul de sudare (DMOS/QMOS).
- Alegerea setării principale care trebuie afișată pe ecran (viteza firului, curentul mediu de sudare etc.).
- Iluminarea internă a alimentatorului și a bobinei.
- Fereastră de vizualizare pe trapă pentru a verifica starea și cantitatea firului de umplere.
- Gestionarea inteligentă a ventilației pentru a reduce consumul de energie, extragerea prafului și zgomotul din aparat.

ROBUST ȘI MOBIL

- Carcasă armată și picioare antiderapante.
- Carcasă cu protecție IP 23.
- Pachete de conexiuni pentru aer sau lichid de până la 20 m (opțional).
- Controlul de la distanță al alimentatorului cu 2 telecomenzi opționale (digitale sau analogice).
- 4 inele pentru agățarea alimentatorului.



Livrare fără accesorii



Pachet complet

Oțet/Inox	Aluminiu
062894	062900

NEOPULSE 400 G

Ref. 014497



INFORMAȚII TEHNICE

NEOPULSE 400 G		
Tensiune de alimentare	3 x 400 V +/- 15%	
Protecția rețelei (întârziată)	32 A	
Ciclul de funcționare 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Gama de curent MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Tensiunea circuitului deschis	85 V	
Tensiunea la încărcare	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Randament max.	%	91 %
Consum în vid	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W
Nivel de protecție	IP23	
Dimensiuni	680 x 300 x 420 mm	
Greutate	28.5 kg	

NEOFEEED 4W		
Tensiuni de alimentare	$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$	
	$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$	
Ciclul de funcționare 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Viteză fir	1 - 22 m/min	
Alimentator motorizat	4 role motor	
Diametru role	37 mm (Tip F)	
Sârmă de aport	\varnothing oțel \varnothing oțel inoxidabil.	0.6 - 1.6 mm
	\varnothing sârmă cu miez	0.9 - 2.4 mm
	\varnothing aluminiu	0.8 - 1.6 mm
	\varnothing CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobina de sârmă	greutate / \varnothing min.	5 kg - 200 mm
	greutate / \varnothing max.	18 kg - 300 mm
Nivel de protecție	IP23	
Dimensiuni	630 x 440 x 290 mm	
Greutate	19 kg	

ACCESORII ȘI CONSUMABILE

<p>Bobină Neofeed 4W 014527</p>	<p>Unitate de răcire NEOCOOL 032750</p>	<p>Cărucior T/M 400 037328</p>	<p>Cablu de conectare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">aer</th> <th colspan="2">lichid</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047594</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>95 mm²</td> <td>047600</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038431</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	aer		lichid		5 m	70 mm ²	047587	037243	10 m	70 mm ²	047594	047617	10 m	95 mm ²	047600	047624	15 m	95 mm ²	038349	047631	20 m	95 mm ²	038431	038448				038455
aer		lichid																													
5 m	70 mm ²	047587	037243																												
10 m	70 mm ²	047594	047617																												
10 m	95 mm ²	047600	047624																												
15 m	95 mm ²	038349	047631																												
20 m	95 mm ²	038431	038448																												
			038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Oțet/Inox</th> <th>Aluminiu</th> </tr> <tr> <th>aer</th> <th>lichid</th> <th>lichid</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Oțet/Inox		Aluminiu	aer	lichid	lichid	450 A	500 A	500 A	4 m	4 m	3 m	045392	041004	046160	<p>Cablu de masă 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Suport electrod 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Lichid de răcire 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit de filtrare 063143</p>												
Oțet/Inox		Aluminiu																													
aer	lichid	lichid																													
450 A	500 A	500 A																													
4 m	4 m	3 m																													
045392	041004	046160																													
<p>Telecomandă digital RC-HD2 - 10 m 062122</p>	<p>Suport RC-HD2 pentru cărucior 037779</p>	<p>Telecomandă analogic RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propune o gamă largă de funcții compatibile cu postul dumneavoastră.</p> <p>Pentru mai multe informații, scanați codul QR :</p>																												
			Sudură manuală	Automatizare																											