

NEOPULSE 320 C este un generator digital, trifazat, cu impulsuri MIG/MAG. Sinonim cu ultra performanța și înalta tehnologie, are numeroase curbe sinergice și o dinamică excepțională a arcului. Intuitivă și funcțională, interfața sa numerică permite acționarea simplă a parametrilor de sudare. Echipată cu un sistem de alimentare precis cu 4 role, această sursă de energie oferă o productivitate și o calitate de sudură de neegalat pentru toate tipurile de aliaje.

SUDARE MULTIPROCEDEE

- **MIG/MAG :**
 - sârmă de oțel: Ø 0,6 până la 1,2 mm
 - oțel inoxidabil: Ø 0,8 până la 1,2 mm
 - sârmă din aluminiu: Ø 0,8 până la 1,2 mm
 - sârmă CuSi și CuAl: Ø 0,8 până la 1,2 mm
- **MMA DC / Pulsat :** electrozi bazici, rutilici și celulozici (până la Ø 5 mm).
- **TIG DC / PULSAT.**

INTELIGENT

- **Modul SINERIC:** După introducerea a 2 date (cuplul material/gaz și diametrul firului), NEOPULSE determină automat condițiile optime de sudare și permite ajustarea setărilor (viteza de alimentare a firului, tensiunea, curentul, lungimea arcului).

PRECIS

- Calibrarea accesoriilor de sudură și a vitezei de rotație a motorului, pentru a ajusta măsurarea tensiunii afișate și pentru a rafina calculul energiei.
- Energie, afișaj și calcul al energiei după sudare în conformitate cu EN1011-1, ISO/TR 18491 și QW-409.
- Portabilitate: încărcăți/salvați JOB-urile utilizatorului și configurația mașinii de pe un stick USB.
- Trasabilitate: urmărirea/inregistrarea tuturor etapelor de sudare, cordon cu cordon, în timpul producției industriale, în conformitate cu EN ISO 3834.

SETĂRI MIG/MAG OPTIMIZATE

- **6 moduri de sudare MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsat, Modularc și Manual.
Pentru a afla mai multe despre sinergiile GYS, scanați codul QR sau accesați [link-ul](#).
- Moduri de sudare în punct : SPOT și DELAY.
- Gestionarea declanșatorului: 2T și 4T.
- Controlul precis al ciclului de sudare: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITATE MAXIMĂ

Conceput pentru aplicații industriale grele și solicitante:

- 4 microprocesoare măresc de zece ori viteza de calcul și optimizează eficiența generatorului.
 - Productivitate ridicată datorită ciclului său de funcționare ridicat (300 A @ 60%).
 - Bobine de sârmă compatibile : Ø 200 / 300 mm.
 - Conectabil prin intermediul interfeței de control SAM pentru utilizare pe robot/automat (opțional).
 - Vopsirea prin scufundarea întregului bloc de putere pentru a crește rezistența.
 - Bobină cu motor puternic controlat electronic (100 W) cu 4 role de acționare.
- Tensiune foarte mare a arcului electric pentru o aprindere ușoară și o dinamică excepțională a arcului electric.

ERGONOMIE

- Noua interfață simplificată, axată pe obiceiurile de navigare ale sudorilor.
- Actualizare completă a mașinii și a sinergiilor prin stick-ul USB.
- Unitate de răcire (ref. 013537) și cărucior (ref. 037328) opțional.
- Stocarea a 500 de programe de sudură (pot fi salvate pe un stick USB).
- Afișarea curentului/tensiunii în timpul și după procesul de sudare (DMOS/QMOS).
- Alegerea setării principale care trebuie afișată pe ecran (viteza firului, curentul mediu de sudare etc.).
- Iluminarea internă a alimentatorului și a bobinei.
- Fereastră de vizualizare pe trapă pentru a verifica starea și cantitatea firului de umplere.
- Gestionarea inteligentă a ventilației pentru a reduce consumul de energie, extragerea prafului și zgomotul din aparat.
- Compatibil cu un pistol Push-Pull (24 V / 42 V).

ROBUST ȘI MOBIL

- Carcasă armată și picioare antiderapante.
- Carcasă IP23.
- Bobină separată NEOFEED-4W* cu conexiune pentru aer sau lichid de până la 20 m (opțional)
- Controlul de la distanță al generatorului cu 2 telecomenzi opționale (digitale* sau analogice).

*Este necesar un kit de conectare digitală (ref. 063938)



Livrare fără accesorii

Sinergii GYS



- 3 niveluri de interfață pentru utilizator :
- Ușor : funcționalitate simplificată
 - Expert : afișare completă
 - Avansat : acces complet la toți parametrii

NEOPULSE 320 C

Ref. 062474



INFORMAȚII TEHNICE

Tensiune de alimentare	3 x 400 V +/- 15%	Viteză fir	1 - 22 m/min	
Protecția rețelei (întârziată)	32 A	Alimentator motorizat	4 role motor	
Ciclul de funcționare 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Diametru role	
	100 %	280 A	37 mm (Tip F)	
Gama de curenți MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 A	Sârmă de aport	∅ oțel	0.6 - 1.2 mm
			∅ oțel inox.	0.8 - 1.2 mm
Tensiunea circuitului deschis	85 V	Bobina de sârmă	∅ sârmă cu miez	0.9 - 1.6 mm
			∅ aluminiu	0.8 - 1.2 mm
Tensiunea la încărcare	MIG-MAG	14.5 - 30 V	greutate / ∅ min.	5 kg - 200 mm
	MMA	20.4 - 32.8 V	greutate / ∅ max.	18 kg - 300 mm
Randament max.	%	91 %	Nivel de protecție	IP23
			TIG	10.4 - 22.8 V
Consum în vid	MIG-MAG	37 W	Dimensiuni	680 x 300 x 550 mm
	MMA	157 W	Greutate	36 kg

ACCESORII ȘI CONSUMABILE

<p>Bobină Neofeed-4W 014527</p>	<p>Unitate de răcire WCU 1KW C 013537</p>	<p>Cărucior T/M 400 037328</p>	<p>Cablu de conectare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">aer</th> <th colspan="2">lichid</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	aer		lichid		5 m	70 mm ²	047587	037243	10 m		047594	047617	10 m		047600	047624	15 m	95 mm ²	038349	047631	20 m		038431	038448				038455
aer		lichid																													
5 m	70 mm ²	047587	037243																												
10 m		047594	047617																												
10 m		047600	047624																												
15 m	95 mm ²	038349	047631																												
20 m		038431	038448																												
			038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Oțet/Inox</th> <th>Aluminiu</th> </tr> <tr> <th>aer</th> <th>lichid</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>350 A 4 m</td> <td>300 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table>	Oțet/Inox	Aluminiu	aer	lichid	350 A 4 m	300 A 3 m	040946	040748	<p>Cablul de masă 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Suport electrod 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	<p>Lichid de răcire 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit de filtrare 063143</p>																			
Oțet/Inox	Aluminiu																														
aer	lichid																														
350 A 4 m	300 A 3 m																														
040946	040748																														
<p>Telecomandă digital RC-HD2 - 10 m 062122</p>	<p>Suport RC-HD2 pentru cărucior 037779</p>	<p>Telecomandă analogic RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propune o gamă largă de funcții compatibile cu postul dumneavoastră.</p> <p>Pentru mai multe informații, scanați codul QR :</p>																												
			Sudură manuală	Automatizare																											