

Используя инверторную технологию, GYSARC 400 TRI представляет собой трехфазный источник питания MMA / TIG с исключительными сварочными характеристиками. Созданный на основе усиленной электроники, этот источник питания предлагает максимальную производительность даже в самых неблагоприятных условиях. Его включаемое устройство Voltage Reduction Device (VRD), защищает сварщиков в опасных зонах, где есть риск взрыва (шахты, химические установки, верфи и т.д.).

MMA (SMAW) / TIG Lift

- MMA : рутиловые, простые и целлюлозные электроды (до Ø 6 мм)
- Дуговая строжка угольным электродом (до Ø 6,4 мм),
- TIG DC с подъемным зажиганием (Ø от 1,0 до 3,2 мм)

ПОМОЩЬ ПРИ СВАРКЕ

- **Регулируемый горячий старт** réglable : более легкий старт
- **Регулируемая сила дуги** : точечное увеличение тока в сложных сварочных ситуациях.
- **Антизалипание** : снижает риск прилипания электрода при контакте с заготовкой.

ДЛЯ ИНТЕНСИВНЫХ РАБОТ

- Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу: 400 А при 60 %.
- Высокое напряжение холостого хода (84 В) гарантирует стабильность дуги и облегчает зажигание целлюлозных электродов высокой проникаемости.
- Оптимизированное охлаждение аппарата благодаря герметичному вентиляционному коридору, изолирующему электронные компоненты от пыли.

ПРОСТОЙ И УДОБНЫЙ

- Индикация тока/напряжения во время сварки.
- Простой интерфейс с кнопками и ручками, подходящими для работы в перчатках.
- Опциональный ручной пульт дистанционного управления (арт. 045675).

ЗАЩИТА СВАРЩИКА

- VRD (Voltage Reduction Device) может быть активировано с помощью внутреннего переключателя для снижения выходного напряжения холостого хода до 20 В.

ПРОЧНЫЙ

- Усиленный корпус.
- 2 стальные ручки для удобства перемещения.
- Класс защиты IP 23 для использования вне помещений.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)



Комплект MMA
500 А - 4 м - 50 мм²
047419



RC-NA1 - 8 м
Дистанционное
управление
045675



Зажимы для строжки
1 000 А - 5.6 бар
041516



Адаптер
5 м - 70 мм²
040670



Электроды для строжки
Ø 6.4 (x 50)
086081



тележка JOB SITE XL
039568



Поставляется
без аксессуаров



Arc Force

Hot Start

Интенсивность сварки

Индикация напряжения во время сварки
Индикация напряжения холостого хода
(после сварки)

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СТРОЖКИ

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	32	20 → 400	20 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	▪	400 A @ 60 % 350 A @ 100 %	84	58 x 52 x 30	37,5	IP 23	30 kW 36 kVA