

NEOPULSE 400 G - это источник MIG / MAG pulse с вынесенным подающим устройством, использующий цифровые технологии. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат предлагает многочисленные синергетические кривые и исключительную динамику дуги. Благодаря интуитивно понятному и функциональному цифровому интерфейсу настроить сварочные параметры чрезвычайно просто. Оборудованный подающим устройством NEOFEED-4W (опция), этот высокопроизводительный источник способен на высококачественную сварку любых типов сплавов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

■ MIG/MAG :

- стальная и нержавеющая проволока: Ø от 0,6 до 1,6 мм
- алюминиевая проволока: Ø от 0,8 до 1,6 мм
- проволока CuSi и CuAl: Ø от 0,8 до 1,2 мм
- **MMA DC / Pulse** : основные, рутильные и целлюлозные электроды (до Ø 6 мм)
- **TIG DC Lift / импульсная сварка.**
- **Строжка** (до Ø 6.5 мм)

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ:** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Режим калибровки сварочных аксессуаров для корректировки указанного напряжения и улучшения энергетического расчета.
- Режим ЭНЕРГИЯ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- Переносимость: позволяет загружать/сохранять на флешке USB различные конфигурации JOB пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- Трассируемость: позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно нормам EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **6 режимов сварки МИГ / МАГ** : Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulse, Modularc и Ручная. Для большей информации по синергии GYS, [ссылке здесь](#).
- **Режимы наведения:** SPOT и DELAY.
- **2 режима работы триггера:** 2T и 4T.
- **Чёткий контроль сварочного цикла:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Предназначен для тяжелых и тяжелых промышленных применений:

- 4 микропроцессора умножают скорость расчета и оптимизируют эффективность генератора.
- Высокая производительность благодаря высокому ПВ% (400 A @ 60%).
- Подсоединяется с помощью интерфейса управления SAM для использования с роботом (опция).
- Лакировка макинем всего силового модуля для увеличения надежности.
- Мощный моторизованный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4 роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
 - Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
 - Блок охлаждения (арт. 032750) и тележка(арт. 037328) опционно.
 - Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
 - Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
 - Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
 - Внутренняя подсветка подающего механизма и бобины.
 - Смотровое окно на люке для проверки расхода присадочной проволоки.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.



Поставляется без аксессуаров



ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и опорные подставки против скольжения.
- Корпус класса IP 23.
- Соединительный шланг (воздух или жидкость) до 20м (опция).
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой). Опция.
- 4 кольца для строповки подающего устройства.

Полный комплект

Сталь/ нержавеяка	Алюминий
062894	062900

NEOPULSE 400 G

арт. 014497



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NEOPULSE 400 G		
Напряжение питания	3 x 400 V +/- 15%	
Защита эл.сети с выдержкой	32 A	
ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Диапазон тока МИГ-МАГ / ММА / ТИГ	10 - 400 A	
Напряжение холостого хода	85 V	
Напряжение под нагрузкой	МИГ-МАГ	14.5 - 34 V
	ММА	20.4 - 36 V
	ТИГ	10.4 - 26 V
Максимальная производительность	%	91 %
Потребление вхолостую	МИГ-МАГ ТИГ	37 W
	ММА	157 W
Класс защиты	IP23	
Габариты	680 x 300 x 420 mm	
Вес	28.5 kg	

NEOFEED 4W		
Напряжение питания	$U_{11} = 48 V - 2 A$	
	$U_{12} = 24 V - 1 A$	
ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Скорость подачи проволоки	1 - 22 м/мин	
Подающий механизм	4 ведущих ролика	
Диаметр роликов	37мм (Тип F)	
Присадочная проволока	Ø сталь Ø нержавеющая сталь.	0.6 - 1.6 mm
	Ø порошковой проволоки	0.9 - 2.4 mm
	Ø алюминия	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Бобина проволоки	вес / Ø мин.	5 kg - 200 mm
	вес / Ø макс.	18 kg - 300 mm
Класс защиты	IP23	
Габариты	630 x 440 x 290 mm	
Вес	19 kg	

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

 <p>Поддающее устройство Neofeed 4W 014527</p>	 <p>Блок охлаждения Neosool 032750</p>	 <p>Тележка Т/М 400 037328</p>	 <p>Соединительный шланг</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">воздух</th> <th colspan="2">охлаждающая жидкость</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>15 m 95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	воздух		охлаждающая жидкость		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617	10 m		047600	10 m 047624	10 m		047600	10 m 047631	15 m	95 mm ²	038349	15 m 95 mm ² 038448	20 m		038431	20 m 038455
воздух		охлаждающая жидкость																													
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
10 m		047600	10 m 047631																												
15 m	95 mm ²	038349	15 m 95 mm ² 038448																												
20 m		038431	20 m 038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Сталь/нержавеяка</th> <th colspan="2">Алюминий</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>воздух</td> <td>охлаждающая жидкость</td> <td>воздух</td> <td>охлаждающая жидкость</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> <td>500 A 3 m</td> <td></td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Сталь/нержавеяка		Алюминий		воздух	охлаждающая жидкость	воздух	охлаждающая жидкость	450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m		045392	041004	046160		 <p>Кабель массы 600 A - 4 м / 70 mm² 043831</p>	 <p>Электрододержатель 600 A - 5 м / 70 mm² 047006</p>	 <p>Охлаждающая жидкость 5 л - 062511 10 л - 052246</p>	 <p>Набор фильтров 063143</p>											
Сталь/нержавеяка		Алюминий																													
воздух	охлаждающая жидкость	воздух	охлаждающая жидкость																												
450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m																													
045392	041004	046160																													
 <p>Цифровое дистанционное управление RC-HD2 062122</p>	 <p>Подставка для RC-HD2 на тележку 037779</p>	 <p>Аналоговое дистанционное управление RC-HA2 - 10 м 047679</p>	<p>GYS предлагает широкий спектр функций, совместимых с вашим аппаратом.</p> <p>Чтобы ознакомиться с ними, отсканируйте QR-код :</p>																												
			Ручная сварка	Автоматизация																											