

**TITANIUM 400 AC/DC je visoko zmogljiv generator TIG AC/DC (400 A do 60 %), zasnovan za široko izbiro varilnih postopkov (TIG AC, DC, MMA). Uporablja se lahko za varjenje vseh vrst materialov: mehkega jekla, nerjavnega jekla, aluminija, bakra in titana. Idealen je tudi za varjenje tankih profilov, saj njegov pulzni način zmanjša vnos toplote in zagotavlja boljši nadzor nad oblokom. Njegov digitalni vmesnik je intuitiven in zelo funkcionalen ter omogoča enostavno spreminjanje varilnih parametrov.**

## 6 NAČINOV VARJENJA TIG

DC	<b>DC Standard:</b> gladko varjenje večine železnih materialov.
	<b>DC Pulse:</b> omogoča varjenje ob čim manjšem vnosu toplote (do 2,5 kHz).
	<b>FastPulse:</b> impulzi do 20 kHz za specializirane aplikacije za jeklo
AC	<b>AC Standard:</b> varjenje aluminija in njegovih zlitin (Al, AlSi, AlMg, AlMn itd.).
	<b>AC Pulse:</b> natančna regulacija penetracije, ki jo je mogoče nadzorovati z nastavitvijo frekvence AC pulzov (do 500 Hz).
	<b>AC Mix:</b> izmenično uporablja AC in DC tokove za povečanje hitrosti varjenja.

## REŠITEV ČAROVNIKA TIG

- **Patentiran sinergijski način** za največjo produktivnost pri varjenju in lepljenju delov iz aluminija, jekla, nerjavnega jekla in bakra, z ali brez uporabe dodatnega materiala.
- **5 vrst sestavljanja:** Od konca do konca (BW), Lap (FW), Notranji kot (BP), Zunanji kot in zlivanje žice.
- **Laboratorij čarovnika za izdelavo varilnih ciklov po meri.**

## OPTIMIZIRANE NASTAVITVE

- **4 načini točkovanja:**
  - Spot / Multi Spot: tradicionalno točkovanje pred varjenjem tanke pločevine.
  - Tack / Multi Tack: izjemno natančno točkovanje brez oksidacije, kar zmanjšuje tveganje deformacije obdelovanca.
- **3 vrste vžiga obloka:** Standard Lift, High-Frequency (HF) in Touch.HF (časovni visokofrekvenčni vžig).
- **3 možnosti sprožanja:** 2T, 4T in 4T LOG
- **Konfiguracija oblik valovanja izmeničnega toka, ki omogoča natančnejši nadzor in prodiranje obloka.**
- **Način E-TIG zagotavlja**, da stroj upošteva izbrane varilne parametre ne glede na položaj gorilnika glede na obdelovanec (nadzor varilne energije).

## NAJVEČJA POVEZLJIVOST

- Natančno meri porabo energije.
- Sledljivost vseh varilnih šivov v skladu s standardom EN 3834.
- Način kalibracije varilnega pribora (izboljša izračun porabe energije).
- Možnost priključitve za uporabo z roboti prek dodatnega kompleta (037960).
- Uporabniški način omogoča možnost souporabe izdelka z več različnimi upravljavci.
- Brezplačno orodje za prilagajanje vmesnika je na voljo na spletu.
- Varnostno kopiranje uporabniških delovnih mest prek ključa USB (največ 500) ter konfiguracije stroja.
- Združljiv z gorilniki z zaklepom, dvojnimi gumbom, potenciometrom in potisnimi gorilniki.
- Nove in spremenjene sinergije varjenja ter posodobitve programske opreme, ki so na voljo prek ključa USB.
- Daljinski upravljalnik (možnost pedala ali daljinskega upravljalnika), ki ga je mogoče priključiti brez orodja.
- Opcijska enota za tekočinsko hlajenje (013537).
- Načini MMA, MMA AC in pulzni MMA (elektrode do Ø 8 mm).



Dobavljeno brez dodatne opreme



- 5-palčni barvni vmesnik; intuitiven, večjezičen in prilagodljiv.
- 3 možnosti uporabniškega vmesnika: enostaven, strokoven in napreden.

## DODATNA OPREMA (neobvezno)



ABITIG L - 8 m  
037359



ABITIG DB - 8 m  
037366

Hladiлна enota  
1000 W  
5,5 L - 17 kg



WCU 1kW C  
013537



Voziček 10m³ L  
075498

Analogni daljinski upravljalnik:



RC-HA1 - 10 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682

Digitalni daljinski upravljalnik:



RC-HD2  
062122

50/60Hz	A	I <sub>2</sub> TIG DC	I <sub>2</sub> TIG AC	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW