

Izdelek Gyspot INVERTER BP.LC-S7 je pravi napredek na področju opreme za točkovno varjenje. Ta naprava je idealen odgovor na zahteve varjenja jekel visoke trdnosti (UHSS/boronsko jeklo), s 550 daN sile elektrodnih rok pri 8 barih in varilnim tokom 13 000 Amperov. Ta naprava je v celoti skladna z evropsko direktivo 2004/40/ES.

## Opis

- Idealna objemka za vse vrste jeklenih del, lahka in enostavna za uporabo (5 kg):
- Enostranska pištola z 2,5-metrskim kablom: točkovno kladivno varjenje, varjenje s čepi/kovicami/obročem, krčenje ogljika
- Škatla za dodatke
- Nosilec podpornega kabla s teleskopsko roko
- Nadzorni zaslon 6"
- Daljinski upravljalnik na objemki

## Uspešnost

### • Varilni tok:

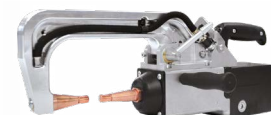
- Visok varilni tok 13 000 A
- Digitalni prikaz dejanske vrednosti toka
- Zvočno opozorilo, če je varilni tok prenizek
- Nadzor konstantnega toka

### • Sila elektrod :

- Nadzor sile elektrod
- Digitalni prikaz dejanske sile elektrodnih rok
- Visoka sila vpenjanja: 550 daN z pri 8 barih
- Tekoče hlajene roke do konic
- Zvočno opozorilo, če je dejanska sila vpenjanja prenizka



**13.000A**  
**550 daN**



Vključeno :

- roka C1
- enostranska pištola
- zemeljski kabel

## Strojni vmesnik

- Avtomatski način omogoča varjenje brez vnosa parametrov v napravo.
- Na voljo je 7 načinov, ki ustrezajo zahtevam končnih uporabnikov in proizvajalcev avtomobilov
- Uporabniku prijazno: Velik zaslon (6") z intuitivnimi meniji
- Shranjevanje uporabniških varilnih parametrov



Koncept "BODYPROTECT" štiti uporabnika pred elektromagnetnimi polji. Stroj je skladen z direktivo 2004/40/ES.

## Sledljivost


- Zapis značilnosti vsakega varjenega mesta na kartico SD
- Obnovitev poročil, shranjenih na kartici SD, na katerem koli računalniku.

## DODATKI.

**Arm Panel**

- Type A C-clamp or X-clamp Ø 13 mm (x6) 049987
- X2, X4, C11 arms Ø 13 mm (x6) 049994
- TYPE F For single sided gun Ø 13 mm (x6) 049970

| 3 x 400V                      | Spots/min (max.)<br>2,5 2,5 | I RMS   | U <sub>0</sub> | mm    |                   | Cables            |     |                   | 100 % CU | 65x80x205 cm | 160 kg |
|-------------------------------|-----------------------------|---------|----------------|-------|-------------------|-------------------|-----|-------------------|----------|--------------|--------|
|                               |                             |         |                | ↔ m   | Ø mm <sup>2</sup> | Liquid/Air Cooled | ↔ m | Ø mm <sup>2</sup> |          |              |        |
| 32A (D)<br>40A (D)<br>50A (D) | 2<br>6<br>10                | 13 000A | 16V            | 3+3+3 | 1,5+3             | Liquid            | 2.5 | 200               | OK       |              |        |
|                               |                             |         |                |       |                   | Air               | 2.5 | 150               |          |              |        |
|                               |                             |         |                |       |                   | -                 | 8   | 4x6 H07RNF        |          |              |        |

|   |   |  |
|---|---|--|
| 1 |    | <p><b>STANDARDNI REŽIM</b><br/>Stroj določi varilne parametre na podlagi debeline pločevin, ki jih je treba variti, in vrste jekla.</p>  |
| 2 |    | <p><b>ROČNI REŽIM</b><br/>Neposredno programiranje varilnih parametrov<br/>- varilni tok<br/>- čas varjenja<br/>- sila elektrode</p>   |
| 3 |   | <p><b>VEČPRIMERNI REŽIM</b><br/>Debelina pločevin, ki jih je treba variti, in vrsta jekla sta določeni za vsako pločevino v sestavu. Stroj določi parametre varjenja.</p>  |
| 4 |  | <p><b>GYSTEEL MODE</b><br/>Meritve trdote, pridobljene z napravo GYSTEEL Vision, lahko vnesete neposredno v ta meni in tako določite vrsto jekla. Stroj določi parametre varjenja.</p>   |
| 5 |  | <p><b>AVTOMATSKI NAČIN ** Novo **</b><br/>Samodejno zaznavanje :<br/>- vrste kovine<br/>- debeline pločevine<br/>- prisotnosti lepila<br/>- prisotnosti izolacijskega materiala med pločevino</p>  |
| 6 |  | <p><b>NAČIN IZDELOVALCA AVTOMOBILOV ** Novo **</b><br/>Ta način omogoča priklic vnaprej posnetih varilnih mest iz navodil proizvajalca avtomobilov za popravila, in sicer na seznamu varilnih mest. Parametri varjenja se samodejno uveljavijo.</p>  |
| 7 |  | <p><b>ENERGETSKI NAČIN ** Novo **</b><br/>Ta način omogoča nadzor energije, ki se prenaša med varjenjem. Za izdelavo varilnega mesta lahko nastavite samo varilni tok (A) in energijo (kW). Ta način je bil zasnovan za preskusne laboratorije in proizvajalce avtomobilov za namene homologacije.</p> |

