

MATÉRIEL DE GARAGE

SOUDAGE PAR POINT

3.3.2 **1**

Méthode Après vente FILIALES - IMPORTATEURS Réparateurs Agrées Distributeur Officiel P R **GYS** ISO 9001

> Poste de soudage par résistance muni d'un système de refroidissement

Matériel mobile permettant le soudage des tôles par résistance avec assistance pneumatique avec électrodes refroidies.







GYSPOT BP.LCX-s7



GYSPOT BP.LG

L'expertise:

La fabrication des nouveaux véhicules impose une nouvelle technologie de soudage des tôles HLE, THLE, UHLE, TRIP et 22MnB5. Matériel conforme aux méthodes de réparations Automobiles Peugeot et CITROËN.

Références:

GYSPOT BP.LX: 019652 GYSPOT BP.LC-s7: 020757 GYSPOT BP.LCX-s7: 020764 GYSPOT BP.LG: 023451

Agrément : PSA 09.1380 Garantie : 1 an pièces et M.O.

Code E.C.M.E.: V

Description:

Poste de soudure par points GYSPOT INVERTER BP, refroidie liquide, utilisant la technologie unique BODY PROTECT

- Soudage double face
- Soudage accessoires : écrou, goujons, rivets et rondelles
- Fonction débosselage, rétreinte

- Facteur de marche élevé grâce au système de refroidissement liquide.
- Refroidissement des câbles par liquide de refroidissement
- Refroidissement du transformateur par liquide de refroidissement + ventilation
- Asservissement en courant et effort de serrage.
- Tableau de commande grand écran (6 pouces).
- Commande déportée sur la pince.
- Réglages simples et intuitifs.
- Deux modes de fonctionnement : manuel ou automatique (pour les pinces en C).
- Mode automatique : détection automatique des aciers et de l'épaisseur des tôles à souder.
- Carte SD permettant l'enregistrement des paramètres utilisés et la mise à jour du logiciel.
- Pince en « X » légère (5kg), à double vérin, avec électrodes refroidies par liquide
- Pince en « C » légère (5Kg), à double vérin, avec électrodes refroidies par liquide.
- Pince « G » (6Kg), avec électrode rétractable 80mm, avec électrodes refroidies par liquide, changement de bras très rapide, avec gyro intégré à la pince.
- Fourni avec notice d'utilisation, précautions d'usage, règles ou consignes de sécurité et nomenclature PR.
- Formation de 2 personnes minimum à l'installation de l'appareil.
- Potence télescopique avec vérin.
- Un marteau de débosselage à inertie
- Boite de service 14 cases (pour vis, goujons, etc.)

Options:

- Lot de jeu de bras en C : réf. 019126.
- Lot de jeu de bras en X : réf. 020733.
- Lot de jeu de bras en G: réf. 022898
- 2 bras cuivre 220mm : réf. 050857.
- Tube de graisse : réf. 050400.
- Un outil de validation de point soudure : réf. 050433.
- Housse de protection : réf. 050853.

Conforme aux Normes CE, EN 62135-2 + normes rattachées à la Directive 2004/40/CE, aux PR DIN EN IEC 62822-3 et PR EN 50445 et CNOMO E34.12.100.G

Caractéristiques:

Largeur: 650 mmProfondeur: 800 mm

Hauteur hors potence: 1230 mm

• Poids: 160 kg

Tension d'alimentation : 400 V Tri+T
Protection par disjoncteur: 32 A courbe D
Alimentation d'air comprimé : 6 à 10 bars

Puissance de soudage : 64 KVA
Courant de soudage : 13 000 A
Tension secondaire à vide : 16 V

• Force aux électrodes avec bras de 120 mm : 550 daN sous 8 bars.

• Diamètre des électrodes : 25 mm

Diamètre des capsules de soudage : 13 mm
Longueur câbles d'alimentation : 10 m

• Longueur des câbles de soudage : 2,50 m

• Capacité de soudage : 3 +3 mm

• Capacité du système de refroidissement : 30 l

Options:

- Un contrat de maintenance, vérification et calibration.
- Un contrat de formation complémentaire.
- RÉSERVÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE DU RÉSEAU 31/03/2008 09:18:39



MATÉRIEL DE GARAGE

SOUDAGE MIG/MAG

3.3.2 **2**

Méthode Après vente FILIALES - IMPORTATEURS Réparateurs Agréés Distributeur Officiel P R **GYS** ISO 9001

Poste de soudage MIG/MAG acier/cuproalu AUTOGYS

Appareil semi-automatique Synergic équipé de 3 torches permettant le soudage de l'acier, de l'inox, de l'aluminium et le soudo-brasage des tôles THLE et UHLE.



L'expertise:

Matériel convivial et simple d'utilisation permet le soudage acier et aluminium, en conformité à la règlementation en vigueur dans le pays utilisateur et aux normes de soudages P.C.A.

Référence :

T3GYS AUTO - 032958

Agrément : PSA 18.1727 Garantie : 1 an pièces et M.O.

Code E.C.M.E.: V

Description:

Poste de soudure triphasé équipé de 3 torches (2 torches acier 150 A + 1 torche Spoolgun), 2 motodévidoirs, 2 moteurs d'entrainement à 4 galets.

- Soudage de l'acier, de l'inox
- Soudage de l'aluminium avec fil Alu (Ag5), AlSi5 ou AlSi12
- Soudo-brasage des tôles à haute limite élastique HLE/THLE/UHLE (avec fil CuSi 3 ou CuAl 8)
- Vitesse de défilement du fil auto adaptative en fonction de la tension et du type de fil
- Deux torches acier 150 A de 3 m
- Une torche Spoolgun idéale pour les fils tendres (AlSi5/AlSi12)
- Plage de courant de soudage 15-200 A
- Soudage en mode intermittent
- Réglage tension 7 positions
- Câble de masse (3 m)
- Support bouteille jusqu'à 4 m3
- Fourni avec une notice d'utilisation
- Conforme aux directives européennes Basse Tension et CEM
- Conforme aux normes :
 - EN 60974-1:2012
 - IEC 60974-10:2014+A1:2015
 - EN 50445:2008
 - EN 50581:2012
 - Directive 2014/35/UE, Basse Tension, du 2014.02.26
 - Directive 2014/30/UE, CEM (Compatibilité Electromagnétique) du 2014.02.26
 - Directive 2011/65/UE, RoH52 du 2011.06.08

Caractéristiques:

Longueur : 900 mmLargeur : 550 mmHauteur : 910 mmPoids : 65 ka

• Tension d'alimentation : 400 V Tri

Degré de protection : IP21
Longueur câble de masse : 3 m
Longueur de la torche 150 A : 3 m

• Diamètre des bobines de fils utilisables : 200 mm, ou 300 mm, sauf option spool qun 100 mm.

• Gaz de protection recommandé :

Soudage acier : Argon + CO2Soudage aluminium : Argon pur

- Brasage: Argon pur

Options:

- Masque de soudage LCD expert 9.13 référence 042216.
- Pince de nettoyage buse MIG/MAG référence 041332.
- Manomètre/débimètre 30l/min 041622.

Autre version référencée :

- T1GYS AUTO réf. 032910.
- M1 GYS AUTO équipé réf. 032903
- M3 GYS AUTO équipé réf. 032880
- AUTOPULSE 220 équipé réf. 036703
- RÉSERVE EXCLUSIVEMENT À L'USAGE DU RÉSEAU -12/01/2010 11:57



MATÉRIEL DE GARAGE

Méthode Après vente FILIALES - IMPORTATEURS Réparateurs Agréés Distributeur Officiel P R **GYS** ISO 9001

POSTE DE DÉBOSSELAGE ACIER ET ALUMINIUM - SERVANTES DE DÉBOSSELAGE

Ensemble de débosselage idéal pour le redressage par traction des tôles.



Références ACIER	Agréments PSA1	L8.1726+PSA18.1730+PSA1	8.1729
GYSPOT 2600	052208	SPEEDLINER PRO 230	036017
GYSPOT 2700	055353	SPEEDLINER PRO 400	036024
GYSPOT 3902 (230V)	052215	SPEEDLINER COMBI 230	036062
GYSPOT 3904 (400V)	052222	GYSLINER PRO 230	036031
GYSPOT PRO 230 (230V)	052178	GYSLINER PRO 400	036048
GYSPOT PRO 400 (400V)	052185	GYSLINER COMBI 230	036079
GYSPOT EXPERT 400 (400V)	058959	DENTSTATION PRO 230	036420
GYSPOT COMBI 230 PRO (230V)	021266	DENTSTATION PRO 400	036437
		DENTSTATION COMBI 230 PRO	036444

Références ALU	Agrément PSA18-1728			
GYSPOT ALU PRO FV (230V)	021990	SPEEDLINER ALU PRO FV	036055	
GYSPOT ARC PULL 200 (230V)	057470	SPEEDLINER PREMIUM ARCPULL 200	036871	
PROLINER ALU PRO FV	035836			

L'expertise:

Ensemble de débosselages idéal pour le redressage par traction des tôles même épaisses.

Pour l'acier deux versions : 230V et 400V ; pour l'alu une version : 230V.

Le GYSPOT COMBI 230 PRO redresse les tôles en acier et en aluminium.

Le concept des servantes SPEEDLINER et GYSLINER est idéal pour tous les ateliers de carrosserie souhaitant améliorer leur rentabilité.

<u>Exemple</u>: Un bas de caisse demandant 3 heures de redressage avec des outils traditionnels ne demande plus que 30 minutes avec ces servantes.

Description:

DÉBOSSELAGE ACIER:

Les produits GYSPOT 3902, 3904, GYSPOT PRO 230 et GYSPOT PRO 400 sont du type synergique ; ils sont livrés avec un marteau à inertie et une boite d'accessoires. Les GYSPOT 3902 et 3904 sont équipés d'un pistolet à détection automatique des tôles.

Les GYSPOT PRO 230 et GYSPOT PRO 400 sont équipés de 2 pistolets ergonomiques : 1 poignée sans gâchette (détection automatique du toucher des tôles) et 1 pistolet à gâchette (déclenchement manuel). Les GYSPOT 2600 et 2700 permettent le débosselage des tôles fines. Il sont livrés avec un marteau à inertie

Le GYSPOT EXPERT 400 est un appareil haut de gamme avec réglage indépendant du courant et du temps de soudage pour un contrôle précis de l'impact de la soudure sur les tôles fines.

Il est livré avec un pistolet à gâchette et une poignée sabre automatique.

DÉBOSSELAGE ALUMINIUM:

Le GYSPOT ALU FV utilise le procédé de décharge capacitive pour souder des goujons M4 sur la pièce d'aluminium.

DÉBOSSELAGE ALUMINIUM et ACIER:

Le GYSPOT COMBI230 PRO est un générateur mixte qui contient un débosseleur Acier et un débosseleur Aluminium.

Le GYSPOT ARCPULL 200 est un poste de débosselage à arc tiré conçu pour les interventions sur tout type de carrosseries automobiles. Plus particulièrement destiné aux éléments en aluminium, il est doté d'un pistolet novateur intégrant un moteur linéaire ultra-précis et de 2 plots de masse pour épouser parfaitement les formes de la tôle.

SERVANTES DE DÉBOSSELAGE :

Les servantes PROLINER, SPEEDLINER, GYSLINER et DENTSTATION complètent les générateurs avec un ensemble de débosselages permettant le redressage de tous les chocs, petits, moyens et grands.

Caractéristiques:

	Produit	Alimentation	Fusibles	Imax.	Câbles pistolet	Poids
•	GYSPOT 2600	230 V	16 A	2600 A	2m, automatique	14 kg
•	GYSPOT 2700	230 V	16 A	2600 A	2m, à gâchette	14 kg
•	GYSPOT 3902	230 V	16 A	3800 A	2m, automatique	23 kg
•	GYSPOT 3904	400 V	16 A	3800 A	2m, automatique	23 kg
•	GYSPOT PRO 230	230 V	16 A	3800 A	3m, automatique 2m, à gâchette	21 kg
•	GYSPOT PRO 400	400 V	16 A	3800 A	3m, automatique 2m, à gâchette	21 kg
•	GYSPOT EXPERT 400	400 V	16 A (D)	4500 A	3m, automatique 2m, à gâchette	28 kg
• =	GYSPOT COMBI 230 PRO	230 V	16 A	3800 A (acier) 7500 A (alu)	3m, automatique 2m, à gâchette	43 kg
	GYSPOT ALU PRO FV	230 V	5 A	7500 A	3m, automatique	13 kg
-	GYSPOT ARCPULL 200	230 V	16 A	200 A	3m, à gâchette Technologie arc tiré	9 kg



MATÉRIEL DE GARAGE

Méthode Après vente FILIALES - IMPORTATEURS

Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS ISO 9001

Alimentation stabilisée de technologie INVERTER multifonctions.

CHARGEUR DE BATTERIE

GYSFLASH 30.12 HF, 40.12 FV, 50.12 HF, 100.12 HF



Références:

GYSFLASH 30.12HF: 029224 GYSFLASH 50.12HF: 029088 GYSFLASH 100.12HF: 029071 **Agrément : PSA 16.1708**Garantie : 1 an pièces et M.O.

L'expertise :

Les produits de la gamme GYSFLASH sont des alimentations stabilisées de technologie inverter avec 5 fonctions :

- Charger les batteries grâce à un appareil possédant une courbe de charge évoluée
- Soutenir les batteries 12V (gel ou liquide) des véhicules en phase de diagnostic
- Garantir l'état de santé de la batterie d'un véhicule de démonstration en showroom
- Compenser les besoins électriques pour sauvegarder les mémoires, lors d'un changement de batterie
- Utiliser le chargeur comme une alimentation stabilisée dont la tension et le courant maximal sont réglables

Description:

5 Modes:

- Charge
- Diagnostic
- Showroom
- Changement de batterie
- Alimentation stabilisée

Interface intuitive:

• 8 Langues disponibles

Dimensions adaptées :

• La hauteur est idéale pour le passage du chargeur sous un véhicule.

Fonctions avancées:

- Redémarrage automatique
- Contrôle et étalonnage des câbles
- Verrouillage en mode showroom
- Possibilité de charge simplifiée avec le mode EASY
- Activer et configurer une courbe de charge «Expert»
- SOS Recovery automatique pour les batteries sulfatées

Câbles:

- Livré avec des câbles de 2x2,5m en 10 mm²
- L'appareil peut recevoir des câbles de 2x5m en 16mm² et plus. L'étalonnage se fait automatiquement.

Caractéristiques:

	GYSFLASH 30.12 HF	GYSFLASH 40.12 FV	GYSFLASH 50.12 HF	GYSFLASH 100.12 HF
Largeur	255 mm	300 mm	300 mm	320 mm
Profondeur	230 mm	290 mm	292 mm	292 mm
Hauteur	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Poids	3.8 kg	6.0 kg	6.0 kg	6.1 kg
Puissance	540 W	750 W	1600 W	1600 W
Imax	30 A	40 A	50 A	100 A
Min-max Ah	10-400 Ah	10-500 Ah	10-600 Ah	10-1200 Ah

• Tension d'alimentation : 230V (50/60 Hz)

Type de Batterie: 12VCourbe de Charge: IUoIoU

• BSU Diag: 13.5V

• BSU Diag + Showroom: 12 > 14.8V

Change Battery: 12.9VProtection: IP 21



MATÉRIEL DE GARAGE

DÉCOUPAGE PLASMA

Méthode Après vente FILIALES - IMPORTATEURS Réparateurs Agréés Distributeur Officiel P R

GYS ISO 9001

Outil permettant la découpe de l'acier, l'inox, la fonte, l'alu et le cuivre.

L'expertise :

Idéal pour les travaux de maintenance et de carrosserie automobile

Référence :

CUTTER 31 FV: 030985

Agrément : PSA 14.1684



Description:

Découpeur plasma de technologie INVERTER

- Adapter aux environnements industriels et difficiles
- Découpe de qualité même sur structures peintes
- Jusqu'à 15 mm pour l'acier, l'inox et la fonte 10 mm en coupe propre
- Jusqu'à 8 mm pour l'alu et le cuivre
- Muni du système «Arc Pilote», il n'est pas nécessaire de toucher la pièce pour amorcer l'arc
- Utilisation simple et rapide (à raccorder à une source d'air comprimé)
- IP23 (protection pluie/poussière), idéal travaux en extérieur
- Torche : 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire
- Fonctionne sur une simple prise 230V-16A ou 110V 32A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

Caractéristiques

• Poids: 12 kg - Taille: 19x44x28 cm - Alimentation: 110/230 V

• Pression d'air comprimé : 2,5 - 6 bar

• Débit d'air : 115 l/mn

Options

- Chariot 051331
- Filtre déshumificateur 039728
- Kit compas pour torche 040205



MATÉRIEL DE GARAGE

BOOSTER

Méthode Après vente FILIALES - IMPORTATEURS Réparateurs Agrées Distributeur Officiel P R

GYS ISO 9001

Matériel d'aide au démarrage pour véhicule léger et utilitaire.

L'expertise:

Booster autonome à condensateurs ultra haute capacité à recharge rapide nécessaire dans le cadre d'assistance au dépannage

Référence :

GYSCAP 500E: 026742

AUTRES VERSIONS: GYSCAP 680E

Agrément : PSA 17.1716



Description:

Appareil d'aide au démarrage en 12V pour Véhicule Léger, SUV et utilitaires à Essence ou Diesel.

- Démarre tous les véhicules munis d'une batterie 12 V
- Technologie sans batterie à condensateurs ultra capacité ne nécessitant pas de recharge sur secteur
- Gestion électronique sécurisée
 - Protection sur inversion de polarité
 - Protection sur courts-circuits
 - Gestion des courants délivrés évitant les pics de tension
- Indicateur visuel
 - État de charge des condensateurs
 - État de charge de la batterie à démarrer
 - Inversion de polarité
- Deux modes de charge
 - Branchement des pinces sur véhicule en fonctionnement
 - Branchement du cordon sur prise accessoire sur véhicule en fonctionnement
- Puissant et universel : 500 Farads 12 V
- Fonction voltmètre
- Protection par fusible remplaçable par l'utilisateur
- Fonctionnel de -40°C à +65°C
- Complètement autonome

Caractéristiques :
• Taille : 19 x 35 x 44 cm - 10 kg
• Longueur des câbles : 1.80 mm
• Section des câbles : 35 mm²

• Tension : 12 V

Options:

• Fusible de protection 300 A - 054561