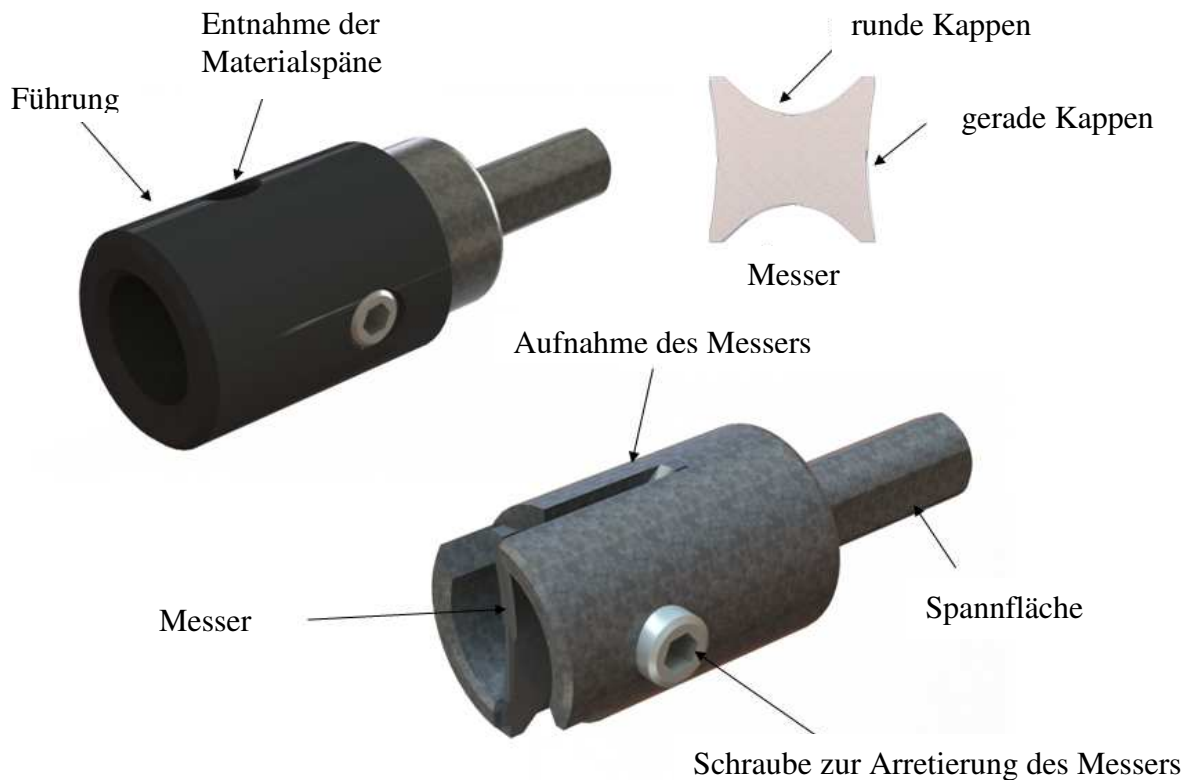


NACHSCHNEIDEINSATZ FÜR E-KAPPEN (A, F) **GYS**

Art.-Nr. 048966

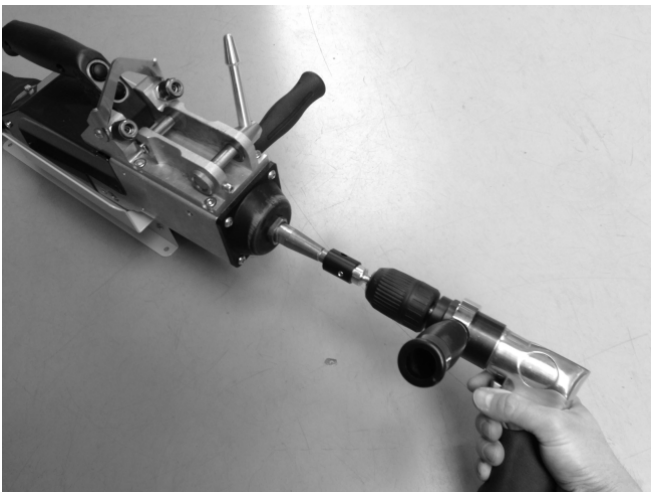
LIEFERUMFANG



ANWENDUNGSHINWEISE

Es wird empfohlen, bei der Verwendung dieses Nachschneideinsatzes Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen. Um beste Ergebnisse für die Kappen zu erhalten, wird ein elektrischer Akku-Bohrer oder eine pneumatische Bohrmaschine empfohlen, die mit 400 bis 500 U/min arbeiten kann. Die Stabaufnahme sollte mit den Spannflächen im Bohrfutter so ausgerichtet werden, dass eine optimale Führung gewährleistet ist.

Das Werkzeug ermöglicht das Nachfräsen von geraden (Typ A) sowie runden (Typ F) Elektrodenkappen. Richten Sie das Messer entsprechend der zu bearbeitenden Elektrodenkappe in der Aufnahme aus (gerade oder rund). Setzen Sie den Fräser mit leichtem, nicht zu starkem Druck auf die Kappe auf. Fräsen Sie die Kappen in Intervallen von 5 Sek., und pausieren zwischendurch. Entfernen Sie regelmäßig sich absetzende Materialspäne. Gerade und runde Kappen haben im Neuzustand eine nominelle Höhe von 18 mm. Tragen Sie nicht mehr als 1 mm ab; die minimale Höhe der Kappen beträgt 17 mm.



Ersatzmesser können einzeln unter der Art.-Nr. 052857 bestellt werden - ERSATZMESSER FÜR 048966.