

Französischer
Hersteller seit 1964

www.gys-schweissen.com




In Frankreich
hergestellt

CALIWELD

Validation • QMOS • DMOS

Produktpalette CALIWELD

Bei CALIWELD handelt es sich um eine effiziente und schnelle Lösung, um dem Regelungsrahmen des Schweißpflichtheftes (wie die Norm EN1090) gerecht zu werden.

- Erstellung von QMOS und Nachverfolgung von DMOS

- Periodische Überprüfung des Schweißgerätes
Eine Überprüfung muss jedes Jahr und nach jeder Reparatur oder Änderung durchgeführt werden.

Anwendungen



Die Software berechnet alle Schweißdaten (MMA, WIG und MIG/MAG):

- Berechnung der Schweißenergie (kj/mm) (verfügbar in der europäischen und amerikanischen Norm (EN1011 und QW-409))
- Spannung (V)
- Strom (A)
- Gasdurchfluss (l/min)
- Drahtgeschwindigkeit (m/min)

Die Ergebnisse können als Augenblickswerte (Istwert), Mittelwerte sowie Effektivwerte angezeigt werden (TRMS).

Hauptvorteile

Die manuelle Validierung ist oft eine mühsame Arbeit. Um bestimmte Werte zu prüfen, müssen die zur Validierung beauftragten Personen, manuell die zum Schweißgerät passenden Parameter bestimmen. Diese schwierige Aufgabe kann zu Fehlern führen.

Mit CALIWELD schließen Sie einfach ein Kalibriersystem und eine ohmsche Last nach Vorgaben an das Schweißgerät an, um die Validierung zu ermöglichen. Ein einziger Techniker reicht für diese Prüfung aus. Alle Testerfassungen werden durch die mitgelieferte Software durchgeführt. Das ist die sicherste Art verlässliche und präzise Ergebnisse zu erhalten.



Schneller als die manuelle Validierung, dank einer automatischen Prüfung.



Diese intuitive Software bietet eine bessere Präzision an, die die menschliche Fehler zu vermindern.

Nutzerfreundliche Oberfläche



- Diese ist bedienerfreundlich und benötigt nur eine einzige, qualifizierte Person.
- Über 100 Parametersätze für die Validierung von GYS- und IMS-Schweißgeräte werden mitgeliefert.
- Die intuitiv bedienbare Software wird von GYS-Ingenieure entwickelt und ist in 5 Sprachen verfügbar. (Französisch, Englisch, Deutsch, Spanisch und Italienisch).
- Es ist möglich, eigene Parametersätze anzulegen und damit Validierungen jeglicher Schweißstromquellen und Marken durchzuführen.
- Bis zu 99 Speicherungen sind möglich (Schweißpunkte & Schweißprozesse). Alle Ergebnisse können als PDF- oder Excel-Datei gespeichert und ausgedruckt werden.
- CALIWELD stellt ein Validierungszertifikat aus, welches der Norm EN50504 gerecht wird und die Messergebnisse der Schweißstromquelle wiedergibt.
- Automatische und kostenlose Aktualisierung via Internet (Sprachen, neue Produkte und Erfassungen...).



Zubehör CALIWELD

Eine komplette Produktpalette, die in Frankreich hergestellt wurde: Zubehör, Messfühler, Messkabel.



Art.-Nr. 060456

Kalibriersystem CALIWELD CGU 1.0 (inkl. Zubehör ●)

Eigenschaften der Messungen:

- Die Spannung: von -120 V bis 120 V AC/DC - 0.5% Genauigkeit (Istwert, Mittelwert oder Effektivwert)
- Der Strom: von -500 A bis 500 A AC/DC - 0.5% Genauigkeit (Istwert, Mittelwert oder Effektivwert)
- Gasdurchsatz: von 1 L/Min bis 30 L/Min - 5% Genauigkeit



Art.-Nr. 060647

2 Anschlusskabel CALIWELD 3% (2 m)

Verbindet die ohmsche Last mit dem Generator und mit dem Kalibriersystem CGU 1.0.



Art.-Nr. 060593 ●

Leitungskabel (2 m) CALIWELD PC1

Anschluss, der die Energieübertragung des Gerätes bis zum Kalibriersystem ermöglicht.



Art.-Nr. 060425

Ohmsche Last CALIWELD LOAD 550A -3%

Funktioniert für die folgenden Stromstärken:

- von 5 bis 550 A für die MIG/MAG-Geräte
- von 5 bis 550 A für die MMA-Geräte
- von 5 bis 300 A für die WIG-Geräte



Art.-Nr. 060555 ●

Schlauch für die Gasmessung CALIWELD GM1 (2 m)

Anschluss, der die Übertragung des Gases bis zum Kalibriersystem CGU 1.0 ermöglicht.



Art.-Nr. 060548 ●

Kabel für die Spannungsmessung (2 m) CALIWELD VM2

Klemmen die am EURO-Stecker angebracht werden, um die Schweißspannung im MIG-Verfahren zu messen.



Art.-Nr. 060418

Ohmsche Last CALIWELD LOAD 320A -100%

Funktioniert für die folgenden Stromstärken:

- von 5 bis 320 A für die MIG/MAG-Geräte
- von 5 bis 370 A für die MMA-Geräte
- von 5 bis 180 A für die WIG-Geräte



Art.-Nr. 060609 ●

USB-Kabel 2.0 (1,5 m) CALIWELD USB1

USB-A/USB-B-Anschluss
Anschluss des Kalibriersystems CGU 1.0 an den Rechner



Art.-Nr. 060531 ●

Kabel für die Spannungsmessung (2 m) CALIWELD VM1

Isolierter Texasstecker, der die Spannungsmessung in Sicherheit ermöglicht. Mit isolierten Bananenstecker für den Anschluss an das CALIWELD Kalibriersystem.



Art.-Nr. 060524

Messkabel CALIWELD ECM1 (2 m)

Ermöglicht die Messungen von Spannung, Strom, Gasdurchfluss und Drahtgeschwindigkeit bei MIG/MAG-Geräten für die Validierung.



Art.-Nr. 060562 ●

Fernbedienung (2 m) CALIWELD RC1

Fernauslöser, um das Schweißgerät zu starten. (Anschluss an die Steuerleitung)



Art.-Nr. 060586 ●

Steuerkabel (2 m) CALIWELD ARC1

AMPH/DIN-Anschluss. Ermöglicht die Fernsteuerung des WIG-Schweißgerätes über die Software oder den Fernauslöser.



Art.-Nr. 060517

Messfühler für die Drahtgeschwindigkeit CALIWELD SWM1

Misst die Drahtgeschwindigkeit zwischen der Drahtspule und dem Antrieb des MIG/MAG-Drahtvorschubkoffers.
Anschluss an den Kalibriersystem CGU 1.0.



Art.-Nr. 054097

Fernbedienung (2 m) CALIWELD MIG EURO CONNECTION

Anschlusskabel EURO MIG mit Fernbedienung.



Art.-Nr. 060579 ●

Steuerkabel (2 m) CALIWELD DRC1

DIN/DIN-Anschluss. Ermöglicht die Fernsteuerung des WIG-Schweißgerätes über die Software oder den Fernauslöser.

GYS wurde 1964 gegründet und ist eine französische Familiengruppe, die weltweit 630 Mitarbeiter beschäftigt. Mit seinem hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentrum am Standort Laval, setzt GYS mit eigenständigen Verfahren, große Innovationskraft um.

GYS France
BP 4159 - 53941 Saint-Berthevin
ZI, 134 bd des Loges - Laval
Fax : (+33) 2 43 68 35 21
www.gys.fr / E-mail : contact@gys.fr