

Fabricant français
depuis 1964

www.gys.fr



Fabriqué en France

NEOPULSE 400

Une expérience de soudage unique



NEOPULSE 400

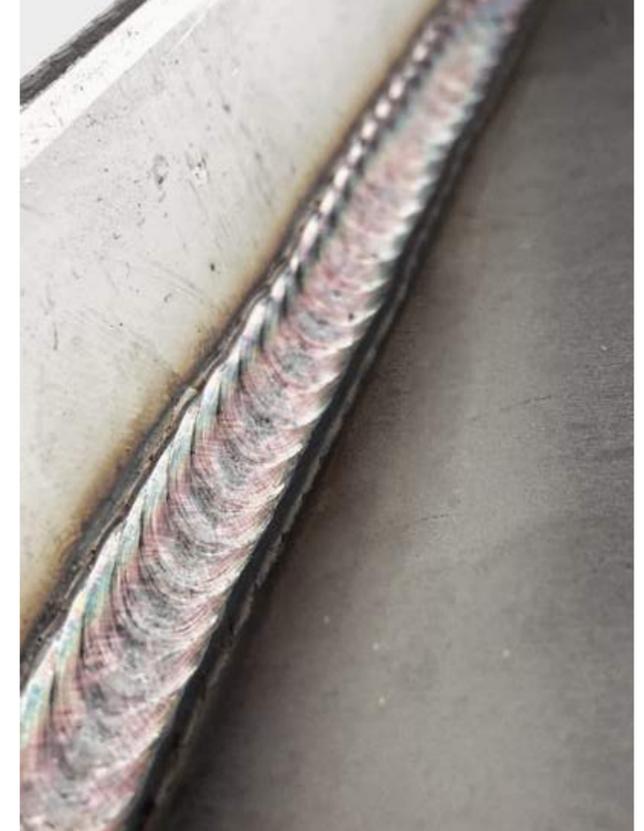
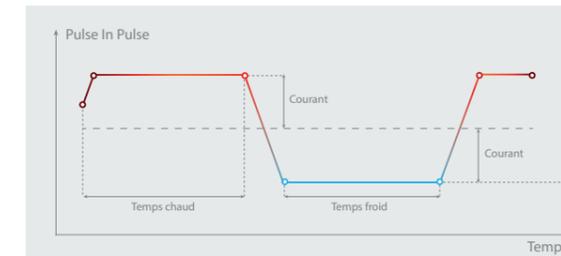
Le NEOPULSE 400 représente la toute dernière innovation en matière d'équipement de soudage MIG/MAG. Ce concept modulaire offre des performances de soudage exceptionnelles et une interface très ergonomique.

Une qualité parfaite sans projections.

Le mode de soudage Pulse in Pulse garantit un aspect de soudure digne d'un cordon TIG, quel que soit le matériau, la position de soudage ou le soudeur.

Il définit automatiquement le courant et assure une alternance entre temps chaud et temps froid, limitant ainsi l'apport de chaleur.

Ce mode séquentiel permet au soudeur d'assembler des tôles de fine épaisseur, de travailler en position verticale ou au plafond et d'obtenir des cordons du plus bel aspect.



Des soudures complexes en toute simplicité.

Le NEOPULSE 400 intègre 80 synergies programmées par les experts GYS. Cette large gamme de combinaisons de matériaux, diamètres de fil et gaz, détermine automatiquement les paramètres de soudage optimaux et confère une aide très précieuse au soudeur. Dans les cas d'applications plus spécifiques, le mode manuel offre une liberté totale dans l'ajustement des différentes variables.

Une architecture numérique novatrice.

Imposées par l'industrie actuelle, les exigences multiples en matière de qualité, de vitesse d'exécution ou de fiabilité sont des éléments indispensables au choix d'un générateur. L'expérience des ingénieurs de GYS dans le domaine du soudage industriel a permis d'aboutir à ce concentré de puissance et de technologie : le NEOPULSE 400.

Répondant à cette quête du produit irréprochable, ce générateur à dévidoir séparé se distingue tout d'abord par sa conception entièrement numérique. Ses performances sont décuplées par l'implantation d'un cœur électronique de technologie FPGA supporté par 4 microprocesseurs. Attestant de cette topologie sophistiquée, le NEOPULSE 400 régule précisément et rapidement le courant de soudage, fournit une tension d'arc élevée et génère ainsi une dynamique d'arc supérieure. Cette faculté représente un vecteur incontournable pour faciliter l'amorçage, réaliser des soudures de haute qualité et assurer la reproductibilité de chaque opération. L'efficacité est renforcée par son facteur de marche de 400 A à 60% et son mode Pulse In Pulse.

Avantages produit

- Facteur de marche élevé
- Technologie numérique
- Mode Pulsé
- Précision de soudage
- Conception robuste

Applications

- Chaudronnerie
- Construction navale
- Construction ferroviaire
- Construction métallique

Une gestion des réglages efficaces.

- Jusqu'à 100 programmes de soudage mémorisables sur carte SD pour une mobilité accrue. Les sauvegardes sont exploitables sur n'importe quel poste NEOPULSE 400 à travers le monde.
- Idéal pour le travail en équipe, les soudeurs peuvent enregistrer leurs propres réglages et les appliquer rapidement.
- Le panneau de commande, particulièrement convivial, permet de parcourir les différentes tâches de soudage enregistrées.





NEOFEED 4L, l'entraînement parfait.

Un soudage réussi, c'est un générateur efficace, mais c'est avant tout un dévidoir ergonomique qui assure au soudeur une vitesse de dévidage fil très précise. Progressant sur le terrain avec aisance, le dévidoir séparé NEOFEEED 4L permet de configurer et contrôler facilement le cycle de soudage.

- Facteur de marche (500 A @ 60%).
- Puissant motodévidoir (100 W) à régulation électronique avec 4 galets entraînés.
- Affichage courant/tension durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Remplacement des galets/bobine rapide et sans outils.
- Éclairage interne LED du motodévidoir pour une meilleure visibilité dans les environnements sombres.
- Compatible torche Push-Pull (24 V / 42 V).
- Réglages à distance du dévidoir grâce à 2 télécommandes analogique ou numérique (en options).
- Kit roues ou skis pour faciliter le déplacement sur toutes les surfaces (en options).
- Suspension sécurisée grâce aux 4 anneaux d'élingage.



Réglages MIG/MAG optimisés.

- Modes de soudage : Standard, Pulse, Pulse In Pulse et Manuel.
- Choix du comportement gâchette : 2T, 4T, SPOT et DELAY.
- Contrôle précis du cycle de soudage : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

Soudage multiprocédés.

- Soudage MIG/MAG :
 - fil acier, acier inoxydable et aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - fil fourré : Ø 0.9 à 2.4 mm
- Soudage MMA :
 - électrodes enrobées basiques, rutilés et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm)

Productivité maximale.

- 4 microprocesseurs décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- Productivité élevée grâce à son fort facteur de marche (400 A @ 60%).
- Tension d'arc très élevée garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle. Les projections de soudure sont réduites au minimum pour optimiser le temps de parachèvement.

Conception robuste.

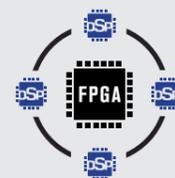
- Vernissage de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance aux poussières métalliques et à l'humidité.
- Structure métallique renforcée contre les chocs.
- Classe de protection IP23.



Avec le NEOPULSE, vous pouvez accélérer vos opérations de soudage jusqu'à 30 %.



Soudez cinq fois plus rapidement par rapport au soudage TIG.



Bénéficiez d'une vitesse de calcul et d'une réactivité inégalées grâce à l'implantation d'une technologie de pointe.



Interface XXL conviviale.

Le panneau de commande intuitif est équipé d'un afficheur couleur 5.7" très lisible et de 2 molettes de navigation. L'utilisateur accède à toutes les informations et fonctionnalités du dévidoir. Il peut accéder aisément dans les différents menus et définir ses propres paramètres.

3 niveaux d'interface permettant le dialogue de l'utilisateur avec la machine :



• EASY (module simplifié)



• PRO (module complet)



• GRAPH (permet d'accéder à tous les paramètres du cycle)

Caractéristiques techniques.

Quelle que soit l'utilisation envisagée, le NEOPULSE 400 permet de bâtir la configuration la plus adaptée à vos exigences.



NEOPULSE 400	
Tension d'alimentation	400 V +/- 15%
Fusible temporisé	32 A
Puissance nominale	60 % 26 kVA
	100 % 22,5 kVA
Facteur de marche à 40°C	60 % 400 A
	100 % 360 A
Plage de courants et tensions de soudage	MMA 10 A/20,4 V - 400 A/36 V
	MIG-MAG 10 A/14,5 V - 400 A/34 V
Tension à vide	85 V
Plage de températures d'utilisation	-10 ... +40 °C
Plage de températures de stockage	-20 ... +55 °C
Indice de protection	IP23
Classe CEM	A
Dimensions	700 x 300 x 490 mm
Poids	36 kg



NEOFEED 4L	
Tensions d'alimentation	U ₁₁ = 48 V - 2 A U ₁₂ = 24 V - 1 A
Facteur de marche à 40°C	60 % 500 A
	100 % 400 A
Vitesse fil	1 - 22 m/min
Motodévidoir	4 galets moteur
Diamètre des galets d'entraînement	37 mm
Fils d'apport	∅ Fe, acier inox. 0,6 - 1,6 mm
	∅ fil fourré 0,9 - 2,4 mm
	∅ aluminium 1,0 - 1,6 mm
Bobine de fil	poids / ∅ min. 5 kg - 200 mm
	poids / ∅ max. 18 kg - 300 mm
Indice de protection	IP23
Dimensions	630 x 440 x 290 mm
Poids	19 kg



NEOCOOL	
Tension d'alimentation	400 V +/- 15%
Fusible temporisé	5 A
Puissance de refroidissement	1 kW
Pression maximale	4 bars
Contenance	5,5 l
Indice de protection	IP23
Dimensions	680 x 300 x 230 mm
Poids à vide	17 kg

Une conception modulaire.

Une gamme complète d'accessoires ont été développée pour garantir à son utilisateur une expérience de soudage optimale.

<p>NEOPULSE 400 032774</p>	<p>NEOFEED 4L 032743</p>	<p>NEOCOOL 032750</p>	<p>Faisceaux air 5 m 70 mm² 047587 10 m 70 mm² 047594 10 m 95 mm² 047600 15 m 95 mm² 038349 20 m 95 mm² 038431</p>	<p>Faisceaux liquide 1,8 m 037243 5 m 70 mm² 047617 10 m 70 mm² 047624 10 m 95 mm² 047631 15 m 95 mm² 038448 20 m 95 mm² 038455</p>	<p>Kit filtre 046580</p>																																	
<p>Pince de masse 600 A - 4 m - 70 mm² 043831</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">Acier / Inox</th> <th colspan="2">Aluminium</th> </tr> <tr> <th>air</th> <th>liquide</th> <th>air</th> <th>liquide</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>450 A</td> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>500 A</td> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>350 A</td> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>500 A</td> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>040731</td> <td>046160</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Acier / Inox		Aluminium		air	liquide	air	liquide	450 A	4 m	4 m	3 m	3 m	500 A	4 m	4 m	3 m	3 m	350 A	4 m	4 m	3 m	3 m	500 A	4 m	4 m	3 m	3 m	045392	041004	040731	046160		<p>Porte-électrodes 600 A - 5 m - 120 mm² 046542</p>	<p>Support élingage 036277</p>	<p>Chariot 10 m³ 115 x 120 x 51 cm 032736</p>
	Acier / Inox		Aluminium																																			
	air	liquide	air	liquide																																		
450 A	4 m	4 m	3 m	3 m																																		
500 A	4 m	4 m	3 m	3 m																																		
350 A	4 m	4 m	3 m	3 m																																		
500 A	4 m	4 m	3 m	3 m																																		
045392	041004	040731	046160																																			
<p>Galets type C</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2">Acier / Inox</th> <th colspan="2">Alu</th> </tr> <tr> <th>∅ 0.8 / 1.0</th> <th>∅ 1.0 / 1.2</th> <th>∅ 0.8 / 1.0</th> <th>∅ 1.0 / 1.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>x2</td> <td>042094</td> <td>042117*</td> <td>042148</td> <td>042162</td> </tr> <tr> <td>x2</td> <td>039780</td> <td>041752</td> <td>041776</td> <td>042124</td> </tr> <tr> <td>x2</td> <td>042148</td> <td>041752</td> <td>041776</td> <td>042124</td> </tr> <tr> <td>x4</td> <td>042124</td> <td>047693</td> <td>040519</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*Équipé d'origine sur le Neofeed 4L.</p>		Acier / Inox		Alu		∅ 0.8 / 1.0	∅ 1.0 / 1.2	∅ 0.8 / 1.0	∅ 1.0 / 1.2	x2	042094	042117*	042148	042162	x2	039780	041752	041776	042124	x2	042148	041752	041776	042124	x4	042124	047693	040519		<p>RC-HA2 Commande déportée analogique - 10 m 047679</p>	<p>RC-HD1 Commande déportée numérique - 10 m 047662</p>	<p>Support torche MIG Lift Pro 046429</p>						
		Acier / Inox		Alu																																		
	∅ 0.8 / 1.0	∅ 1.0 / 1.2	∅ 0.8 / 1.0	∅ 1.0 / 1.2																																		
x2	042094	042117*	042148	042162																																		
x2	039780	041752	041776	042124																																		
x2	042148	041752	041776	042124																																		
x4	042124	047693	040519																																			
<p>Push-Pull Plus - 24 V liquide 240 A (100%) - 8 m 038141</p>	<p>Câble inversion polarité - 1.6 m 033689</p>	<p>Manomètre 30 l/min 041622 041219 041646</p>	<p>Kit roues (dévidoir) 047020</p>	<p>Kit skis (dévidoir) 047037</p>																																		

Packages "Prêt à souder"

Packs	NEOPULSE 400	NEOFEED 4L	NEOCOOL 1000 W - 5,5 l	Faisceaux			Galets		Porte-électrodes	Chariot 10 m ³	Accessoires		
				5 m ∅ 70 mm ² air	1,8 m ∅ 70 mm ² liquide	10 m ∅ 95 mm ² liquide	∅ 1/1.2 (x2) Alu	∅ 1/1.2 (x2) Alu			4 m - 600 A 70 mm ²	Fe / CrNi - 4 m	Alu - 3 m
A1 036482				✓							✓		
W1 032453	✓	✓				✓						✓	
W2 032460			✓			✓							✓
W3 036727					✓								



L'expertise GYS

Une équipe de démonstrateurs soudage vous accompagne dans l'évaluation de vos besoins et vous apporte des réponses adaptées aux réalités du terrain. Notre mission, vous garantir un service de qualité et la proximité d'un groupe français.

Garantie 2 ans

Le NEOPULSE 400 et tous ses accessoires ont été conçus et testés pour les environnements industriels et professionnels. Lorsque vous achetez votre équipement de soudage auprès d'un représentant GYS (revendeur ou distributeur), votre garantie de 2 ans est immédiatement activée.



Guides et manuels

Pour obtenir plus d'informations sur le poste à souder NEOPULSE, visitez le site gys.fr