



INVEST IN THE FUTURE



Французский
производитель
с 1964



Система резки и плазменной строжки

Плазменная резка является одним из наиболее широко используемых процессов в металлургии и механической обработке. Скорость и точность резки часто дают ему преимущество при газовой сварке.



ТЕХНОЛОГИЯ PLASMA

Плазма - это локализованный процесс резки плавлением, при котором струя сжатого воздуха доводит металл до температуры плавления. Системы GYS портативны и просты в использовании, скорость резки выше, чем при газовой резке. Благодаря своей универсальности плазменная технология обеспечивает возможность резки широкого спектра проводящих материалов толщиной до 57 мм.

Основные виды использования и применения:

- Режет различные токопроводящие материалы, включая мягкую сталь, углеродистую сталь, нержавеющую сталь, алюминий, медь, латунь и другие материалы из черных металлов
- Прямой/ скошенный срез
- Автоматический рез
- Точная строжка
- Прожиг
- Маркировка листа

Технология ГАЗОВАЯ СВАРКА

Оборудование простое, и оператор может быстро приступить к работе. Однако этот процесс довольно медленный и подходит только для резки углеродистой стали. Кислород не эффективен для других типов металлов, таких как нержавеющая сталь или алюминий. Кроме того, перед резкой заготовку необходимо предварительно нагреть, что еще больше снижает производительность. Существуют проблемы безопасности, связанные с использованием ацетилена, который является легковоспламеняющимся и нестабильным (этот горючий газ чаще всего используется при кислородной резке).

Основные виды использования и применения:

- Резка стали для производства или для демонтажа
- Нагрев деталей для гибки, правки, термообработки
- Ослабьте застрявшие или заржавевшие детали и болты

4 ПРЕИМУЩЕСТВА РЕЗКИ PLASMA



Качество среза

При плазменной резке образуется меньше шлака (заусенцев).



Прост в использовании

Не нужно регулировать газ, не нужно контролировать химический состав пламени.



Производительность

Вырезает быстрее и больше деталей с меньшим количеством вторичных операций.



Безопасность

Не требуется горючий газ, используйте только сжатый воздух.

МЕХАНИЧЕСКАЯ РЕЗКА ЧПУ

Термин «ЧПУ» означает «Числовое программное управление». Движение резака контролируется компьютером на столе резки посредством программирования.

3 преимущества автоматической резки:

- Работа постоянная и надежная
- Увеличенная производительность
- Качество резки оптимизировано

Нужно больше информации?

Читайте брошюру



ПЛАЗМОРЕЗКА		ГАЗОВАЯ СВАРКА
Материал(ы)	Металлы проводники (Сталь, Алюминий, Медь, Латунь)	Только углеродистая сталь
Толщина	До 57 мм	До 50 см
Качество среза	Отличная угловая резка. Маленькая зона подлежащая нагреву.	Отличная угловая резка Большая зона подверженная нагреву
Производительность	Скорость быстрой резки на всех толщинах.	Скорость медленной резки (Время предварительного нагрева увеличивает время резки)
Вторичные операции	Мало шлака	Шлифовка и удаление окисления с поверхности, необходима практически всегда
Стоимость в зависимости от функций	Р	РРР
Стоимость оборудования	РР	Р
Переносные	Да	Да
Строжка	Да, очень точный	Да
Безопасность	★★★	★

РУЧНАЯ РЕЗКА



EASYCUT 25 EASYCUT K25 EASYCUT K35 PFC EASYCUT 30 FV EASYCUT 40

Максимальный выходной ток	25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Напряжение сети	230 В - 1~	230 В - 1~	230 В - 1~	110/230 В - 1~	230 В - 1~

Производительность резки (мм)	Разделение	Сталь	8	8	15	15	20	
			Чистый срез	6	6	10	10	15
			Прожиг	-	-	-	-	-

Механическая резка		-	-	-	-	-
Внутренний компрессор		-			-	-
Автоматический контроль давления воздуха		-	-	-	-	-
Маркировка		-	-	-	-	-
Строжка		-	-	-	-	-

Степень защиты	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Вес (кг)	7.8	15	18.5	11	8
Артикул вместе с аксессуарами*	065543	068063	080768	013858	029743

*Источник питания + зажим массы
+ ручная горелка

РУЧНАЯ РЕЗКА И МЕХАНИЧЕСКАЯ



CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

Максимальный выходной ток	45 A		70 A	105 A	125 A
Напряжение сети	110 В - 1~	230 В - 1~	400 В - 3~	400 В - 3~	400 В - 3~

Производительность резки (мм)	Разделение	Сталь	15	30	35	40	57	
			Чистый срез	10	25	25	35	40
			Прожиг	5	12	15	20	25

Механическая резка					
Внутренний компрессор		-	-	-	-
Автоматический контроль давления воздуха		-	-		
Маркировка		-	-		
Строжка		-			

Степень защиты	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Вес (кг)	15	22	33	36
Артикул вместе с аксессуарами*	062962	013841	063112	067448

*Источник питания + зажим массы
+ ручная горелка MT-70 или MT-125

Лексика

Ознакомьтесь с технологическими функциями наших продуктов и их кратким объяснением.

PFC Power Factor Correction
Технология PFC подавляет пики и регулирует ток питания. Поэтому электрическая сеть лучше эксплуатируется, принимая напряжение питания от 185 до 265 В, что способствует использованию удлинителей или генераторов. Другим важным эффектом является то, что генератор, оснащенный этим устройством, потребляет гораздо меньше энергии в сети и позволяет использовать его на небольших автоматических выключателях (например, 16 А).

FV Flexible Voltage
Эта технология расширяет диапазон напряжения питания PFC от 85 до 265 В (от 185 до 265 В для стандартного КРМ). Поэтому их можно использовать в электрических сетях 110 В или 230 В.

P400 Защита 400
Генераторы, оснащенные этой технологией, способны выдерживать периодические или постоянные колебания напряжения в электрической сети до 400 В (молния, генератор, сброс нагрузки и т.д.).

AD Anti-Dust
В данном типе конструкции вентиляционный коридор изолирован от электронной части, что значительно уменьшает контакт с внешней пылью.

Механическая резка
Может быть подключен к столу для резки с числовым программным управлением.

Внутренний воздушный компрессор
Устраняет необходимость в близлежащем источнике сжатого воздуха.

Воздух автоматический
Автоматическое управление давлением и потоком воздуха для оптимальной резки.

Режим решеток
Идеально подходит для резки работ на перфорированных листах.

Режим маркировки
Идеально подходит для маркировки поверхностей и идентификации деталей.

Строжка
Эффективное, точное и чистое удаление металла.

EASYCUT K25 & K35 PFC

Встроенный воздушный компрессор



Внутренний компрессор



С режущей способностью до 15 мм, EASYCUT K25 и K35 PFC - ручные машины плазменной резки со встроенным компрессором. При отсутствии сжатого воздуха они являются идеальными спутниками на любой строительной площадке.

- Внутренний компрессор устраняет необходимость во внешнем воздушном компрессоре и фильтре.
- Бесконтактное зажигание дуги во избежание электромагнитных помех.
- Оснащен горелкой с предохранителем длиной 4 м для предотвращения случайного срабатывания.
- Внутренний воздушный фильтр с автоматическим сливом для предотвращения образования конденсата в резаке (K35 PFC).
- Отсек для хранения расходных материалов (K35 PFC).

MADE IN FRANCE

Технические характеристики

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Питание	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Плавкий предохранитель	16 A	
Диапазон тока	10-25 A	10-35 A
Продолжительность включения	@ 60% 15 A / 86 B	26 A / 90.4 V
EN 60974-1 (40°C)	@ 100% -	-
Компрессор (уровень шума)	60 -70 db	
Размеры (Д x Ш x В)	41 x 20 x 36 см	45 x 26 x 36 см
Вес	15 кг	18.5 кг
Горелка заводская	TPT 25 (4 м)	TPT 35 (4 м)

Рабочие характеристики

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Рекомендуемая резка (Чистый срез)	Сталь	6 мм
	Нержавеющая сталь/Алюминий	4 мм
	Алюминий	8 мм
Максимальный рез (Разделение)	Сталь	8 мм
	Нержавеющая сталь/Алюминий	6 мм

Опции и Аксессуары

Коробка с расходниками для ручной горелки TPT 25	070721
Коробка с расходниками для ручной горелки TPT 35	080782
Набор циркулей (Ø 10 > 134 см)	040205

Информация управления

EASYCUT K25 + аксессуары Горелка TOPARC TPT 25, 4 м + Зажим массы 2 м	068063
EASYCUT K35 PFC + аксессуары Горелка TOPARC TPT 35, 4 м + Зажим массы 2 м	080768

EASYCUT 30 FV

Предназначен для кузовного цеха



MADE IN FRANCE



Аппарат EASYCUT 30 FV - это аппарат плазменной резки 30А, способный вырезать сталь до 10мм толщиной (и до 15мм при разрезании). Его система поджига без ВЧ позволяет увеличить срок службы расходных комплектующих. Предназначенный для ремонтных работ, например кузовного ремонта, аппарат оснащен прочной конструкцией и понятным интерфейсом с расходомером.

- Интуитивно понятная панель управления с одним потенциометром для регулировки интенсивности резки.
- Бесконтактное зажигание дуги во избежание электромагнитных помех.
- Ручная настройка воздушного давления (от 2,5 до 9 бар) с расходомером на передней панели.
- Оснащен горелкой с предохранителем длиной 4 м для предотвращения случайного срабатывания.

Технические характеристики

	230 В 1 ph, 50/60 Гц	110 В 1 ph, 50/60 Гц
Питание		
Плавкий предохранитель	16 А	32 А
Диапазон тока	10 - 30 А	
Продолжительность включения	@ 60% 23 А / 89.2 В	19 А / 87.6 В
EN 60974-1 (40°C)	@ 100% 20 А / 88 В	15 А / 86 В
Рекомендуемый расход воздуха	115 Л/мин	
Рекомендованное давление воздуха	2.5 > 9 бар	
Размеры (Д x Ш x В)	45 x 28 x 20 см	
Вес	11 кг	
Горелка заводская	TPT 40 (4 м)	

Рабочие характеристики

Рекомендуемая резка (Чистый срез)	Сталь	10 мм
	Нержавеющая сталь/Алюминий	8 мм
Максимальный рез (Разделение)	Сталь	15 мм
	Нержавеющая сталь/Алюминий	10 мм

Опции и Аксессуары

Коробка с расходниками для горелки TPT 40	039957
Фильтр осушителя воздуха	039728
Тележка PLASMA 600	040298
Ручной плазменный резак TPT 40 - 4 м - с расходными материалами	060753
Набор циркулей (Ø 10 > 134 см)	040205

Информация управления

EASYCUT 30 FV + аксессуары Горелка TOPARC TPT 40, 4 м + Зажим массы 2 м	013858
----------------------------------------------------------------------------	--------

EASYCUT 25 и 40 УЛЬТРА-КОМПАКТНЫЙ



Сверхкомпактные плазморезы EASYCUT 25 и 40 идеально подходят для простой резки всех видов металла толщиной до 20 мм. Мощность аппарата 40 А, что позволяет с большой четкостью разрезать металл на слабых токах. Идеально подходящие для мастерской, они обеспечивают настоящую мобильность без ущерба для производительности резки.

- Компактные и легкие в переноске.
- Интуитивно понятная панель управления с одним потенциометром для регулировки интенсивности резки.
- Бесконтактное зажигание дуги во избежание электромагнитных помех.
- Ручная настройка воздушного давления (2.5 < 6.5 бар) со световой гистограммой на передней панели.
- Оснащен отсоединяемой горелкой с предохранителем длиной 4 м



Технические характеристики

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Питание	230 В 1 ph, 50/60 Гц	
Плавкий предохранитель	16 А	16 А
Диапазон тока	10 - 25 А	10 - 40 А
Продолжительность включения	@ 60% 15 А / 86 В	10 А / 84 В
EN 60974-1 (40°C)	@ 100% 10 А / 84 В	-
Рекомендуемый расход воздуха	115 Л/мин	
Рекомендованное давление воздуха	2.5 > 6.5 бар	
Размеры (Д x Ш x В)	42 x 15 x 30 см	
Вес	7.8 кг	8 кг
Горелка заводская	TPT 25 (4 м)	TPT 40 (4 м)

Рабочие характеристики

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Рекомендуемая резка (Чистый срез)	Сталь 6 мм Нержавеющая сталь / Алюминий 4 мм	15 мм 12 мм
Максимальный рез (Разделение)	Сталь 8 мм Нержавеющая сталь / Алюминий 6 мм	20 мм 15 мм

Опции и Аксессуары

Коробка с расходниками для горелки TPT 25	070721
Коробка с расходниками для горелки TPT 40	039957
Фильтр осушителя воздуха	039728
Тележка PLASMA 600	040298
Ручной плазменный резак TPT 40 - 4 м - с расходными материалами	060753
Набор циркулей (Ø 10 > 134 см)	040205

Информация управления

EASYCUT 25 + аксессуары Горелка TOPARC TPT 25, 4 м + Зажим массы 2 м	065543
EASYCUT 40 + аксессуары Горелка TOPARC TPT 40, 4 м + Зажим массы 2 м	029743



CUTTER 45 и 70 CT

Переносной



Станки плазменной резки CUTTER 45 CT (однофазные) и 70 CT (трехфазные) профессионального качества способны резать металл толщиной до 35 мм. Интерфейс ЧПУ и автоматический промышленный резак AT-70 позволяют механизировать работу.

- Интуитивно понятная панель управления с одним потенциометром для регулировки интенсивности резки.
- 3 режима сварки резка, резка с заблокированным триггером и резка решетчатой заготовки.
- Предварительно подключен к автоматическому столу для резки (дополнительный аналоговый комплект CNC-1).
- Бесконтактное зажигание дуги во избежание электромагнитных помех.
- Ручная настройка воздушного давления (4.1 < 6.5 бар) со световой гистограммой на передней панели.
- Резак MT-70 премиум-класса, выдерживающий удары и нагрев (опция).



MADE IN FRANCE



Рабочие характеристики

		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 В	110 В	400 В
Рекомендуемая резка (Чистый срез)	Сталь	25 мм	10 мм	25 мм
	Нержавеющая сталь / Алюминий	15 мм	8 мм	18 мм
Максимальный рез (Разделение)	Сталь	30 мм	15 мм	35 мм
	Нержавеющая сталь / Алюминий	20 мм	10 мм	25 мм
Прожиг	Сталь	12 мм	5 мм	15 мм
	Нержавеющая сталь / Алюминий	6 мм	3 мм	12 мм
Строжка	Скорость удаления	-	-	4.8 кг/ч

* с горелки MT-70

Технические характеристики

	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Резка		Резка	Строжка
Режима сварки	Резка		Резка	Строжка
Питание	230 В 1 рн, 50/60 Гц	110 В 1 рн, 50/60 Гц	400 В 3 рн, 50/60 Гц	
Плавкий предохранитель	16 А	32 А	16 А	
Диапазон тока	10-45 А	10-30 А	20-70 А	
Продолжительность включения EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 А / 96.4 В	21 А / 88.4 В	70 А / 108 В
	@ 100%	32 А / 92.8 В	17 А / 86.8 В	55 А / 102 В
Рекомендуемый расход воздуха	115 Л/мин	185 Л/мин	270 Л/мин	
Рекомендованное давление воздуха	5 > 7 бар			
Размеры (Д x Ш x В)	48 x 37 x 23 см		52 x 40 x 26 см	
Вес	15 кг		22 кг	
Горелка заводская	MT-70 (6 м) или TPT 40 (4 м)		MT-70 (6 м)	

Рекомендуемая резка

CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT



Опции и Аксессуары

Коробка с расходниками для ручной горелки MT-70	061613
Коробка с расходниками для ручной горелки TPT 40	039957
Фильтр осушителя воздуха	039728
Ручной плазменный резак MT-70 - 12 м - с расходными материалами	037519
Автоматический плазменный резак AT-70 - 6 м без расходных материалов	037526
Автоматический плазменный резак AT-70 - 12 м без расходных материалов	037533
Набор ЧПУ-1 Аналоговый для соединения со столом плазменной резки	039988
Фильтр с сеткой из нержавеющей стали (фильтрация 630 мкм)	046580
Набор для резки / скашивания кромок / направления резки	038653
Набор циркулей для горелок Plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 см)	040205
Набор циркулей для горелок Plasma MT-70 (Ø 40 > 82 см)	037984

Информация управления

CUTTER 45 CT + кабель заземления 2м	014787
CUTTER 45 CT + аксессуары Горелка TOPARC TPT 40, 4 м + Зажим массы 2 м	013629
CUTTER 70 CT + кабель заземления 4м	013636
CUTTER 70 CT + аксессуары Горелка TOPARC MT-70, 6 м + Зажим массы 4 м	013841

NEOCUT 105 & 125

Новейшие технологии



Высокая производительность для ручной или механизированной резки, NEOCUT являются идеальным решением в промышленных условиях. 100% рабочий цикл до 125 А позволяет ему резать детали толщиной до 57 мм. Он оснащен автоматическим управлением давления воздуха во всех режимах, обеспечивая оптимальное качество резки в течение всего срока службы расходных материалов.

- Автоматическое управление давлением и расходом воздуха в соответствии с текущими настройками.
- 6 РЕЖИМОВ СВАРКИ Резка, Резка с заблокированным триггером, Стrojка, Стrojка с заблокированным триггером, Резка ажурных листовых металлов, Маркировка.
- Режим маркировки, идеально подходит для отслеживания и идентификации деталей.
- Бесконтактное зажигание дуги во избежание электромагнитных помех.
- Предварительно подключен к автоматическому столу для резки (дополнительный комплект аналогового/цифрового ЧПУ).
- Счетчик для отслеживания износ расходных материалов (насадки и электроды)
- Простое обновление ПО обычной USB флэшкой без дополнительных инструментов
- OLED-дисплей и многоязычный интерфейс: простота в использовании, все настройки доступны одним нажатием кнопки.



MADE IN FRANCE



Рабочие характеристики

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Рекомендуемая резка (Чистый срез)	Сталь	35 мм / 40 мм
	Нержавеющая сталь / Алюминий	30 мм / 40 мм
Максимальный рез (Разделение)	Сталь	50 мм / 57 мм
	Нержавеющая сталь / Алюминий	40 мм / 57 мм
Прожиг	Сталь	20 мм / 25 мм
	Нержавеющая сталь / Алюминий	18 мм / 25 мм
Стrojка	Скорость удаления	8 кг/ч / 12 кг/ч

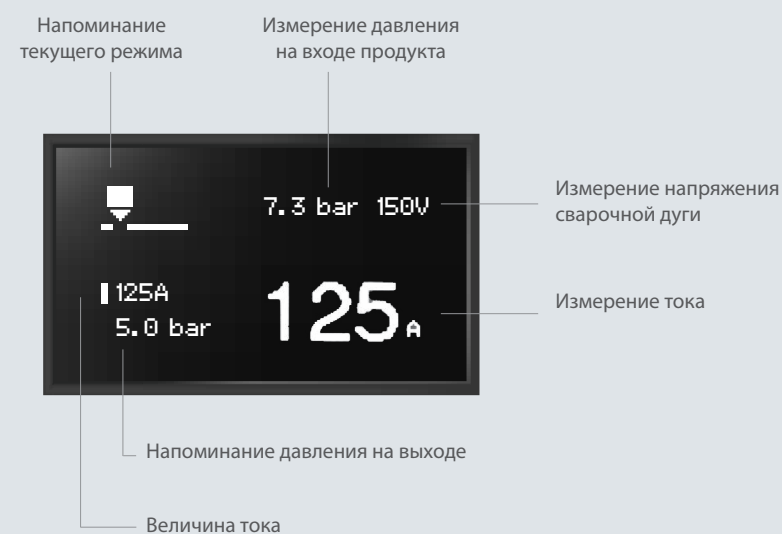
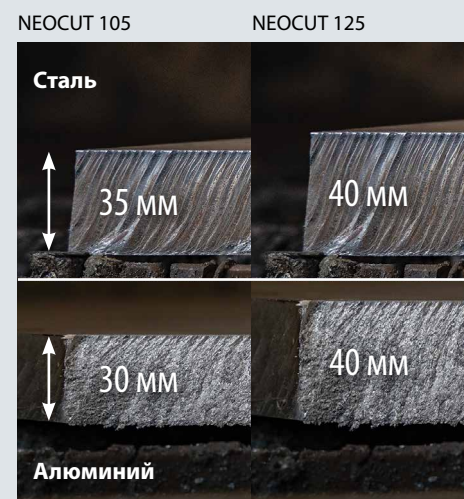
Технические характеристики

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Резка	Стrojка	Резка	Стrojка
РЕЖИМА СВАРКИ				
Питание	400 В - 3 ph, 50/60 Гц			
Плавкий предохранитель	32 А		63 А	
Диапазон тока	20 - 105 А		20 - 125 А	
Продолжительность включения EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	-	105 А / 142 В	-
	@ 100%	105 А / 122 В	90 А / 136 В	125 А / 130 В
Рекомендуемый расход воздуха	305 Л/мин			
Рекомендованное давление воздуха	5 > 9 бар			
Размеры (Д x Ш x В)	69 x 40 x 61 см			
Вес	33 кг		36 кг	
Горелка заводская	MT 125 (6 м)			

Опции и Аксессуары

Коробка с расходниками 45/ 65 / 85А для ручной горелки MT-125	039537	
Коробка с расходниками 85/ 105А / для ручной горелки MT-125	064720	
Коробка с расходниками 105 / 125А / для ручной горелки MT-125	039544	
Фильтр осушителя воздуха	039728	
Тележка на колесах + Кронштейн	037717	
Ручной плазменный резак MT 125 - без расходных материалов	12 м - 039513	
Автоматический плазменный резак AT-125 без расходных материалов	6 м - 038479	12 м - 039520
	15 м - 069787	20 м - 069794
Автоматический плазменный резак AT-160 без расходных материалов	6 м - 067479	12 м - 067486
	15 м - 069800	20 м - 069817
Набор ЧПУ-1 Аналоговый для соединения со столом плазменной резки.	039988	
Набор ЧПУ-2 Аналоговый для соединения со столом плазменной резки.	064737	
Набор ЧПУ-3 Цифровой Retrofit	068957	
Фильтр с сеткой из нержавеющей стали (фильтрация 630 мкм)	046580	
Набор для резки / скашивания кромок/ направления резки	038653	

Рекомендуемая резка



Информация управления

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT+ кабель заземления, 4 м	063044	067431
NEOCUT + аксессуары Горелка TOPARC MT 125, 6 м + Зажим массы 4 м	063112	067448

Резаки - EASYCUT

Модель	Серийный номер	Угол	Продолжительность включения		Длина	Расходные материалы	Артикул	Совместимость
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 м	В комплекте	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 м	В комплекте	080775	EASYCUT K35 PFC
	TPT 40		40 A		4 м	В комплекте	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Расходные комплектующие - EASYCUT

Модель горелки	Диффузор (x2)	Электрод (x10)	Насадка (x10)	Сопло (x4)	Набор расходных материалов
МТ 25К			040151	040182	МТ 25К 039971
ТРТ 25	x1 040175	x3 040168	040212	040182	ТРТ 25 070721
ТРТ 35			080799	040182	ТРТ 35 080782
ТРТ 40			040212	040236	ТРТ 40 039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT



CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 м, 10 мм ²	МТ-70, 6 м 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Начальный комплект												
	2	062979	■		МТ-70, 12 м 037519				x1	x3	x3	x1	x1
Набор расходников 061613													
3	062986	■		АТ-70, 12 м 037533	Аналоговый 039988			x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649	

CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 м, 10 мм ²	МТ-70, 6 м 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Начальный комплект												
	2	014589	■		МТ-70, 6 м 037502				x1	x3	x3	x1	x1
	Набор расходников 037540												
3	014596	■		МТ-70, 12 м 037519				x1	x3	x3	x1	x1	
Набор расходников 037540													
4	014619	■		АТ-70, 12 м 037533	Аналоговый 039988			x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649	

NEOCUT 105

	1	063112	■	4 м, 16 мм ²	МТ-125, 6 м 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Начальный комплект												
	2	065871	■		МТ-125, 6 м 039506			037717	x2	x3	x6	x3	x3
	Набор расходников 064720												
	3	065888	■		МТ-125, 12 м 039513			037717	x2	x3	x6	x3	x3
Набор расходников 064720													
4	065995	■		АТ-125, 12 м 039520	125A 60%	Аналоговый 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	
5	068186	■		АТ-125, 12 м 039520	125A 60%	Цифровой 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	

NEOCUT 125

	1	067448	■	4 м, 25 мм ²	МТ-125, 6 м 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Начальный комплект												
	2	068193	■		МТ-125, 6 м 039506			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	Набор расходников 039544												
	3	068209	■		МТ-125, 12 м 039513			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	Набор расходников 039544												
	4	068216	■			АТ-125, 12 м 039520	125A 60%	Аналоговый 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445
5	068223	■		АТ-125, 12 м 039520	125A 60%	Цифровой 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308	
6	073463	■		АТ-160, 12 м 067486	125A 100%	Аналоговый 039988		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608	
7	073470	■		АТ-160, 12 м 067486	125A 100%	Цифровой 064737		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608	

Резаки - CUTTER CT / NEOCUT

Модель	Серийный номер	Angle	Продолжительность включения		Длина	Расходные материалы	Артикул	Совместимость
			60%	100%				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 м	Нет в комплекте	037502	CUTTER 45 CT
				50 A	12 м		037519	CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	6 м	039506		NEOCUT 105	
			105 A	12 м	039513		NEOCUT 125	

Резаки «EASYFIT»



Серийный номер	Модель	Угол	Продолжительность включения		Длина		Расходные материалы	Артикул	Совместимость
			60%	100%					
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 м	-	Нет в комплекте	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
					12 м	-		074675	
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 см	Нет в комплекте	074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°							
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 см	Нет в комплекте	074651	NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°							
D	MT-70 MT-125	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	Нет в комплекте	074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
			125 A	105 A				074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125
E	MT-70 MT-125	15°	70 A (50%)	50 A	-	-	Нет в комплекте	074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
			125 A	105 A				074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125

Расходные комплектующие - CUTTER CT / NEOCUT

Модель горелки	Калибр	Диффузор (x1)	Электрод (x5)	Насадка (x5)	Сопло (x1)	Подставка (x1)	Набор расходных материалов
MT-70	20-50 A	x1 037557	x3 037564 courte	x3 x3 037571 courte 067196 longue	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613
	70 A	x1	x3 037564 courte 067189 longue	x3 037588 courte 067202 longue	x1	x1 037625 courte 067216 longue	20-70 A 037540
MT-125	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	039322	
	45 A			x3 039162			45/65/85 A 039537
	65 A	x1 039131	x3	x3 039179	x1 039216	x1 039230	
	85 A	x1	039155	x3 039186	x1	x1	85/105 A 064720
	105 A	x1		x3 039193	x1 039223	x1 039247	105/125 A 039544
	125 A	x1		x3 039209	x1		
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632	
MT-125	65-85 A	039131		039261	039216		
	105 A	039148	039155	039278	039223	039254	
	125 A			039285			

Расходные комплектующие «Труднодоступные»

Модель горелки	Калибр	Диффузор (x1)	Электрод (x3)	Сопло (x1)	Кольцо (x3)	Насадка (x5)	Подставка (x1)	Диаметры сопла
MT-70	20-45 A			074859	074897	074767	074910	76 мм 122 мм
	70 A	037557	074682			074774		
MT-125	20-45 A			074866	074897	074767	074910	82 мм 131 мм
	70 A	039131	074699			074774		
	100 A	039148				074781		
MT-70	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 мм 122 мм
MT-125	70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 мм 131 мм
	100 A	039148				074804		

Расходные комплектующие для плоской резки

Модель горелки	Калибр	Диффузор (x1)	Электрод (x5)	Сопло (x1)	Насадка (x5)	Стопорное кольцо (x2)
MT-70	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	

Резаки автоматические

Модель	Серийный номер	Продолжительность включения		Длина		Ø	Расходные материалы	Артикул	Совместимость		
		60%	100%								
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 м	127 мм	Ø 35 мм	Нет в комплекте	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT		
				6 м				037526			
				12 м				037533			
	AT-125	125 A	105 A	6 м				240 мм	Ø 35 мм	038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 м						039520	
				15 м						069787	
AT-160	160 A	125 A	20 м	Ø 44.5 мм	069794	NEOCUT 125					
			6 м		067479						
			12 м		067486						
			15 м		069800						
					20 м	069817					

Расходные комплектующие

Модель горелки		Калибр	Диффузор (x1)	Электрод (x5)	Насадка (x5)	Сопло (x1)	Омическое сопло (x1)	Дефлектор автоматический (x1)	
AT-70	Резка	20-50 A	037557	037564	037571	037601	или	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Резка	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	или	039339	037496
		45 A			039162				039292
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A			039193				
125 A	039209	039223	или	039445	039308				
AT-160	Резка	Precision cut 45 A	067509	037493	037516	-		067578	067592
		45 A			067523				
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A			067554				
		125 A			067561				

Аксессуары

	Фильтр осушителя воздуха 039728 Фильтр + картридж 039735 Картридж
	Фильтр для пыли 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Дистанционное управление включением/выключением механизированного плазмотрона 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

Руководство резки

	Набор циркулей №1 040205 Подходит к горелкам плазменной резки TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Тележка для горелки
	Набор циркулей №2 037984 Подходит к горелкам плазменной резки MT-70 / MT-125 037977 Тележка для горелки
	Набор резки / скашивание кромок / направление резки 038653 Подходит к горелкам плазменной резки MT-70 / MT-125

Тележки

040977 EASycut K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASycut K25/K35 PFC EASycut 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASycut K25/K35 PFC EASycut 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASycut K25/K35 PFC CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Комплект цпу

CNC-1 Аналоговый 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Цифровой 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Цифровой Retrofit 068957 NEOCUT 105/125

Подробная информация

INVEST IN THE
FUTURE

www.gys.fr



Каталог GYS 2024
Сварка & резка

GYS ФРАНЦИЯ

1, rue de la croix des Landes
53941 Сен Бертован - Франция
Тел. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | contact@gys.fr



Французский
производитель
с 1964