



MAGYS, la nouvelle gamme MIG/MAG industrielle de GYS

De conception mécanique robuste, ces postes synergiques renferment une technologie paramétrable via une interface ergonomique. Ils peuvent accueillir des bobines de 200 à 300 mm.

Deux versions sont proposées en 400V triphasé : Un poste 350A à refroidissement air couvrant et un générateur 450A.

Le MAGYS 350-4 est un MIG/MAG triphasé «synergique» à fort facteur de marche, destiné aux ateliers de production industrielle travaillant l'acier, l'inox, l'aluminium. Avec son moto-dévidoir de 70W à 4 galets motorisés, il est particulièrement recommandé pour les travaux intensifs du \varnothing 0,6 à 1,2 mm.

Le MAGYS 450-WS et son dévidoir WS-4L est un MIG/MAG triphasé «synergique» à refroidissement liquide à fort facteur de marche. Il est idéal pour les ateliers de production industrielle travaillant l'acier, l'inox, l'aluminium. Ses faisceaux en 95 mm² en 5 ou 10 mètres, sont particulièrement adaptés pour les travaux intensifs du \varnothing 0,6 à 1,6 mm.

Sur ces deux modèles, toute l'expérience de GYS est intégrée dans plus de 1000 paramètres gérés par micro processeur.

Avec les fonction synergique : les meilleurs résultats sont obtenus sans avoir à régler la vitesse de fil. L'utilisateur sélectionne simplement : la nature du fil, son diamètre et la puissance, à l'aide des deux commutateurs.

Les postes déterminent alors la vitesse de fil optimale, le pré-gaz / post-gaz, ainsi que le burnback.

Avec la fonction manuelle, on ajuste manuellement la vitesse fil.

Il est possible d'ajuster manuellement ou automatiquement la dynamique d'arc pour optimiser sa stabilité avec un minimum de projections en fonction de la matière et du gaz utilisé.

Service Lecteur 2012 05 105

