



TIG 220AC/DC – HF FV

Il TIG 220 AC/DC possiede i vantaggi tecnologici del suo predecessore, il TIG 250 AC/DC (trifase), vincitore del trofeo dell'innovazione della fiera dell'industria di Lione nel 2013. Anche su questo modello monofase, destinato al mercato delle condutture (piping), lo schermo TFT da 5.7" e i 2 trasduttori di posizione angolare permettono all'utente un'ampia e veloce navigazione intuitiva tra i vari menù.

Oltre a questa facilità di navigazione, il TIG 220 AC/DC riprende le caratteristiche che fanno la forza del TIG 250AC/DC: una vasta scelta di procedimenti di saldatura (TIG AC e DC, MMA), e un modo sinergico che facilita la scelta dei parametri di saldatura a seconda dello spessore, del tipo di materiale, dell'assemblaggio e del diametro dell'elettrodo. La presenza della modalità manuale offre numerose impostazioni e personalizzazioni aggiuntive, dando la possibilità di salvare fino a 250 configurazioni diverse. Il TIG 220 AC/DC ha un ciclo di lavoro che permette il funzionamento senza problemi a 185A @60% in DC e 175A @60% in AC.

4 nuove funzioni

L'ascolto attivo dei nostri clienti e l'esperienza dei nostri ricercatori in R&S hanno permesso all'azienda di migliorare le fasi di saldatura in DC e AC con l'integrazione di 4 nuove funzioni:

- I parametri delle «forme di onde in AC per semi-alternanza» (rettangolo/seno/trapezio/triangolo) su un TIG monofase sono un'innovazione che favorisce il controllo dell'arco e la penetrazione di quest'ultimo, riducendo allo stesso tempo la rumorosità.
- Il « TACKSPOT » perfeziona la puntatura aumentando la penetrazione tramite un intervallo di corrente pulsata ad alta frequenza.
- L'«AC MIX» permette di mixare le sequenze di saldatura in AC e DC, per accelerare l'avanzamento e la produttività sulle lamiere d'alluminio poco ossidate.

Dalle Aziende

- Il «CONNECT 5» consente il controllo anche da sistemi automatici.

Per maggiore flessibilità, il TIG 220 AC/DC è proposto con diverse opzioni: unità di raffreddamento completamente controllata dal dispositivo che permette l'uso di una torcia raffreddata ad acqua, e controlli manuali a distanza.

Alimentata in corrente monofase 230V 16A, la macchina ha un PFC: ottimizza i consumi di corrente elettrica, e dà una miglior protezione contro le variazioni di tensione dell'alimentazione, permettendo una maggiore affidabilità nell'impiego con i motogeneratori.

Questo TIG 200, fabbricato in Francia, non mancherà certo di affascinare i saldatori più esigenti alla ricerca di un prodotto professionale e accessibile.

Per informazioni:

GYS Italia
Tel. 3403677916
italia@gys.fr
www.gys.fr

