

# BBi <sup>Bricolage</sup> Bâtiment Industrie

QUINCAILLERIES, FOURNITURES INDUSTRIELLES ET NÉGOGES TECHNIQUES | REVUE MENSUELLE N° 86 DÉCEMBRE 2010 |

ISSN 1627-1068

## TENUE CORRECTE EXIGÉE

### Blåkläder workwear. Vêtements de travail.

Si vous recherchez des vêtements de travail fonctionnels et résistants aux conditions de travail les plus extrêmes, Blåkläder a ce qu'il vous faut.

### EXIGEZ LA QUALITÉ SUÉDOISE 🇸🇪



Nous produisons des vêtements de travail fonctionnels depuis 1959 et nous avons toujours été à l'écoute des besoins des utilisateurs pour ce qui est des fonctionnalités et de la qualité. Nos coutures sont garanties à vie !

# BLÅKLÄDER®

WORKWEAR

[www.blaklader.com](http://www.blaklader.com)



Le cœur de Gys regroupe près de Laval le siège, le bureau d'études et l'usine principale du groupe.

# Conquérir le marché grâce à l'innovation technologique



Bruno Bouygues, DG du groupe Gys (à droite sur la photo), en compagnie de Hervé Barbaroux, directeur commercial.



Gys a remporté en 2010 le trophée de la meilleure entreprise technologique des Pays de la Loire.

Lorsque Nicolas Bouygues reprend Gys en 1997, l'entreprise de Saint-Berthevin fondée en 1964 et qui emploie alors 45 personnes produit dans une usine de 4 000 m<sup>2</sup> des chargeurs de batteries professionnels, dont elle détient le leadership du marché national, ainsi que des postes de soudage traditionnels. « Nous étions persuadés que la technologie inverter, alors naissante sur le marché du souda-

ge, allait faire basculer notre industrie du cuivre vers l'électronique. C'est pourquoi, rapidement après la reprise, la priorité a été de bâtir un outil de fabrication pointu sur les technologies d'onduleurs et capable de produire des volumes élevés pour pouvoir commercialiser les produits à un prix particulièrement attractif et ainsi gagner des parts de marché » explique Bruno Bouygues, directeur général et fils de Nicolas Bouygues. Avec un niveau de compé-

Occupant une position dominante sur le marché européen des onduleurs MMA, le fabricant mayennais repousse sans cesse les frontières technologiques pour gagner des parts de marché dans toutes les applications du soudage à l'arc. Passée en moins de quinze ans du stade d'une PME traditionnelle à celui d'une ETI high-tech sous l'impulsion de ses deux dirigeants, Gys poursuit sa montée en puissance en faisant régulièrement évoluer son outil de production et ses gammes dans une recherche constante d'amélioration de la qualité.

## La croissance de Gys au cours des cinq dernières années

### - Chiffre d'affaires (en millions d'euros)

2006	34 M€
2007	41 M€
2008	44 M€
2009	47 M€
2010	55 M€

### - Effectif (en nombre d'employés)

2006	257
2007	318
2008	336
2009	380
2010	430

### - Superficie de l'usine française (en m<sup>2</sup>)

2006	7580
2007	12 500
2008	16 200
2009	16 700
2010	18 000

### - Production (en nombre de produits finis fabriqués)

2006	178 000
2007	195 000
2008	245 000
2009	265 000
2010	350 000



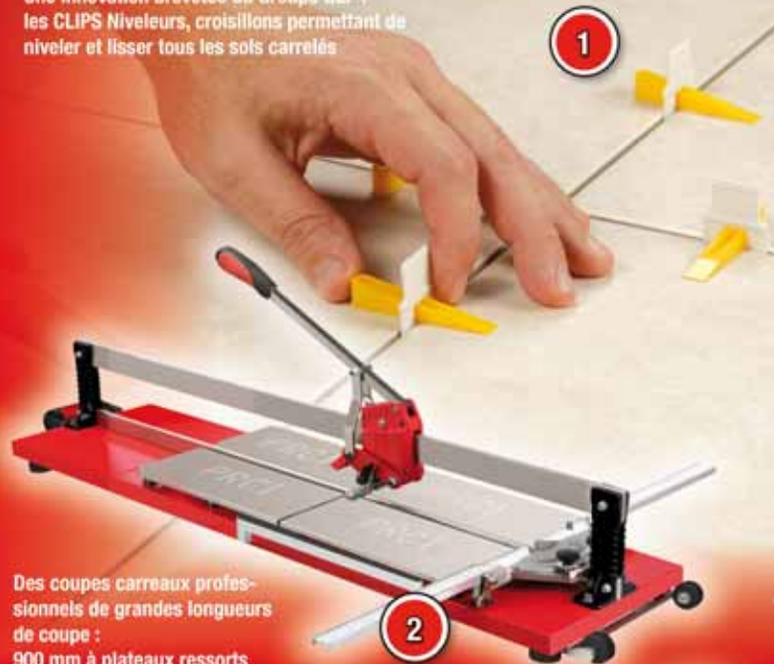
tence en électronique limité lors de son rachat, l'objectif du fabricant a été de concentrer son effort de recherche sur le marché du soudage à l'électrode enrobée. Puis, en s'appuyant sur un savoir-faire élevé dans le domaine de l'électronique, de monter en gamme au fil du temps en élargissant sa production aux divers procédés de soudage à l'arc. La gamme de générateurs Gys aujourd'hui proposée sur le marché

*Cette année, Gys aura produit dans son atelier électronique près de 300 000 cartes destinées à équiper des matériels dans ses trois familles de produits.*



## LE SPECIALISTE DE L'OUTILLAGE POUR LE CARRELAGE & LA PLOMBERIE

Une innovation brevetée du Groupe QEP : les CLIPS Niveleurs, croisillons permettant de niveler et lisser tous les sols carrelés



Des coupes carreaux professionnels de grandes longueurs de coupe :  
900 mm à plateaux ressorts  
- tête de coupe sur multiples roulements à billes sur mono-rail - poignée et roulettes de transport...



Des coupes carreaux électriques innovants et modernes : entièrement inoxydable - large plateau grâce à une double extension de table - système propre de récupération d'eau...

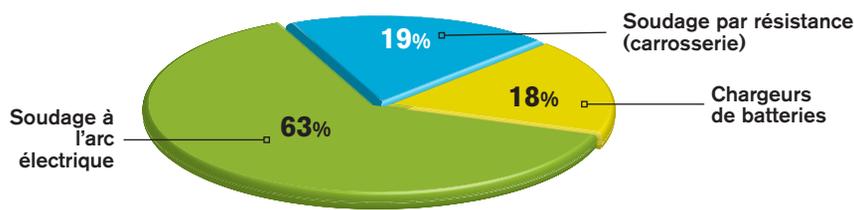
De nouveaux moyens pour mieux vous servir grâce à un nouvel outil de travail performant : PRCI a emménagé depuis le 1er octobre 2010 dans un nouveau site de stockage plus important et plus efficace avec de nouveaux bureaux...





Un atelier est dédié à l'usinage semi-automatique et automatique des pièces mécaniques entrant dans la composition de certains matériels relevant essentiellement de la gamme soudage par point.

### Répartition du CA de Gys (en %)



prouve que le fabricant a atteint cet objectif. Quant au fait de miser sur la suprématie de la technologie de l'onduleur, il y a plusieurs années déjà que ce pari a prouvé sa pertinence.

### Une fabrication intégrée et largement automatisée

Structurée autour de trois divisions - soudage à l'arc électrique, soudage par point (essentiellement pour le marché de la carrosserie automobile) et chargeurs de batteries - Gys dispose depuis la fin des années 1990 d'une unité de production très largement automatisée fabriquant de manière totalement intégrée l'ensemble de sa gamme de produits professionnels dont les générateurs pour le soudage à l'arc, une famille qui génère plus de 60% de son chiffre d'affaires.

Ayant fait l'objet de plusieurs agrandissements, cette usine qui est peut être la première usine produc-

trice d'onduleurs MMA au monde fabrique quotidiennement, en période de pointe, plus de 1 500 postes de soudage. Elle est aujourd'hui déployée sur 18 000 m<sup>2</sup>, une superficie près de deux fois supérieure à ce qu'elle était il y a seulement cinq ans. L'automatisation et la robotisation sont largement répandues dans



Plus de mille tonnes de métal sont découpées, pliées et embouties chaque année dans l'atelier de tôlerie de l'usine de Laval.

### UNE FORTE CROISSANCE ORGANIQUE

Depuis le tournant des années 2000, le fabricant mayennais connaît une croissance très forte qui le rend exemplaire dans l'univers de l'industrie française. En effet, son chiffre d'affaires évoluant de 10 M€ en 2000 à 55 M€ en 2010 a connu une progression continue que la forte baisse enregistrée l'an passé sur le marché européen du soudage n'a pas arrêtée. La performance mérite d'être saluée, d'autant plus que la croissance de Gys est uniquement organique. Possédant deux filiales de commercialisation et de distribution en Europe, l'une créée en Allemagne (à Aix-la-Chapelle) en 2006 qui regroupe 35 personnes et l'autre établie en Angleterre (dans la région de Birmingham) depuis 2008 à laquelle est rattachée une dizaine de collaborateurs, le groupe Gys a également créé une filiale en Chine exploitant une usine de fabrication de chargeurs de batteries grand public. En octobre 2010, cette filiale chinoise a déménagé dans une nouvelle et très grande usine, à côté de Shanghai. La marque Gys est aujourd'hui commercialisée dans plus de quarante pays, l'activité à l'export générant plus de la moitié de son chiffre d'affaires.

les divers ateliers de fabrication des produits semi-couvrés qui seront assemblés sur les lignes de montage de l'usine. Ainsi, dans l'atelier élec-



Les produits semi-œuvrés fabriqués dans les différents ateliers de l'usine française de Gys sont assemblés sur 24 lignes de montage. Les produits finis subiront un dernier test puis seront identifiés par un numéro en garantissant la traçabilité avant de rejoindre le stock central du fabricant de 2 800 m<sup>2</sup>.

tronique, des robots peuvent déposer jusqu'à 10 000 composants électroniques à l'heure sur des cartes électroniques qui équiperont des matériels dans les trois gammes du fabricant. Des poinçonneuses et plieuses à commande numérique fonctionnent dans l'atelier de tôlerie. La chaîne de peinture époxy est

entièrement automatique et la sérigraphie est réalisée de façon semi-automatique. Un robot dénude, sertit et étame la filerie interne des produits. Et l'on pourrait multiplier les exemples illustrant le degré élevé d'automatisation de l'usine Gys où fonctionnent de nombreuses machines-outils ultramodernes, de



Lancé cette année, le Gysmi 253 Cel est un poste de soudage à l'électrode triphasé industriel de 250 A. Sa dynamique d'arc exceptionnel lui permet de souder tous types d'électrodes, dont les électrodes celluloseuses. Sa conception intègre un couloir de ventilation protégeant le système électronique des poussières métalliques.

conception maison ou fabriquées selon les cahiers des charges de l'industriel.

### Avancée technologique

L'intégration complète de la fabrication au sein d'une même unité et des volumes élevés de production –

Le catalogue WILMART 2011 est disponible

→ NOUVEAUTÉS 2011



LA MARQUE DES PROFESSIONNELS

#### BÂTI-

Second œuvre  
Gros œuvre  
Contrôle



#### MARQUAGE COUPE



#### INDUSTRIE

Métriologie  
Contrôle traçage  
Règlet / Jauge



#### MESURE LINÉAIRE



#### SERRAGE

Berre joint / Etai



Fournitures pour l'Industrie et le BTP

Par courrier : WILMART - ZI les Portes du Nord - 62820 LIBERCOURT -  
Par tél. +33 (0)3.21.79.74.74 - Par fax : +33 (0)3.21.79.74.79 - Par mail : wilmart@wilmart.fr

→ CATALOGUE TARIF N°30

### UNE OFFRE RÉSERVÉE À LA DISTRIBUTION PROFESSIONNELLE

Gys présente sur le marché professionnel français du soudage la particularité de commercialiser ses gammes exclusivement auprès de la distribution professionnelle à travers une équipe commerciale de plus de vingt-quatre technico-commerciaux, dont douze pour les postes de soudage à l'arc et les chargeurs de batteries. Un catalogue présentant une offre globale composée des équipements fabriqués par Gys et de produits relevant de gammes de négoce est dédié à chacun des trois univers produits du fabricant. Les commandes des revendeurs sont livrées dans des délais très rapides à partir du stock central de Saint-Berthevin (Gys expédie quotidiennement environ 150 commandes à destination de la distribution française et une quinzaine de commandes à destination des marchés export). La formation à ses produits ainsi qu'aux techniques de soudage figure parmi les services proposés par Gys à la distribution.

En 2010, plus de 350 000 produits, dont 250 000 postes de soudage, seront sorties des chaînes de montage de l'usine de Laval – permettent au fabricant de commercialiser ses produits à un prix extrêmement compétitif. Cet avantage concurrentiel, particulièrement apprécié des distributeurs en cette période de stagnation du marché, a toutefois provoqué comme le remarque Bruno Bouygues un certain décalage entre l'image de Gys sur le marché et le contenu technologique élevé de la marque, pourtant bien réel. Parmi les évolutions récentes apportées à la gamme des postes de soudage, on peut évoquer l'incorporation de microcontrôleurs sur les cartes de commande ou la possibilité de stoc-

*Dernier-né de la gamme Gys, Pearl est un poste MIG capable de souder avec ou sans gaz tous les types de fils de 0,8 à 1 mm. Il délivre une intensité de courant supérieure à 180 ampères pour un poids limité à 12 kg. Il est équipé du système exclusif Flexible Voltage qui lui permet de fonctionner sur toutes les alimentations monophasées entre 80 et 265 volts et de la fonction synergie totale qui permet de définir automatiquement l'ensemble des paramètres de soudage en sélectionnant uniquement l'épaisseur de tôle à souder.*



### Objectif zéro défaut

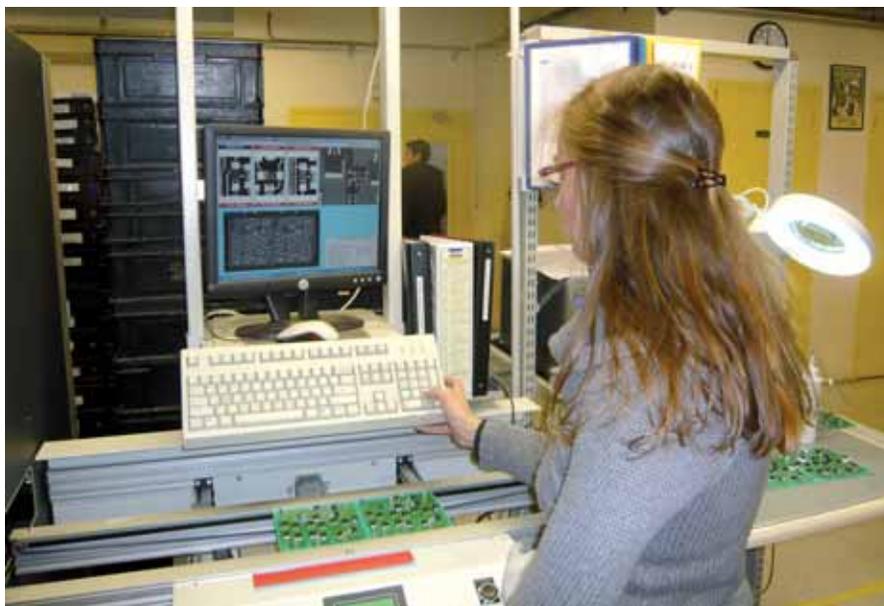
O u t r e l'avancée technologique du fabricant, la visite des différents ateliers de l'usine de Saint-Berthe-

vin/Laval démontre également que la qualité de ses produits est un objectif prioritaire de Gys. Pour prendre l'exemple de l'atelier électronique, cette qualité est recherchée à tous les stades de la fabrication y compris dans les procédés choisis (Gys utilise notamment des substrats métalliques isolés, qui permettent une optimisation des flux thermiques et une amélioration de la solidité et de la qualité des produits) et les matières premières utilisées (pour le stockage de certains composants électroniques sensibles, une machine de mise sous vide avec contrôle de l'hygrométrie évite toute possibilité d'altération des composants). A la fin du cycle de production, chaque carte électronique fait l'objet d'une série de contrôles dont certains permettent de tester les produits dans des conditions réelles de fonctionnement selon des exigences qui vont bien au-delà de celles qui sont imposées par les normes. Les données recueillies sont stockées dans un serveur central et systématiquement analysées cha-

400 volts ou, tout récemment, « Flexible voltage » qui permet de raccorder un poste sur les réseaux du monde entier de 85 à 265 volts.

Outre ses choix technologiques et la performance de son outil de production, la réussite de Gys tient à l'importance accordée à son activité de Recherche et Développement à laquelle elle consacre près de 5% de son chiffre d'affaires et qui lui permet de renouveler régulièrement son catalogue et de se maintenir à la pointe de l'innovation technologique dans la conception des nouveaux produits. Aujourd'hui, trente-cinq des quelque cent ingénieurs, doctorants et techniciens employés par Gys sont affectés à son bureau d'études.

vin/Laval démontre également que la qualité de ses produits est un objectif prioritaire de Gys. Pour prendre l'exemple de l'atelier électronique, cette qualité est recherchée à tous les stades de la fabrication y compris dans les procédés choisis (Gys utilise notamment des substrats métalliques isolés, qui permettent une optimisation des flux thermiques et une amélioration de la solidité et de la qualité des produits) et les matières premières utilisées (pour le stockage de certains composants électroniques sensibles, une machine de mise sous vide avec contrôle de l'hygrométrie évite toute possibilité d'altération des composants). A la fin du cycle de production, chaque carte électronique fait l'objet d'une série de contrôles dont certains permettent de tester les produits dans des conditions réelles de fonctionnement selon des exigences qui vont bien au-delà de celles qui sont imposées par les normes. Les données recueillies sont stockées dans un serveur central et systématiquement analysées cha-



Gys soumet ses cartes électroniques à des tests successifs pour s'assurer de leur qualité. Réalisé après l'étuvage de la carte, le premier d'entre eux permet de vérifier, grâce à l'intégration de caméras sur les lignes de production, la présence, le sens d'implantation et l'aspect de la soudure de tous ses composants.

que semaine par les techniciens de l'entreprise en vue d'une amélioration continue des caractéristiques des produits. « La qualité est une exigence forte chez Gys et nous voulons approcher zéro retour pour les produits commercialisés par l'entreprise au cours des neuf mois précédents. Concernant les pannes intervenant au cours de la première année de mise en service chez l'utilisateur final, nous nous sommes fixés d'être quatre fois inférieur à la moyenne de l'industrie. Les chiffres de 2010 montrent que nous n'en sommes d'ailleurs plus très éloignés » commente Bruno Bouygues, qui poursuit « Nous visons le zéro défaut et faisons des efforts dans de nombreux domaines pour y tendre, notamment en matière d'investissements dans des outils de tests performants sur chaîne et une formation continue de nos équipes. »

### Une gamme complète industrie à l'horizon 2012

Ayant débuté la fabrication de postes de soudage onduleurs avec une gamme d'équipements pour le soudage à l'électrode enrobée (essen-

*Particulièrement adapté aux serruriers, aux ateliers de maintenance et de production semi-industrielle, le Trimig 385-4S est un poste de soudage MIG/MAG triphasé synergique délivrant une intensité de courant de 370 ampères. Equipé d'un moto-dévidoir à 4 galets, il soude tous les types de fils jusqu'à un diamètre de 1,6 mm.*

tiellement destinés aux artisans et aux ateliers de maintenance), Gys s'est depuis tournée vers la fabrication de postes TIG onduleurs et de plasma onduleurs. En cette fin d'année 2010, l'industriel franchit une nouvelle étape en débutant la production de postes MIG/MAG développés selon la technologie inverter qu'il inaugure avec le lancement sur le marché d'un poste monophasé de 180 ampères, le Pearl, dont la conception a nécessité de longues années de travail.

Plusieurs des programmes de recherche lancés par le fabricant il y a plusieurs années devraient d'ailleurs voir leur aboutissement dans les mois à venir, ce qui permet à Bruno Bouygues d'annoncer que « à l'horizon fin 2011, l'offre de Gys sera propre à satisfaire l'ensemble des besoins en matière de soudage à l'arc, y compris



dans le secteur de l'industrie. » Pour accompagner le développement de sa gamme Industrie, Gys a déjà prévu de renforcer dans les prochains mois l'effectif de son département R&D et de lancer la construction d'un nouveau bâtiment de 2 500 m<sup>2</sup> qui s'érigera bientôt sur le site de Saint-Berthevin.

Dominique Totin

**Nouvelle Duracell ULTRA POWER : la plus puissante des piles alcalines Duracell.**

Appuyez sur les points blancs pour voir la quantité d'énergie qu'il reste.

- La seule pile avec un POWERCHECK intégré.
- Jusqu'à 40% d'énergie en plus\* dans les appareils à forte consommation.

\*vs Duracell Plus AA

## DES INNOVATIONS POUR REpondre A VOS BESOINS D'ENERGIE



**DURACELL**  
PROFESSIONAL