

Vielseitig einsetzbar

SCHWEISSSTROMQUELLEN Der WIG-Schweißinverter „Protig 201 AC/DC HF FV“ und die wassergekühlte Version „Protig 201L AC/DC HF“ bieten hohe Präzision bei Schweißarbeiten an Werkstoffen wie Stahl, Aluminium, Kupfer oder Titan bis zu einer Dicke von 4 mm. Das integrierte Kühlsystem im wassergekühlten Modell erhöht den Bedienkomfort, verlängert die Einsatzdauer sowie die Standzeit der Verschleißteile. Beide Modelle verfügen über die PFC-Funktion (Power Factor Correction), die die abgerufenen Spannungsspitzen und Störungseinflüsse glättet. Eine effektive Nutzung des Netzstroms wird somit ermöglicht. Darüber hinaus zeichnet sich das Modell „Protig 201 AC/DC HF FV“ durch die integrierte Funktion „FV“ („Flexible Voltage“) aus. Dies erweitert die Einsatzmöglichkeiten durch die

Kompatibilität mit allen europäischen Spannungsnetzen von 85 bis 265 V und ermöglicht den Einsatz von Verlängerungskabeln (bis 100 m) sowie den Betrieb an Stromaggregaten, die im Außenbereich Einsatz finden.

Durch sechs Betriebsmodi im WIG-Modus sowie zwei Betriebsmodi im MMA-Modus für das Lichtbogenhandschweißen sind die „Protig“-Modelle vielseitig einsetzbar. Die Impuls-Modi vermeiden den Verzug dünner Bleche. Der Modus WIG-AC-Standard eignet sich für das Arbeiten mit Aluminium. Auch ungeübte Anwender sollen in kurzer Zeit gute Ergebnisse erreichen können durch den „AC-Easy-Modus“, der nur die Auswahl des WIG-Elektroden durchmessers erfordert.

Beim Lichtbogenhandschweißen hat die „Protig AC/DC“ Vorteile durch den

professionellen „MMA-Puls-Modus“. Dieser ermöglicht dem Anwender, Steignähte mit hervorragender Kontrolle des Schweißbads zu schweißen. Die Anti-Sticking-Funktion verhindert das Verkleben der Elektrode beim Eintauchen in das Schweißbad durch eine dynamische Schweißstromerhöhung. Die justierbare Arc-Force-Funktion sorgt zusätzlich für eine optimale Lichtbogenlänge in allen Anwendungssituationen. Die einstellbare Hot-Start-Funktion erleichtert die Zündung der Elektrode auch unter schwierigen Bedingungen.

Es stehen die kontaktlose Hochfrequenz(HF)- sowie die HF-freie Lift-Zündung (Kontaktzündung) zur Verfügung. Die HF-freie Lift-Zündung ermöglicht den Einsatz besonders in hochfrequenzsensiblen Umgebungen. Für jedes Verfahren (WIG, Lichtbogenhandschweißen) können an dem intuitiv bedienbaren Display bis zu 50 Programme mit individuellen Parametern gespeichert und unkompliziert aufgerufen werden.

Die zusätzliche VRD-Funktion (Voltage Reduction Device) erhöht die Arbeitssicherheit des Anwenders, indem während der Schweißpausen die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abgesenkt wird. Diese Funktion findet besonders Verwendung in Bergwerken, Schiffswerften sowie dem Behälterbau.



KONTAKT

Gys, Aachen, Tel. 0241/1892371-0