



AUTOPULSE 220-M3 是一款带有3个内置送丝系统的脉冲MIG/MAG型焊机。

采用数字控制技术的功率因数校正 (PFC)，可提供与三相产品相媲美的脉冲焊接质量。超高性能，该焊机具备了多种协同曲线和出色的电弧动态特性。用途广泛，配备3把焊枪，可对所有类型的焊接钢、铝和焊料 (CuSi3 / CuAl18) 进行焊接。其直观的界面和超精密的送丝系统为车身制造商在超薄片材上提供了无与伦比的焊接质量。

优化MIG/MAG设置

- 焊接方法：标准，脉冲，双脉冲和手动。
- 可选多种扳机功能：2T, 4T, SPOT, DELAY 和TACK功能。
- 精准操控焊接周期：慢送丝，平稳启动，热启动，上下坡，收弧，延气等。
- 2个特定的隔间隔离并防止铝线圈受到污染：
 - Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 mm 钢焊丝 (上隔间 n° 1)
 - Ø 0.8 / 1.0 mm 不锈钢焊丝 (上隔间 n° 1)
 - Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 铝焊丝 (下隔间 n° 2)
 - Ø 0.8 / 1.0 mm 铜钎焊丝 (上隔间 n° 1)

焊接简便

- 57(可拓展)种协同弧线线保证了各种材料组合，线材直径和气体的卓越焊接。
- 协同模式下确保了最佳焊接条件 (送丝速度，电压，电流等)。

生产率最大化

- 4个微处理器加快计算速度，提高主机效率。
- 3个配有2个传动滚轮的电子调节送丝电极。
- 最多可安装3个Ø200 mm的线圈。
- 按下扳机，自动检测焊枪。
- 焊枪支架(x3) 和焊接防护面具。
- 与Push Pull推拉丝焊枪适配。
- 与Spool Gun拉丝焊枪适配，非常适用于铝硅软焊丝 (AlSi5 / AlSi12)。

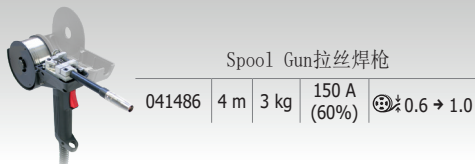
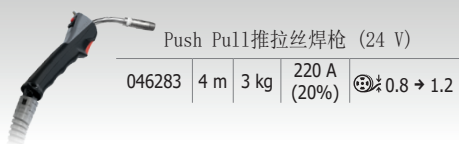
人机工程学界面

- 全新简化的HMI(人机界面)，专注于车身修复者的使用习惯。
- 超大彩色显示屏，更精准的配置和控制焊接参数。
- 2个旋钮和4个按钮便于直观的浏览不同菜单。
- 只需通过USB设备，即可轻松的完成对机器和协和功能的全面更新。
- 便于进行重复性作业，可保存最多500项操作程序。




坚固耐用，易移动

- 车身加固
- 支撑2个装载高度低气瓶 (2x4m³) 的超稳定底盘。

配件 (可选)





















原装配备3把焊枪：

		
CuSi 150 A 3 m - Ø 1.0	钢 150 A 3 m - Ø 0.8	铝 250 A 3 m - Ø 1.2
+ 接地钳 - 35 mm² - 4 m		
+ 支架		



- 3 种界面供使用者选择：
- EASY 简易版 (简化版块)
 - EXPERT 专业版 (完整版块)
 - AVANCE 高级版 (专业应用)

													
50/60Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀			IP	
208 >240 V	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200		1 → 20	50 W	X (40°C)	V	cm	kg	IP 21	24 kVA