MIG/MAG型脉冲逆变电焊机

10 → 220 A

AUTOPULSE 220-M1

Ref. 065024

AUTOPULSE 220-M1是一款内置送机系统的脉冲MIG/MAG型焊机，专为汽车维修设计。
采用数字控制技术的功率因数校正（PFC），可提供与三相产品相媲美的脉冲焊接质量。超高性能，该焊机具备了多种协同曲线和出色的电弧动态特性。用途广泛，可焊接不锈钢、铝及钎焊合金(CuSi3/CuAl8)材料。其直观的界面和超精密的送丝系统为车身制造商在超薄片材上提供了无与伦比的焊接质量。

优化MIG/MAG设置

- 焊接方法：标准，脉冲，双脉冲和手动。
- 可选多种扳机功能：2T，4T，SPOT，DELAY 和TACK功能。
- 精准操控焊接周期：慢送丝，平稳启动，热启动，上下坡，收弧，延气等。
- 存放 Ø 300 mm线圈的隔间。

焊接简便

- 多种协同弧线保证了各种材料组合，线材直径和气体的卓越焊接。
- 协同模式下确保了最佳焊接条件（送丝速度，电压，电流等）。

生产率最大化

- 4个微处理器加快计算速度，提高主机效率。
- 配有2个传动滚轮的电子控制送丝机。
- 可兼容直径达300 mm的线圈。
- 按下扳机，自动检测焊枪。
- 与Push Pull（24V）推拉丝焊枪适配。

人机工程学界面

- 全新简化的HMI(人机界面)，专注于车身修复者的使用习惯。
- 超大彩色显示屏，更精准的配置和控制焊接参数。
- 2个旋钮及4个按钮便于直观的浏览不同菜单。
- 只需通过USB设备，即可轻松的完成对机器和协和功能的全面更新。
- 便于进行重复性作业，可保存最多500项操作程序。

坚固耐用，易移动

- 车身加固
- 可支撑一个10m³气瓶的支架，且装载高度低。

配件（可选）

Push Pull推拉丝焊枪（24 V）

046283	4 m	3 kg	220 A (20%)	0.8 → 1.2

Spool Gun拉丝焊枪

041486	4 m	3 kg	150 A (60%)	0.6 → 1.0

原装配备1把焊枪：

铝 250 A
3 m - Ø 1.2

\+ 接地钳
35 mm² - 4 m

3 种界面供使用者选择 ：
- EASY 简易版（简化版块）
- EXPERT 专业版（完整版块）
- AVANCE 高级版（专业应用）

50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U_0	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								X (40°C)	V				
200 >240 V 1~	16	10 → 220	0.6 → 1.2	300	50 W	0.5 → 20	1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	89 x 93 x 56	58	IP 21	24 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr