

Svářečka PROTIG 200 DC (200 A) zajišťuje kvalitní svary na měkkých i nerezových ocelích díky pokročilému systému sekundární regulace. Jeho intuitivní rozhraní umožňuje neuvěřitelně snadnou úpravu nastavení svařování.

ZDOKONALENÉ SVAŘOVÁNÍ STEJNOSMĚRNÝM PROUDEM

- **Sekundární řídicí systém:** zajišťující vynikající stabilitu oblouku a konstantní proud v jakékoli svařovací poloze.
- **DC TIG:** pro kvalitní svařování všech železných materiálů, jako je ocel, nerezová ocel a měď i jejich slitiny.
- **Pulzní DC TIG:** kontroluje teplotu svarové lázně, snižuje deformace a umožňuje spojovat tenké plechy od tloušťky 0,3 mm.
- **SPOT:** rychlé a přesné bodové svařování před spojováním tenkých plechů.
- **Dva systémy zapalování:** bezkontaktní vysokofrekvenční zapalování a zapalování Arc-Lift pro prostředí citlivé na elektrostatické záření.
- **Tři ovládací prvky spouštění:** 2T, 4T a 4T LOG.
- **Automatická detekce hořáku:** kompatibilní s hořáky s rukojetí a dvoutlačítkovými hořáky.

SVAŘOVÁNÍ MMA

- **Svařování MMA:** základní a rutilové elektrody (do Ø 5 mm).
- **pulzní svařování MMA:** umožňuje svařování ve svislém směru pro práce v potrubí.
- **tři vestavěné technologie podpory svařování:**
 - technologie Anti-Sticking: snižuje riziko přilepení elektrody k obrobku.
 - Hot Start: usnadňuje zapalování a lze ji během několika sekund nastavit pro různé kovy.
 - Arc Force: jednorázové zvýšení proudu pro náročné svařovací úkoly.

INTUITIVE

- **Zobrazení proudu a napětí** během svařování a po něm (DMOS/QMOS).
- **Ukládá až 10 programů** pro každý svařovací proces pro dokonale konzistentní svary.
- **Pokročilý systém řízení ventilace** snižuje spotřebu energie, odsávání prachu a hluk.

RESILIENT

- **Zesílený kryt** a protiúderové podložky na všech stranách.
- **Kompaktní a snadno** přemístitelný po staveništi.
- **Chráněný proti přepětí** až do 400 V (technologie PROTEC 400).

(volitelné) PŘÍSLUŠENSTVÍ



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Box na spotřební materiál pro
hořák
TIG26
044678



Pracovní pouzdro IP67
060432



Dodáváno
S



- Pre-Gas / Post-Gas
- doba náběhu (Upslope)
- svařovací proud
- horký / studený proud
- frekvence pulzů
- doba slábnutí (Downslope)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA