

ORBITIG 200A er designet til automatiserede svejseoperationer og er en svejsemaskine, der betjenes af en CAN Bus. Med inverterteknologi drager den fordel af de seneste tekniske forbedringer inden for TIG-svejsning. Kompakt, den passer perfekt på robotter, herunder på orbitale TIG-svejsemaskiner.

FUNKTIONER

■ Fleksibel spændingsstrømforsyning

Denne 220A-maskine fungerer på en enkeltfasnet strømforsyning fra 85 til 265 V.

FV

■ PFC-teknologi (Power Factor Correction)

Den elektriske strømforsyning er optimeret til op til 30 % energibesparelse.

PFC

■ KAN ÅBNE kommunikationsprotokol

I overensstemmelse med CiA-kravene (CAN In Automation) tilbyder dette system en hurtig og pålidelig kommunikationsløsning.

■ «TRACKING»-tilstand

Svejsemaskinen modtager og opdaterer det aktuelle sætpunkt i realtid.

■ Meget præcis og øjeblikkelig dataudveksling

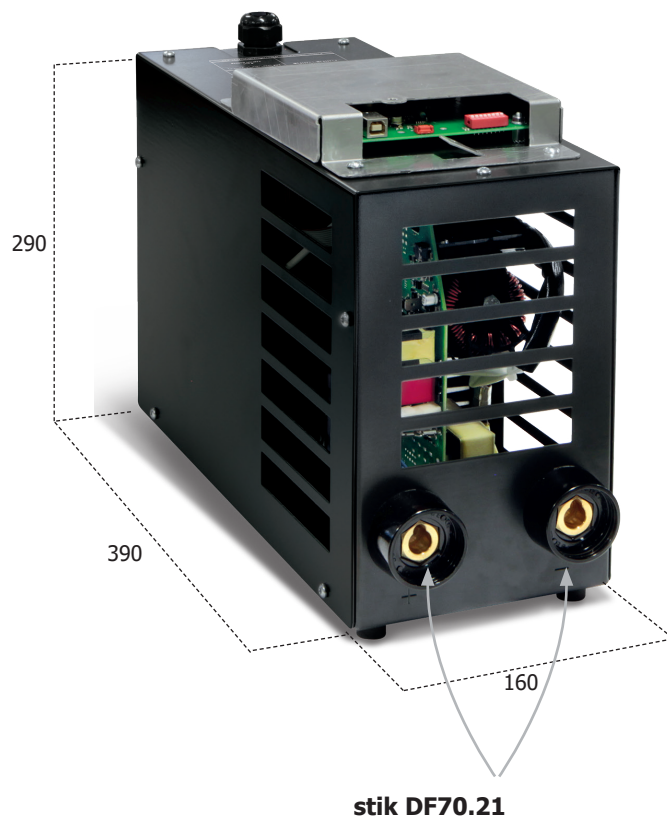
- Svejestatus (ARC ON / ARC OFF).
- Mål spænding og strøm (til energistyring og lysbuelængde).
- Beskyttelsestilstand i tilfælde af overspænding, underspænding, kortslutning eller lysbuestop.
- Termisk beskyttelsesinformation.

■ «HØJDEKALIBRERING»-tilstand

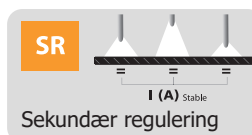
Under masseproduktionen af rør er det vigtigt at sikre sig, at der er en konstant højde mellem elektroden og røret, inden svejsningen påbegyndes. For at gøre dette har svejsemaskinen en vertikal repositioneringsfunktion, som sætter elektroden i en indstillet højde efter kontakt.

■ 2 typer strejke

- HF uden kontakt
- LIFT med kontakt til elektrofølsomme miljøer



stik DF70.21



Sekundærregulering-Uanset indgangsspændingen og ændringer i afstanden mellem elektroden og metallet, sikrer maskinen en stabil lysbue for optimal kvalitet.

		TIG					
		I ₂		EN60974-1 (40 °C)			
		X% (I ₂ max)		I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)	mm/kg	
50/60 Hz	AM	5-180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9	
110 V - 1~	32 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A		
230 V - 1~	16 A						