

Gyspot INVERTER BP.LX-produktet er et reelt fremskridt inden for punktsvejsesudstyr. Denne maskine er det ideelle svar på svejsekravene til højstyrkestål (UHSS/borstål) med 550 daN elektrodearmkraft ved 8 bar med 120 mm arme og 13.000 Amp svejsestrøm. Denne maskine er fuldt ud kompatibel med det europæiske direktiv 2004/40/EC.

Beskrivelse

Idel klemme til alle typer metalarbejder

- Let og let at håndtere: Vægt 5 kg
- Klemmekraft ved 8 barer: 550 daN
- Enkeltsidet svejseværktøj med 3 meter kabel: punkthammersvejsning, stud/nitte/ringsvejsning, kulstofkrympning
- Tilbehørsboks
- Støttekabelbeslag med teleskoparm
- Kontroldisplay 6"
- Fjernbetjening på klemmen

Ydeevne

• Svejsestrøm:

- Høj svejsestrøm: 13 000 A
- Digital visning af den aktuelle værdi
- Lydsignal, hvis svejsestrømmen er for lav
- Konstant strømstyring

• Elektrodearmkraft:

- Digital visning af den faktiske elektrodearmkraft
- Letvægtsklemme: Vægt 5 kg
- Høj spændekraft: 550 daN med arme 120 mm ved 8 barer
- Væskekølede arme op til spidserne
- Lydadvarsel, hvis den faktiske klemmekraft er for lav

Maskingrænseflade

- **Brugervenlig:** Stort display (6"), med intuitive menuer
- **Nemt:** Kun 2 parametre skal vælges (tykkelse og stålpladetype)
- Lagring af brugersvejsparametre

Sporbarhed

- Registrer på SD-kortet karakteristikaene for hvert svejsepunkt, der udføres
- Gendannelse på enhver pc af rapporter gemt på SD-kortet

13 000A
550 daN



Inkluderet :
- Arm X1
- pistol
- jordkabel



«BODYPROTECT»-konceptet beskytter brugeren mod elektromagnetiske felter. Maskinen er i overensstemmelse med direktivet 2004/40/CE.

tilbehør

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

X1 8 bar / 550 daN 050501

X2 8 bar / 400 daN 050518

X4 8 bar / 120 daN 050532

X4A 8 bar / 150 daN 020702

X4B 8 bar / 150 daN 020719

X4C 8 bar / 150 daN 020726

X5 f=180mm 049253 8 bar / 200 daN

X6 f=220mm 050587

X4 (A, B & C) combinations

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

X11 f=200mm 051614 3 bar / 150 daN

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 022324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

Point Control Tests

050433

Tøle 050167

HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050181

THLE / VHTS 2.5 mm (x150)

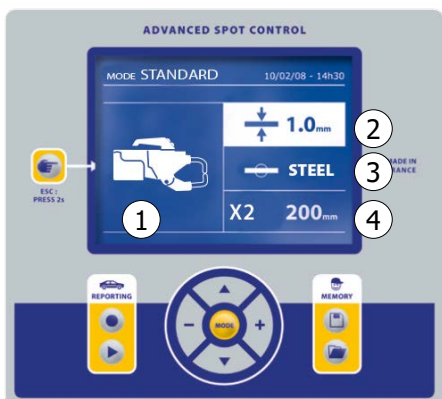
Consummables

050068

x10 (x20: 052239) x18 (x6: 049987)

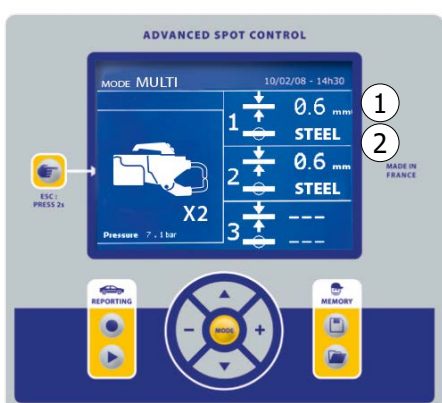
x6 (x6: 049994) x18 (x6: 049970)

50/60hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max) 2,5,2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Liquid / air Cooled	Cables	100 % CU	65x80x205 cm	160 kg
					3 3 3	1.5 3					
400V		2 6 10					Liquid	2.5	200	OK	
						Air	2.5	150			
						-	8	4x6 H07RNF			



STANDARD MODE:

- 1 - Valg af værktøj: X-klemme eller enkeltsidet pistol.
- 2 - Pladetykkelse: kan justeres med tasterne (+) og (-).
- 3 - Stålttype: STÅL, HSS, UHSS eller BOR.
- 4 - Armlængde: for automatisk at justere spændekraften.

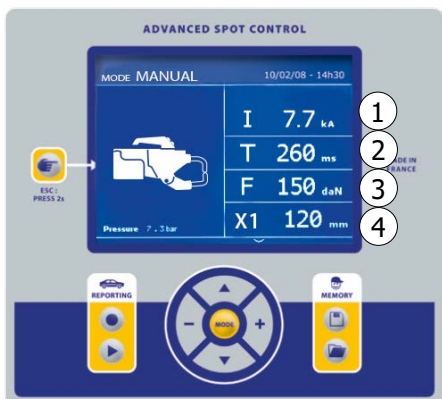


MULTISHEET MODE:

Maskinen beregner de korrekte svejseparametre for den valgte samling (2 eller 3 ark).

Angiv for hvert ark:

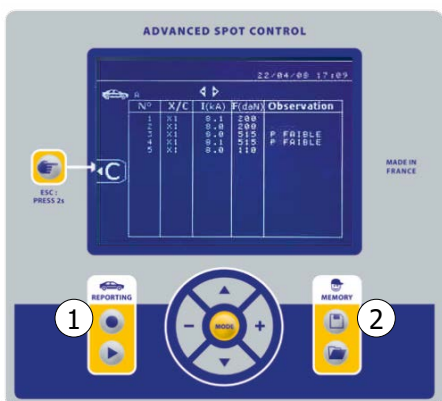
- 1 - Tykkelse
- 2 - Stålttype



MANUEL TILSTAND:

Manuel justering af svejseparametrene:

- 1 - Svejsestrøm
- 2 - Svejsetid
- 3 - Klemkraft
- 4 - Armtype



BEMÆRKNING AF SVEJSEPARAMETRE OG SPORBARHED:

- **1 - RAPPORTERING:** Optag på SD-kort af karakteristika for hvert svejsepunkt, der udføres, og restaurering på enhver pc.
- **2 - MEMORY:** lagring af brugersvejseparametre på SD-kort.